

Le NEOMIG-i 500 G est un générateur triphasé multi-procédés à dévidoir séparé. Sa technologie numérique de pointe et son facteur de marche assurent d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG industrielles. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Équipé de son dévidoir WF, il offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

## MULTI-PROCÉDÉS

### MIG/MAG :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 2.4 mm

### MMA DC / Pulsé : électrodes basiques, rutiles et cellulosiques.

### TIG DC Lift / Pulsé.

### Gougeage à l'arc-air.

## INTELLIGENT

### Synergies : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

### Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.

### Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives.

## SOUDEAGE PREMIUM

- Facteur de marche élevé 500 A à 60%.
- Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané.
- Réduction des projections assurée grâce à un arc très stable.
- Compatible avec les dévidoirs WF 35 et WF 50.

## CONNECTIVITÉ MAXIMALE

- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée.
- Connectable via un kit en option (062993) pour une utilisation sur robot.
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface.
- Compatible avec le groupe froid KOOLWELD 2 (075115).
- Option raccordement torche Push-Pull (078741) pour dévidoir WF 50.

## CONCEPTION INDUSTRIELLE

- Indice de protection IP23.
- Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.
- Hauteur idéale pour une visualisation aisée des réglages.
- Carrosserie renforcée pour environnement difficile.
- Démontage facile pour maintenance.
- Filtre anti-poussières en option (046580).
- Faisceaux de liaison jusqu'à 10 m pour une zone de travail étendue.



Livré sans accessoire, sans options (générateur seul)



WF 50 - IHM 5"

## ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé  
WF 35  
50 W  
IHM 3.5"  
077614  
WF 50  
100 W  
IHM 5"  
077638

### Faisceaux de liaison MIG-i

Liquide				Air			
1.8 m	70 mm <sup>2</sup>	075467	5 m	70 mm <sup>2</sup>	075443	10 m	70 mm <sup>2</sup>
5 m	70 mm <sup>2</sup>	075474	10 m	95 mm <sup>2</sup>	075450	10 m	95 mm <sup>2</sup>
10 m	70 mm <sup>2</sup>	075481					
	95 mm <sup>2</sup>	075504					







### Groupe froid KOOLWELD 2



075115



Chariot  
10m<sup>3</sup> L  
075498

		I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG		EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub>				IP
50/60 Hz	A	A	A		Ø mm	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg	m	
						IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %					
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500		1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23