

Le **MULTIWELD 180M-C** est un générateur compact monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Très facile à transporter sur site, il est recommandé pour le soudage de l'acier, inox et l'aluminium jusqu'à 3 mm d'épaisseur (MIG/MAG).

MULTIPROCÉDÉS

■ Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 et 0.8 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.6 et 0.9 mm

■ Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 3.2 mm)

Aide au soudage intégré Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- Ajustement manuel de la dynamique d'arc.
- **Aide au soudage** : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et sa vitesse d'avance fil selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.
- Motodévidoir 4 galets pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

SÉCURISÉ

- Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique.
- Protégé contre les surintensités.

PORTABLE

- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site (16.5 kg).

ACCESSOIRES (options)



Aluminium
150 A
3 m
063761



Coffret torche
MB15
041226



Galet type A

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8		042339
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	x1	041196
Fil fourré	Ø 0.6 / 0.9		068933



4 galets

Livré avec



MIG15 - 3 m

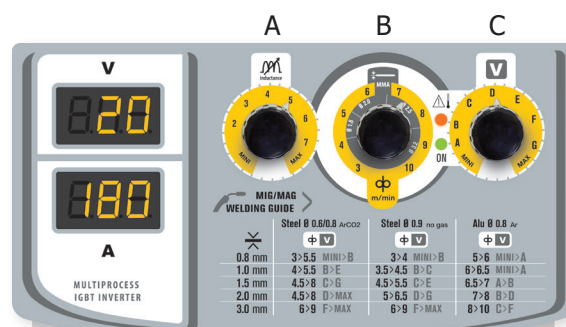


2 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²

- + 1 tube contact 0.9 mm pour fil fourré sans gaz
- + 1 buse spéciale
- + Clé de serrage pour tube contact
- + Tuyau de gaz 1 m + 2 colliers de serrage



- A Dynamique d'arc
- B MIG/MAG : Vitesse d'avance fil
MMA : Intensité de soudage
- C Tension de soudage

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		Ø mm		Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	2 m
		A	A	Gaz	Fil fourré	200	300	Ø mm				IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V				
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0.6 → 1.0	0.6 → 0.9	✓	✓	1.6 → 3.2	50W	3 → 10	0.8 (acier) 0.9 (fil fourré)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16.5	IP 21	2 m