TIG 300 DC HF + CHARIOT

Code d'article: 595012356

Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Plage de réglage (40° normal use):	5-300 A
Plage de réglag TIG DC (40°C normal use):	50-225 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10-220 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	90 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions:	520x250x400 mm
Poids:	23 kg
Power generator (+/- 15%):	10 kW/ 12.5 kVA kVA

- Ce TIG industriel est construit pour le soudage des alliages, des aciers, de l'inox et du cuivre. Ses technologies intégrées lui permettent de couvrir les applications les plus pointues en TIG et de souder à l'électrode cellulosique en MMA
- Interface: panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Sauvegarde mémoire jusqu'à 5 programmes
- Amorçage: - 2 possibilités: LIFT pour environnement spécifique HF sans contact - Automatisme intégré: «Adjust Ideal Position» en 4T et 4 Tlog
- Gestion de la gâchette: 2-temps / 4-temps / 4-temps « LOG » (gestion courant chaud et courant froid)
- 3 procédés TIG:
- - TIG "normal ": Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / évanouissement)
- - TIG Pulsé: - Mode Easy Pulse: l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
- - Mode normal: l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 Hz à 20 Hz)
- - TIG Spot: Permet de préparer les pièces en faisant du pointage
- Y inclus: Torche TIG 8m, câble de masse et chariot.

Accessoires optionnels

97204
Détendeur avec 2 manomètres (Belgique)

97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays Bas)

99970
Casque automatique Weldmeister XL TRUE COLOR

99922
Cylindre rempli 10 l argon

97102
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2 1,6mm (par kg)

97330
Gants de soudage TIG

97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI

96422
Commande a distance (4m)

97255
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI 1,6mm (5 kg)