

Le **MULTIWELD 320T-C** est un générateur compact triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le **MULTIWELD 320T-C** permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Fort d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, il convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

MULTIPROCÉDÉS

■ Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm

■ Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

■ Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

■ Aide au soudage : tableau sur le flanc du générateur aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

ROBUSTE

- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Carrosserie renforcée.
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.

ACCESSOIRES (option)

350 A			
ACIER / INOX		ALU	
290 A (60%)		290 A (60%)	
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953


Pinces de masse
400 A - 4 m - 35 mm ²
043817


Porte-électrodes
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

Galet type B		
Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 0.8 / 1.0	042377
Alu	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Ø 0.9 / 1.2	042407
Fil fourré		

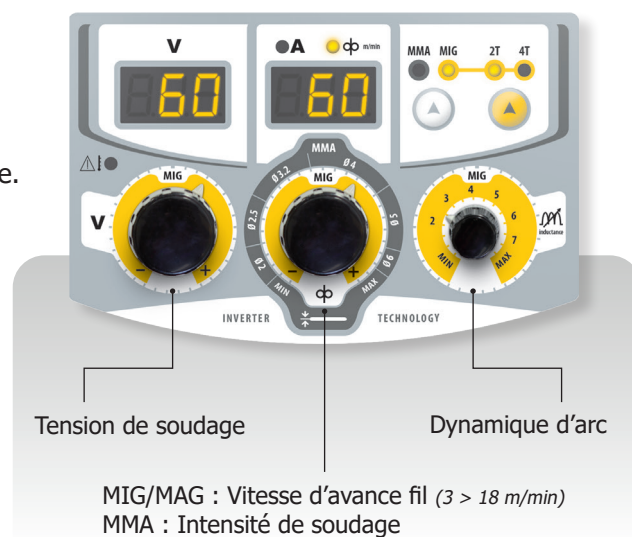

Diable JOB SITE XL
039568



Livré avec



MIG36 - 4 m

4 m - 35 mm²

Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (3 > 18 m/min)

MMA : Intensité de soudage

			I ₂ MMA	I ₂ MIG	 Ømm		 Ømm		 Ø mm			équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀			IP		
50/60 Hz		A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min		X (40°C)	V	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓	✓	2 → 6		3.0 - 18.0	0.8 - 1.0	200A @ 60% 160A @ 100%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA		