



# Gebruiksaanwijzing



**METAALDRAAIBANK PROFI 550/750**

**CE**

**Bestelnr. 60515 / 60519**

## INHOUD

<b>A. Draaibank PRO 550/750 .....</b>	<b>3</b>
1. Veiligheidsvoorschriften .....	3
2. Omlijning .....	4
3. Opstelling .....	5
3.1 Uitpakken .....	5
3.2 Reinigen .....	5
3.3 Inhoud .....	5
3.4 Test .....	6
4. Bewerkingen .....	7
4.1 Installeren centerpunt losse kop .....	8
4.2 Verwijderen centerpunt losse kop .....	9
4.3 Afstellen langpositie losse kop .....	9
4.4 Afstellen dwarsslede .....	10
4.5 Afstellen draaislede .....	10
4.6 Afstellen wagen .....	11
4.7 Tabellen tandwielen .....	12
4.8 Omgekeerde schroefdraad .....	16
4.9 Veranderen van snelheid .....	18
5. Onderhoud .....	20
5.1 Smering .....	20
5.2 Controle V-riem .....	22
6. Bijstelling .....	22
6.1 Spieën .....	22
6.2 Uitlijning losse kop .....	24
7. Elektrisch diagram .....	27
8. Onderdelenlijst en –tekeningen .....	28
<b>B. Frees/boorkop .....</b>	<b>43</b>
1. Veiligheidsvoorschriften .....	43
2. Omlijning .....	44
3. Installatie .....	45
3.1 Montage steunpoot .....	45
3.2 Montage frees/boor op draaibank .....	45
3.3 Montage spatplaat .....	46
3.4 Montage oogbeveiliging .....	47
3.5 Test frees/boor .....	48
4. Bewerkingen .....	49
4.1 Frees/boor .....	49
4.2 Veranderen boorhouder .....	50
4.3 Installatie freestafel .....	52
5. Onderdelenlijsten en –tekeningen .....	54

## A. Draaibank PRO 550/750

### **1. Veiligheidsvoorschriften**

1. Bevestig alle beschermingen op de juiste plaats en zorg ervoor dat de draaibank op een effen en stevige ondergrond staat.
2. Zorg ervoor dat het werkstuk stevig vastgeklemd zit alvorens de draaibank in werking te zetten.
3. Stel de beitelhouder goed af om zo een goede steun te verkrijgen. Test de vrijloophoek van de beitel en draai het werkstuk met de hand alvorens de draaibank te starten.
4. Selecteer de geschikte snelheid voor het soort werk, materiaal en draaibitel. Laat de machine op volle snelheid komen alvorens te beginnen.
5. Verander nooit de draairichting van de motor terwijl de draaibank in beweging is.
6. Leg de draaibank niet stil door met de hand het werkstuk of de klauwplaat aan te raken.
7. Laat de machine niet aan staan als er niemand aanwezig is.
8. Laat de sleutel nooit achter in de klauwplaat.
9. Laat de machine nooit draaien wanneer ze beschadigd is of wanneer er onderdelen defect zijn. Zorg ervoor dat de draaibank in perfecte staat is. Inspecteer en onderhoud de machine regelmatig. Berg de werktuigen op na gebruik.
10. Zet de draaibank af, zorg ervoor dat alles tot stilstand is gekomen en trek de stekker uit alvorens de machine te reinigen, smeren of inspecteren.
11. Draag geen losse kledij, losse mouwen, riemen of juwelen.
12. Gebruik altijd het geschikte materiaal. Zorg ervoor dat het werktuig scherp is en dat het stevig in de beitelhouder vastgeklemd zit.
13. Plaats een plaat van triplex dwars over het draaibed wanneer de beitelhouder verplaatst of verwijderd wordt om te voorkomen dat de vingers vastgeklemd raken.

#### **Opgelet!**

De lijst met veiligheidsvoorschriften is niet compleet. Elke werkomgeving is verschillend. Denk aan de veiligheid bij individueel werk. Wees voorzichtig en behandel de machine met respect. Zoniet, kan dit verwondingen, beschadiging of een matig resultaat veroorzaken.

