INVERTER PROTIG 201L AC/DC LIQUID

Code d'article: 595063952

Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage TIG AC(20°C normal use):	10-200 A
Plage de réglage TIG DC (20°C normal use):	10-160 A
Plage de réglage MMA:	10-160 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	13 A
Tension démarrage:	70 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions:	200x420x490 mm
Poids:	20.5 kg
Power generator (+/- 15%):	7.5 kW

Le PROTIG 201L AC/DC LIQUID représente la solution pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur. Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie.

Six procédés TIG AC/DC

- Courant de soudage
- TIG DC standard : assure un soudage qualitatif sur l »ensemble des matériaux ferreux
- TIG DC pulsé : maîtrise la température du bain de fusion
- TIG DC spot : préassemble les pièces de métaux ferreux par pointage
- TIG AC easy : facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis
- TIG AC standard : dédié au soudage d'aluminium et ses alliages.
- TIG AC SPOT : préassemble les pièces d'aluminium par pointage

Deux modes de soudage à l'électrode enrobée

- MMA standard : accepte les électrodes basiques, rutiles jusqu'au Ø 4 mm
- MMA pulsé : facilite le soudage en position verticale montante

Un confort d'utilisation pensé pour le souder

- Deux types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- Trois gestions de la gâchette :
    - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure
    - 4 temps : pour commencer la soudure
    - 4T LOG : l'opérateur choisit à tout moment entre deux courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette

- Aides au soudage
    - Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
    - Hot start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal

    - Arc force réglable : régule les écarts de longueur d’arc

- VRD(voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l’électrode est en contact avec la pièce

Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- Carrosserie renforcée et patins antichocs
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site
- Affichage courant/tension après le soudage
- Mémorisation jusqu’à 50 programmes par procédé
- Protect 400: Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V

Accessoires optionnels

99922
Cylindre rempli 10 l argon

595077461
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE - IP67

97270
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2 2,4mm (5 kg)

97290
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI 2,0 MM (5 kg)

595037236
Casque automatique truecolor XXL

97591
Support magnétique pour torche TIG

97603
TORCHE TIG SR 17 DB -T50 - 4M - CONNECTEUR METALIQUE - DIN - 5pin

97608
TORCHE TIG SR 20 DB -T50 - 4M - CONNECTEUR AMPHENOL PLASTIQUE - 7PIN - LIQUID

96421
Télécommande manuelle (8m)

96422
Commande a distance (4m)

97456
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable

97450
Détendeur pour bouteilles jetables

97330
Gants de soudage TIG

595037663
VESTE DE SOUDURE XL

96427
EAU DE REFROIDISSEMENT (10L)

97280
Métal d'apport TIG pour ALU ALMG5
2,0mm (2 kg)