

ARKAD 400T G is een multi-procedure driefasen lasgenerator met een afzonderlijk draadaanvoersysteem. De hoogwaardige technologie garandeert een uitstekende boogkwaliteit, die het apparaat geschikt maakt voor de meest veeleisende MIG/MAG toepassingen. Dankzij de geïntegreerde synergieën is het apparaat eenvoudig te bedienen, en worden projecties tijdens het lassen tot een minimum gereduceerd. Samen met een WF 35 draadaanvoersysteem (optioneel) biedt dit apparaat de mogelijkheid tot het zeer precies ingeven en nauwgezet controleren van het lasproces, met als resultaat een optimale laskwaliteit.

MULTI-PROCEDURE

MIG/MAG :

- staal draad en roestvrijstaal draad : Ø 0.6 tot 1.2 mm
- aluminium draad : Ø 0.8 tot 1.2 mm
- gevuld draad (veranderen van polariteit) : Ø 0.9 tot 1.6 mm

MMA DC / Puls : basisch en rutiele elektroden.

Tig DC Lift / Puls.

INTELLIGENT

Specifieke synergieën : Staal, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Na het inbrengen van de 3 volgende gegevens - de draad-diameter, het koppel materiaal/gas en de te lassen dikte - zal het apparaat automatisch de optimale lascondities aangeven.

Nieuwe HMI 3.5", verlicht en gebruikersvriendelijk.

Met behulp van een USB-stick kunt u eenvoudig en snel een volledige update van het apparaat en van de synergetische instellingen realiseren.

Er is voldoende geheugen voor 200 lasprogramma's (Jobs) voor veelgebruikte lascycli.

Portability functie : het laden / opslaan / overzetten van JOBS of van een machine-instelling kan ook worden gedaan met een USB stick.

Ventilatiesysteem op aanvraag, voor minder stof-opname.

PREMIUM LASSEN

Digitale controle van de boog, met instant ontsteking.

De optimale boogstabiliteit zorgt voor minder projectie.

Draadaanvoersysteem met 4 rollers, aangedreven door een digitale encoder voor een perfecte draadtoevoer.

2 WEERGAVE MODULES

Easy (eenvoudig), eenvoudige bediening, geschikt voor de meeste lassers, voor een optimale boogkwaliteit.

Expert, de bedieningsmodule voor de meer ervaren lasser, met de mogelijkheid om alle instellingen van de lascyclus naar wens aan te passen.

ERGONOMISCH

Verstevigde wieltjes zorgen voor een grote stabiliteit en wendbaarheid.

Houder voor gasflessen tot 10 m³ (50L).

Beschermklasse IP23S, dus geschikt voor gebruik in moeilijke omgevingen.

Ruim opbergcompartiment.

4 hefpunten, voor het veilig heffen en transporteren.

ACCESSOIRES (optioneel)



Gescheiden draadaanvoersysteem WF 35 077614

Verbindingskabel MIG-i

5 m	70 mm ²	075443
10 m	70 mm ²	075450
	95 mm ²	077553



Staal / Rvs	Aluminium
350 A 4 m	350 A 3 m
063792	063808



4 m - 50 mm²
047853

Rollers type B

Staal / Rvs	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
Aluminium	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 0.8 / 1.0	042377
Gevuld draad	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407



Geleverd zonder accessoires, zonder gescheiden draadaanvoersysteem














- Bedieningspaneel in kleur, 3.5 inches, intuïtief en meertalig.

- Zeer eenvoudig te bedienen, zelfs met lashandschoenen.

- Keuze van de weer te geven hoofdinstanting op het scherm (Draadsnelheid, stroom enz.).

- Eenvoudige toegang tot de meest gangbare lasinstellingen.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm			Originele aandrijfrollen	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP						
50/60 Hz	A	A	A	Ø mm	Gas	Gevuld draad	200 300	Elektronische controle	m/min	 B	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg							
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2					300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	53	IP23S

Draadaanvoersysteem WF 35 optioneel