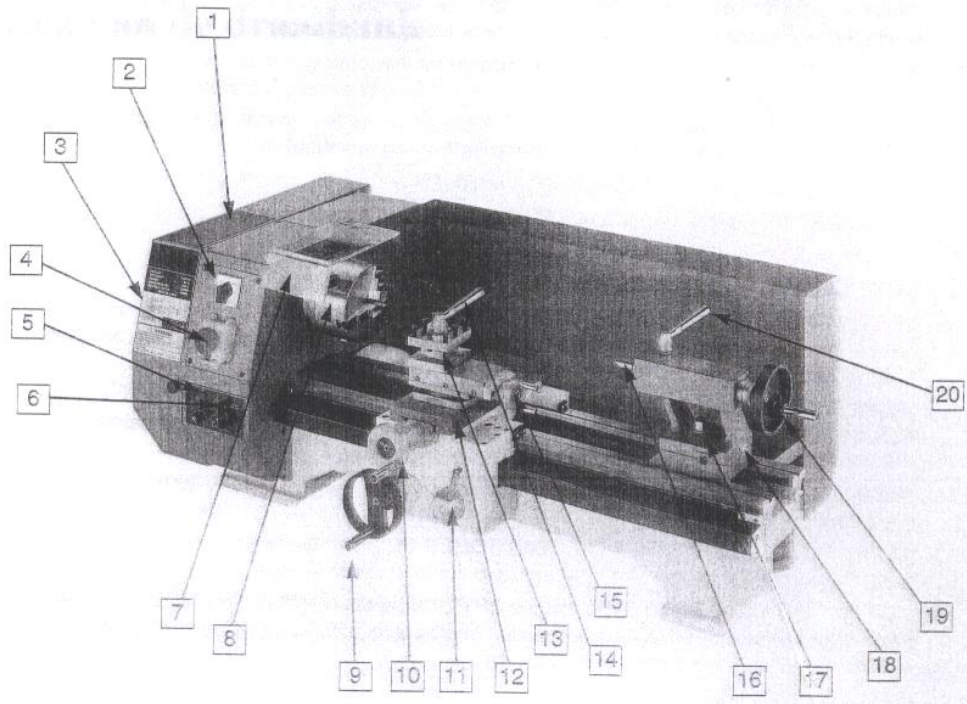
#### **Waarschuwing!**

Zoals bij elke machine, zijn ook aan deze draaibank gevaren verbonden. Ongelukken worden veroorzaakt door onvoorzichtigheid of gebrek aan aandacht. Wees voorzichtig en behandel de machine met respect om verwondingen te vermijden. Als de veiligheidsvoorschriften niet in acht genomen worden, kan dit ernstige kwetsuren veroorzaken.

#### **Aarding**

In geval van kortsluiting, vermindert de aarding de kans op een elektrische schok. De installatie ervan moet door professionele vaklui gebeuren, conform de plaatselijke normen.

## 2. Omlijning



De volgende lijst somt de bedieningselementen en onderdelen van de draaibank op. Neem de tijd om de namen en de locaties van de onderdelen goed door te nemen. Deze termen worden doorheen de hele handleiding gebruikt. Om alle instructies goed te begrijpen is het nodig dat u ze kent.

1. Tabel voor tandwielen en snelheid schroefdraad (FWD/REV)
2. Schakelaar voorwaarts/achterwaarts (ON/OFF)
3. ID/veiligheidslabel machine
4. Draaibank aan/uit, noodstop
5. LED stroom
6. Keuzeschakelaar
7. Oogbescherming vaste kop
8. Klauwplaat
9. Draaiwiel voeding wagen
10. Draaiwiel dwarsslede
11. Hendel voor automatische voeding wagen
12. Draaislede
13. Beitelhouder
14. Klemhendel beitelhouder
15. Draaiwiel draaislede
16. Center losse kop
17. Klembout losse kop
18. Indicator asuitlijning losse kop
19. Draaiwiel bus centerpunt
20. Blokering center losse kop

## **3. Opstelling**

### **3.1 Uitpakken**

De machine zit verpakt in een degelijke kist. Als u na de levering merkt dat de machine beschadigd is, meld dit dan aan de leverancier. Bewaar de verpakking voor een mogelijke inspectie door de leverancier. Zonder de verpakking is een oplossing moeilijk. Neem in dit geval contact op met uw verdeler. Als alle onderdelen in orde zijn, inventariseer ze dan in een lijst.

