

ARKAD 400T GW est un générateur triphasé multi-procédés à dévidoir séparé avec groupe de refroidissement intégré. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Équipé de son dévidoir WF 35 (option), il offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

MIG/MAG :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé** : électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé**.

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques** : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Nouvelle IHM 3.5"** lumineuse et simple d'accès.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDAGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert**, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Groupe froid intégré (800 W)
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Grand compartiment de rangement.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.

ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé
WF 35
077614

Faisceaux de liaison MIG-i

1.8 m		075467
5 m	70 mm²	075474
	70 mm²	075481
10 m	95 mm²	075504

Acier / Inox		Aluminium
refroidissement liquide		
500 A - 4 m	500 A - 3 m	
041004	046160	

4 m - 50 mm²
047853

Galets type B












Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407



Livré sans accessoire, sans
dévidoir séparé



- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ø mm	 Ø mm		 Ø mm		 Contrôle électronique	 m/min	Galets d'origine  B	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	 cm	 kg	IP
50/60 Hz	A	A	A		Ø mm	Gaz	Fil fourré	200	300				IA (60 %)	100 %	MMA IA (60 %)	100 %	TIG IA (60 %)	100 %	V			
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S
Dévidoir WF 35 en option																						

Dévidoir WF 35 en option