

TIG PRO 161 DC

Code d'article: 96758



Caractéristiques

Alimentation: 1-230V Plage de réglag TIG DC (40°C 10 - 160 A

normal use):

Plage de réglage MMA (40°C normal 10 - 160 A

use):

Hotstart: oui Fusibles: 16 A

Connexion: T50 (13mm)
Dimensions: 360x160x280 mm

Poids: 7.5 kg

Power generator (+/- 15%): 6kW / 7.5kVA kVA

Ultra-compact et destiné aux artisans, le TIG PRO 161 DC (160 A) assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa régulation secondaire de pointe. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

Soudage DC Optimisé:

- Régulation secondaire : assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- TIG DC: assure en soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages...
- TIG DC Pulsé : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- SPOT : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- 2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- 3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG.
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torche à lamelle et double bouton.

Soudage MMA:

- MMA : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 4 mm)
- MMA Pulsé : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)
- 3 aides au soudage intégrées :
 - o Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - o Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

Intuitif

- Affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Mémorisation de 10 programmes par procédé pour une reproductibilité parfaite
- de vos soudures.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

Resistant

- Carrosserie renforcée et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Léger (7,5kg), peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
 Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

Accessoires optionnels



595077461 VALISE DE CHANTIER A ROULETTE - TORCHE TIG SR 17DB -T50 - 8M -IP67



595069404 CONNECTEUR AMPHENOL PLASTIQUE - 7PIN



97204 Détendeur avec 2 manomètres (Belgique)



97202 Détendeur avec 2 manomètres (Pays Bas)



97270 Métal d'apport TIG pour ACIER SG2 2,4mm (5 kg)



97290 Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI 2,0 MM (5 kg)



595037236 Casque automatique truecolor XXL



97591 Support magnétique pour torche TIG



97330 Gants de soudage TIG



500491T Set complet pour soudage TIG-DC



97456 Cylindre rempli 2,2 I argon - jetable



97450 Détendeur pour bouteilles jetables