### **3.2 Reinigen**

De ongeverfde oppervlakken zijn behandeld met olie om corrosie tijdens de verschepping tegen te gaan. Verwijder deze beschermende laag met een solvent of een ontvetter op basis van citrus. Om de machine grondig te reinigen is het voor sommige onderdelen nodig om ze los te maken. Reinig alle bewegende delen van de machine voor een optimaal resultaat. Gebruik geen chloorsolventen. Die kunnen de geverfde oppervlakken beschadigen. Volg de instructies van de fabrikant voor het soort reinigingsmiddel.

### **3.3 Inhoud**

De kist bevat:

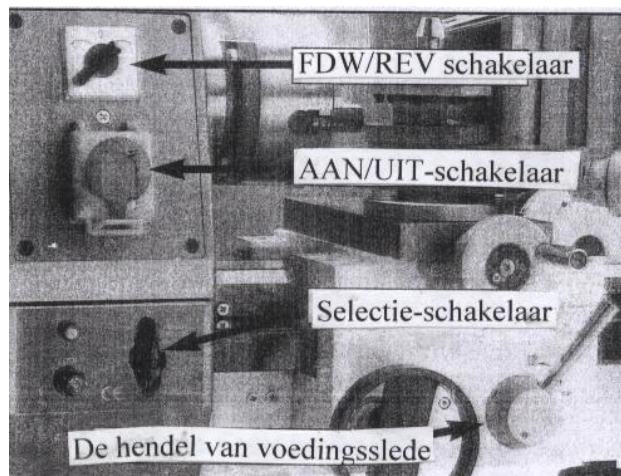
- \* draaibank
- \* 3 klauwen
- \* sleutel voor klauwplaat
- \* 30T tandwiel
- \* 40T tandwiel
- \* 42T tandwiel
- \* 50T tandwiel
- \* 52T tandwiel
- \* 60T tandwiel
- \* 66T tandwiel
- \* 70T tandwiel
- \* 75T tandwiel
- \* 80T tandwiel
- \* 30T tandwiel
- \* vierkante sleutel
- \* 3 mm Allen sleutel
- \* 4 mm Allen sleutel
- \* 5 mm Allen sleutel
- \* 6 mm Allen sleutel
- \* 5,5/7 mm Combo sleutel
- \* 8/10 mm Combo sleutel
- \* 12/14 mm Combo sleutel
- \* 17/19 mm Combo sleutel
- \* centerpunt MT#2
- \* centerpunt MT#3
- \* vaste as tandwiel 40T
- \* 45-52 ronde moersleutel
- \* zekering

### 3.4 Test

Test eerst de draaibank op een goede werking alvorens tot de bewerkingen over te gaan.

Doe het volgende:

1. Zorg ervoor dat de sleutel niet in de klauwplaat zit en dat de oogbescherming een lage positie over de klauwplaat gepositioneerd is. Maak er een gewoonte van om deze twee zaken telkens te controleren.
2. Bestudeer aandachtig de bedieningselementen op de figuur hieronder. Zorg ervoor dat de STOP-knop helemaal naar beneden staat.



