

MULTIWELD FV 220M-C

GÉNÉRATEUR MMA / MIG-MAG INVERTER (30 ▷ 220A)

Ref. 066816



Le **MULTIWELD FV 220M-C** est un générateur compact monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Il fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation FV (Flexible Voltage). Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets et d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, il convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

MULTIPROCÉDÉS

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'à Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette** : 2T ou 4T.
- **Aide au soudage** : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

ROBUSTE

- Classe IP23 pour une utilisation en extérieur.
- Accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m).
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).



Livré avec



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil
MMA : Intensité de soudage

ACCESSOIRES (options)



Kit de soudage pour fil fourré Ø 0.9 / 1.0 mm 041240



Coffret torche MB25 (250 A) 041233



Galet type A

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8 Ø 0.8 / 1.0	x1	042339 041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0		041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2		042346



Diabolo JOB SITE XL 039568

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	200	300	1.6 → 5	0.8	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	58 x 52 x 34	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2	✓	✓	1.6 → 3.2	1.0	IA (60%)	IA (60%)	V				

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in CHINA