

De **MULTIWELD 180M-C** is een compacte enkelfase lasgenerator die de lastechnieken **MIG/MAG, MMA** en lassen met gevuld draad in één enkel apparaat combineert. De intuïtieve bediening heeft twee digitale schermen, zodat de lasser het apparaat snel en nauwkeurig kan instellen. Kan eenvoudig worden meegenomen op on-site klussen, aanbevolen voor het lassen van staal, inox en aluminium tot 3mm dik (MIG/MAG).

MULTI-PROCES LASSEN

■ MIG/MAG lassen :

- staaldraad : Ø 0.6 tot 0.8 mm
- rvs draad : Ø 0.8 mm
- aluminium draad : Ø 0.8 en 1.0 mm
- gevuld draad (omgekeerde polariteit) : Ø 0.6 en 0.9 mm

■ MMA lassen : basische en rutiele elektroden (tot Ø 3.2 mm)

Geïntegreerde lashulp Antisticking : vermindert het risico op het plakken van de elektrode tijdens de aanraking met het werkstuk.

OPTIMALE MIG/MAG INSTELLINGEN

- Handmatig bijstellen van de boogdynamiek.
- **Lashulpen** : de tabel op de voorzijde helpt de lasser bij het instellen van de spanning en de draadsnelheid, afhankelijk van de dikte van het te lassen materiaal.

INTUÏTIEF

- Het display is zelfs bij veel licht goed leesbaar.
- Eenvoudig in te stellen, speciaal geschikt voor het werken met lashandschoenen.

GEÏNTEGREERD DRAADAANVOERSYSTEEM

- Geschikte draadspoelen : Ø 200 / 300 mm.
- Het draadaanvoersysteem met 4 krachtige rollers zorgt voor een efficiënte aanvoer.
- Europese toorts-aansluiting die snel gemonteerd en gedemonteerd kan worden.

VEILIG IN GEBRUIK

- Optimale afkoeling van het apparaat dankzij de thermische beveiliging.
- Beveiligd tegen overbelasting.

DRAAGBAAR

- Versterkte carrosserie en anti-stoot blokjes.
- Neemt weinig ruimte in en kan eenvoudig verplaatst worden (16.5 Kg).

ACCESSOIRES (optioneel)



Aluminium
150 A
3 m
063761



Koffer toorts
MB15
041226



Aanvoerrollen type A

| | | | |
|--------------|-------------|----|--------|
| Staal / Rvs | Ø 0.6 / 0.8 | | 042339 |
| Aluminium | Ø 0.8 / 1.0 | x1 | 041196 |
| Gevuld draad | Ø 0.6 / 0.9 | | 068933 |



4 aanvoerrollen

Geleverd met



MIG15 - 3 m

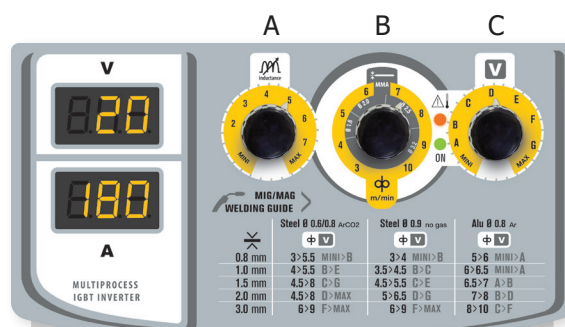


2 m - 16 mm²

















2 m - 16 mm²

- + 1 contact-buis 0.9 mm voor gevuld draad zonder gas
- + 1 speciaal mondstuk gas
- + Moersleutel voor contact-buizen
- + Gasslang van 1m + 2 slangklemmen



- A Boogdynamiek
- B MIG/MAG : Draadsnelheid
MMA : Lasintensiteit
- C Lasspanning

|  |  | I ₂ MMA | I ₂ MIG |  Ømm |  Ømm |  Ø mm |  |  | Originele aanvoerrollen |  A (x2) | MIG-MAG EN 60974-1 (40°C) | | MMA EN 60974-1 (40°C) | | U ₀ |  |  | IP |  | |
|--|---|-----------------------|-----------------------|---|---|--|---|---|--|--|--|-------------|--------------------------|-------------|----------------|--|---|------|---|---|
| 50/60 Hz | A | A | A | Gas | Gevuld draad | 200 | 300 | Ø mm | Elektronische controle | m/min |  A (x2) | IA (60%) | 100% | IA (60%) | 100% | V | cm | kg | IP |  |
| 230 V 1~ | 16 | 20 → 150 | 30 → 180 | 0.6 → 1.0 | 0.6 → 0.9 | ✓ | ✓ | 1.6 → 3.2 |  50W | 3 → 10 | 0.8 (staal) 0.9 (gevuld draad) | 110 A | 90 A | 100 A | 80 A | 59 | 53 x 28 x 45 | 16.5 | IP 21 | 2 m |