3. Steek de stekker in de stekkerdoos.
4. Draai het draaiwiel van de voeding opwaarts om de wagen vrij te maken. Het is belangrijk dat de wagenvoeding niet beweegt en voorlopig nog op neutraal staat.
5. Draai de keuzeschakelaar naar links naar de CUTTING-positie. De stroomlamp zou nu moeten oplichten. – als dit niet het geval is, trek de stekker uit de stekkerdoos en controleer de zekering, de stroombron en de aansluitingen op de machine alvorens de draaibank te starten. Neem contact op met uw verdeler als het probleem niet opgelost raakt.
6. Draai de FWD/REV-schakelaar in wijzerzin. Hierdoor zou de klauwplaat in wijzerzin moeten draaien bij het opstarten van de machine.
7. Druk op de noodstop om de rode en groene ON/OFF-knoppen te doen verschijnen.
8. Als u langs de draailijn van de klauwplaat staat, druk dan op de groene knop om de draaibank aan te zetten. Als de wagen begint te bewegen, druk dan onmiddellijk op de STOP-knop en maak de hendel voor de wagenvoeding vrij, start dan de draaibank opnieuw op.
9. Laat de draaibank minstens 2 minuten draaien om zeker te zijn dat de machine goed werkt.

10. Druk op de noodstop om de draaibank af te zetten.
11. Als de klauwplaat volledig stil staat, draai dan de FWD/REV-schakelaar in tegenwijzerzin.
12. Sta langs de draailijn van de klauwplaat en druk dan op de groene knop om de draaibank aan te zetten.
13. Laat de draaibank minstens 2 minuten draaien om zeker te zijn dat de machine goed werkt.
14. Druk op de noodstop om de draaibank af te zetten.
15. Als de draaibank tot stilstand is gekomen, zet dan met het draaiwiel de wagen in het midden van het bed, laat vervolgens het draaiwiel los.
16. Zet de hendel voor de automatische wagenvoeding aan.
17. Sta langs de draailijn van de klauwplaat en druk dan op de groene knop om de draaibank aan te zetten.
18. Controleer of de wagen het bed volgt en druk op de noodstop om de machine af te zetten.

## 4. Bewerkingen

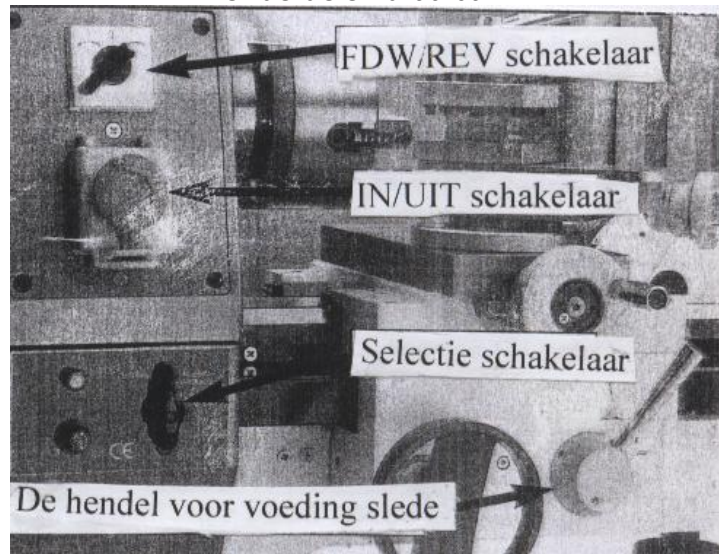
Bestudeer aandachtig de bedieningselementen op figuur hieronder om het maximale uit de machine te halen.

Bedieningselementen draaibank





Onderdelen draaibank

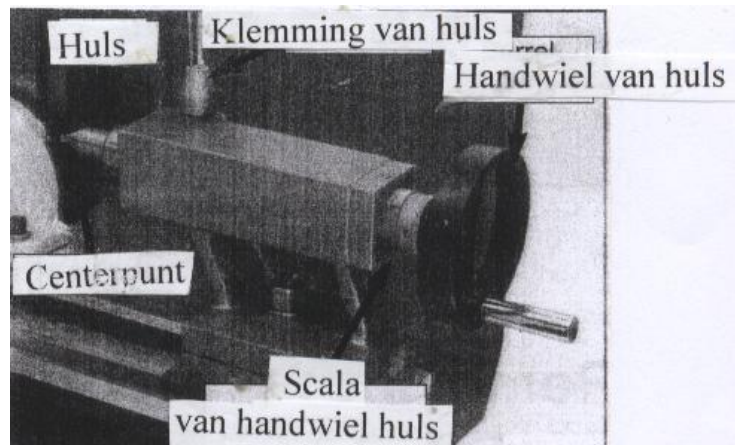


#### 4.1 Installeren centerpunt losse kop

De draaibank is voorzien van 2 centerpunten. De kleinste is een MT#2 (Morse conus) en past op de bus van de losse kop.

