NEOPULSE 320C LIQUID

Code d'article: 595062863

Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Plage de réglage MMA:	10-320 A
Plage de réglage TIG:	10-320 A
Plage de réglage MIG/MAG:	10-320 A
Cycle de travail 60%:	300 A
Fusibles:	32 A
Tension démarrage:	85 V
Fil de soudure:	5kg (200 mm), 15kg (300mm)
Draad:	0.6 - 1.2 mm
Fil Alu:	0.8 - 1.2 mm
Fil "No Gas":	0.9 - 1.6 mm
Dimensions:	680x300x420 mm
Poids:	36 kg
Power generator (+/- 15%):	13kW kVA

De technologie numérique, le NEOPULSE 320C LIGQUID est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé. Synonyme d'ultraperformance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle

Soudage multiprocédés

- MIG/MAG
  - Fil d'acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - Fil d'acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - Fil d'aluminium : Ø 0.8 à 1.2
  - Fil CuSi et CuAl : 0.8 à 1.2 mm

- MMA DC/pulsé : électrodes basiques, rutiles et cellulosiques
- TIG DC lift/pulsé

Intelligent

- Mode synergique : après la saisie de données(couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages

Précis

- Calibration des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie
- Énergie, affichage et calcul de l'énergie après soudage
- Portabilité : charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les jobs utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Traçabilité : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle

Réglages MIG/MAG optimisés

- Six modes de soudage MIG/MAG : standard dynamic, standard impact, standard root, pulsé, modularc et manuel
- Modes de pointage : spot et delay
- Gestions de gâchette : 2T et 4T
- Contrôle précis du cycle de soudage : creepspeed, softstart, hotstart, upslope, downslope, crater filler, postgaz

Productivité maximale

Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :

- Quatre microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur
- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche
- Bobines fils compatibles : Ø 200/300 mm
- Puissant motodévidoir à régulation à électronique avec quatre galets entrainés
- Tension d'arc élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle

Ergonomique

- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Mémorisation de 500 programmes de soudage
- Affichage courant/tension durant et après le soudage
- Hublot de visualisation sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport

Robuste et mobile

- Carrosserie renforcée
- IP23

Accessoires optionnels

99970
Casque automatique Weldmeister XL TRUE COLOR

97204
Détendeur avec 2 manomètres (Belgique)

97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays Bas)

97040
Fil de soudure SG 2 bobine 1,0 mm 15kg

97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI

97326
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG – elektrode