

ARKAD 400T G est un générateur triphasé multi-procédés à dévidoir séparé. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Équipé de son dévidoir WF 35 (option), il offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

■ MIG/MAG :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm

■ MMA DC / Pulsé : électrodes basiques et rutiles.

■ TIG DC Lift / Pulsé.

INTELLIGENT

■ Synergies spécifiques : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

■ Nouvelle IHM 3.5" lumineuse et simple d'accès.

■ Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.

■ Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives.

■ Fonction Portabilité, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.

■ Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDEGE PREMIUM

■ Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané.

■ Réduction des projections assurée grâce à un arc très stable.

■ Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un dévidage parfait.

2 MODES D'AFFICHAGE

■ Easy (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.

■ Expert, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

■ Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.

■ Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L).

■ Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.

■ Grand compartiment de rangement.

■ 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.



Livré sans accessoire, sans dévidoir séparé



- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé
WF 35
077614

Faisceaux de liaison MIG-i

5 m	70 mm²	075443
10 m	70 mm²	075450
	95 mm²	077553


















Acier / Inox	Aluminium
350 A 4 m 063792	350 A 3 m 063808



4 m - 50 mm²
047853

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

													EN 60974-1 (40°C)									IP
50/60 Hz	A	A	A	Ø mm	Gaz	Fil fourré	200	300	Contrôle électronique	m/min	B	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg		
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	1,6 → 5	0,6 → 1,2	0,9 → 1,6	✓	✓	 50 W	1,5 → 20	1,0 1,2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	53	IP23S	

Dévidoir WF 35 en option