##### Installatie centerpunt losse kop:

1. Bestudeer aandachtig de onderdelen van de losse kop op de figuur hieronder.



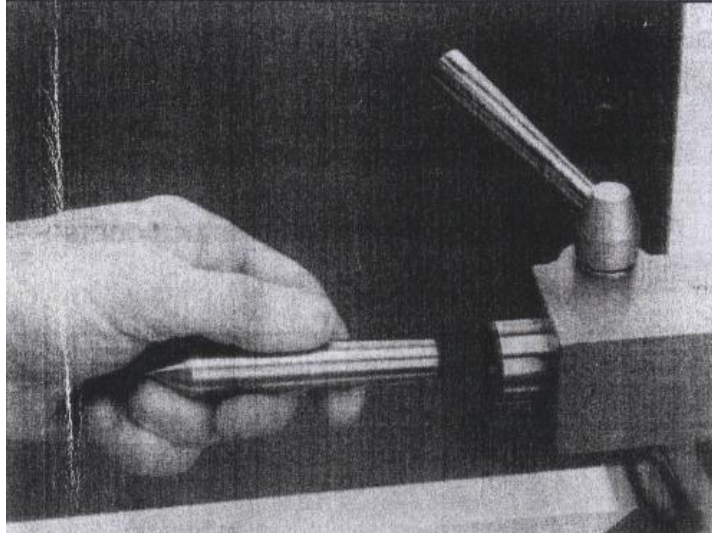
2. Zorg ervoor dat het centerpunt MT#2 en de bus van de losse kop proper zijn en dat alle vuil, stofdeeltjes, vet en olie verwijderd zijn. Deze onderdelen zullen langer meegaan en nauwkeuriger werken als ze schoongemaakt zijn voor elke operatie. Morse conussen zullen niet vergrendelen als er vuil of olie op het oppervlak ligt.

3. Steek het uiteinde van het centerpunt vast in de bus van de losse kop, zoals afgebeeld. Noot – Vrees niet dat u de punt te diep in bus de steekt. De kracht veroorzaakt door het vastgeklemd werkstuk zal de conus er goed doen inpassen als het draaiwiel aangehaald wordt.

4. Haal de busklem goed aan om te vermijden dat de bus beweegt tijdens de werking.



Het centerpunt in de bus van de losse kop steken



## **4.2 Verwijderen centerpunt losse kop**

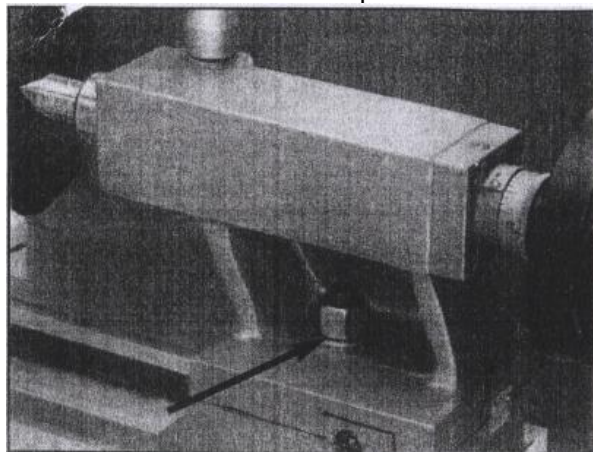
### **Verwijderen centerpunt losse kop:**

1. Gebruik het draaiwiel om de bus helemaal in de losse kop te doen terugkeren. Draai tot het einde.
2. Trek het centerpunt uit de bus van de losse kop.

## **4.3 Afstellen langspositie losse kop**

De losse kop is met een moer vastgemaakt aan het bed. Door deze moer kan de losse kop overlangs gepositioneerd worden en vastgeklemd worden.

