GT 40 EM

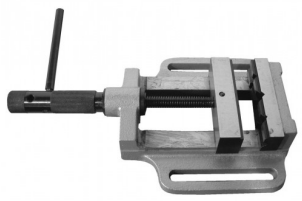
Code d'article: 35067

Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Puissance moteur:	1,4 / 1,65 CV
Capacité de perçage en fonte:	40 mm
Capacité de perçage en acier:	35 mm
Manière de forage:	Manuel + electro-mécanique
Cône morse:	MK 4
Nombre de vitesses:	12
Vittesse:	125-3030 t/min
Vitesse de descente (3):	0,1-0,3 mm/r
Dia. colonne:	120 mm
Dimension de la table:	500x420 mm
Distance mandrin/colonne:	320 mm
Distance mandrin/socle:	1140 mm
Distance mandrin/table:	585 mm
Déplacement de la table max.:	+- 45 °
Inclinaison de la table max.:	545 mm
Déplacement de la broche:	160 mm
Poids:	430 kg

- Foreuse à entraînement par engrenage pour usage dans un environnement industriel
- Descente électro-mécanique de l'axe de forage
- Construction massive et lourde sans vibrations et permettant un travail précis
- Marche paisible par engrenage, haute précision grâce à la broche stable, dure et aiguisée
- Arrêt de courant lorsque l'on pivote la protection mandrin
- Réglage de la table en hauteur par crémaillère, inclinable de +/- 45°
- Projection automatique des outils
- Avec mandrin de haute qualité (3-16 mm)

Accessoires optionnels



45032
Etau avec mâchoires prismatiques 150mm

40677
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G (25 pièces)

40678
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G Co5 (25 pièces)

40670
Assortiment tarauds machine droits et forets HSS

40664
Jeux de fraises à chanfreiner C 90° DIN 335 HSS

40663
Jeux de fraises étagées HSS Co5

40668
Spray de coupe 200ml