Klembout losse kop



### **Afstelling langspositie losse kop:**

1. Draai de klembout van de losse kop los met een 17 mm sleutel.
2. Positioneer met de handen de losse kop langs het bed.
3. Haal de klembout aan om de losse kop vast te zetten.

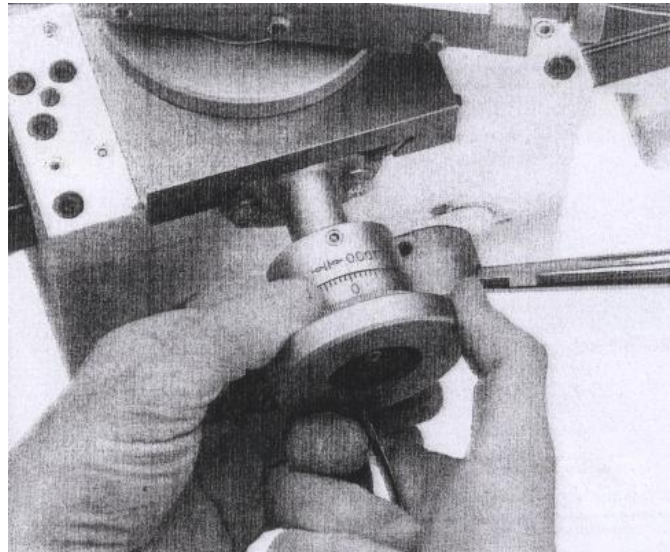
#### 4.4 Afstellen dwarsslede

De dwarsslede is enkel ontworpen om loodrecht op de langsas van de draaibank te bewegen. Het draaiwiel ervan is voorzien van een schaalverdeling van 0,025 mm.

##### Afstelling dwarsslede:

1. Verplaats met het draaiwiel de dwarsslede tot op minstens 0,4 mm van het vertrekpunt. Beweeg dan de dwarsslede voorwaarts, naar het vertrekpunt. Noot – deze procedure zal de speling op de schroefas wegnemen, zodat de schaal precies weergegeven wordt.
2. Hou het draaiwiel stil en draai aan de schaal zodat het "0"-teken overeenkomt met het ".000"-teken op de dwarsslede, zoals afgebeeld. Zolang u de dwarsslede in dezelfde richting blijft duwen, zal er geen speling optreden en zal de schaal correct weergegeven worden.

Afstellen schaal draaiwiel



3. Als de dwarsslede na de bewerking weer wordt teruggedraaid, vergeet dan niet de speling weg te nemen alvorens de dwarsslede voorwaarts naar het "0"-teken te bewegen voor de volgende bewerking.

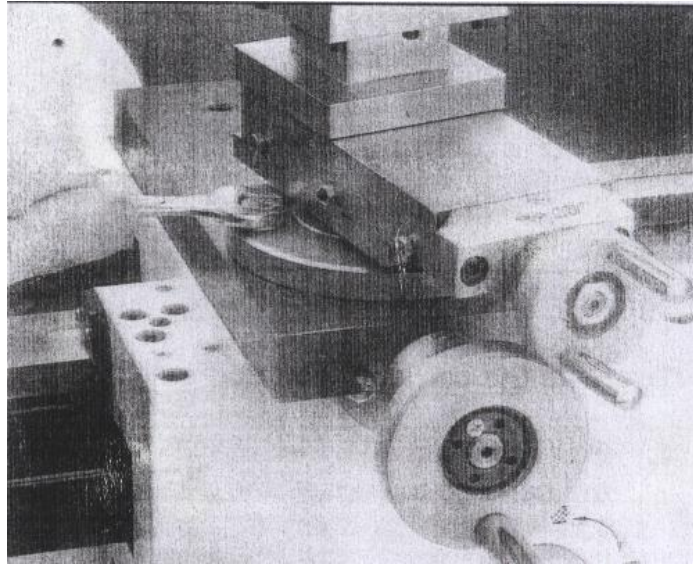
#### 4.5 Afstellen draaislede

Net als de dwarsslede is de draaislede voorzien van een schaalverdeling van 0.025 mm. Deze slede kan wel naar een hoek gedraaid worden en langs de as (onder een hoek) bewogen worden.

##### Afstelling draaislede:

1. Draai de bouten los om de draaislede te draaien.

Bouten draaislede

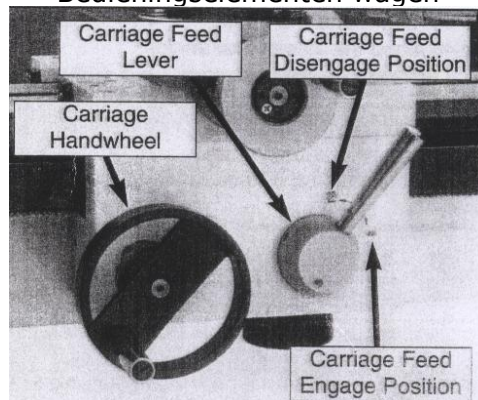


2. Draai de slede naar de gewenste hoek.
3. Haal de bouten aan en controleer daarna of de hoek niet gewijzigd is.
4. Gebruik het draaiwiel van de draaislede om de beitel langs de as onder de nieuwe hoek te bewegen. Controleer net als bij de dwarslede of de schroefdraad in orde is en of de speling weg is alvorens het draaiwiel op "0" te zetten. Zoniet zal de bewerking onnauwkeurig verlopen.

#### 4.6 Afstellen wagen

Zoals bij de meeste draaibanken, kan de langsverplaatsing van de wagen (voeding wagen) zowel manueel als automatisch bediend worden. Bestudeer de bedieningselementen van de wagen aandachtig op de figuur hieronder.

Bedieningselementen wagen



### Manuele voeding wagen:

1. Duw het voedingsdraaiwiel naar de wagen toe om het tandwiel op de schroefas in werking te doen treden.
2. Draai het draaiwiel in wijzerzin om de wagen naar rechts te verplaatsen, en in tegenwijzerzin om de wagen naar links te verplaatsen.
3. Stel de schaal op dezelfde manier af als bij de dwarsslede, en denk aan de speling.

### Automatische voeding wagen:

1. Selecteer de gewenste voeding a.h.v. de tabel. Een nieuwe draaibank vereist een wagenvoeding van 0,1 mm per omwenteling.

Gebruik het manuele draaiwiel om de wagen op de gewenste vertrekpunt te positioneren en zet de schaal op "0".

2. Zet de voedingshendel naar beneden om de halve moer de automatische voeding te doen activeren.
3. Trek aan het draaiwiel om het vrij te maken opdat het niet zou draaien als de automatische voeding geactiveerd wordt.

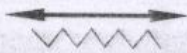

De wagen zal nu vooruit of achteruit bewegen, afhankelijk van de gekozen draairichting.

## 4.7 Tabellen tandwielen


De tandwielen van de draaibank kunnen voor een hele reeks verschillende voedingen afgesteld worden. Daarom is de draaibank voorzien van tabellen die aangeven welke tandwielcombinatie het best gebruikt wordt. Er zijn twee tabellen: de draaitabel en de schroefdraadtabel.

**Draaitabel:** de weergegeven snelheid staat voor de standaardsnelheid bij de meeste draaitoepassingen.


Draaitabel


mm			
		0.1	0.2
V	D	33 80	50 80
F	E	90 25	90 33
G	L	G 90	G 90

**Schroefdraadtabel:** Door de aangegeven combinaties te gebruiken, kan er op verschillende wijze draad gesneden worden.


mm / 	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
G D	G 80	G 80	G 80	G 80	G 52	G 66
F E	30 80	30 60	30 50	42 60	60 80	60
L ⇒ G	75 G	80 G	80 G	80 G	75 G	G 80

mm / 	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
G D	G 52	G 66	G 80	G 70	G 80	G 80
F E	75 80	75 80	70 80	80	75 80	75 25
L ⇒ G	60 G	50 G	40 G	G 40	30 G	80 G

1"/n / 	10	11	14	19
G D	G 80	G 80	G 80	G 80
F E	66 40	60 40	75 50	50 40
L G	52 G	52 G	66 G	75 G

1"/n / 	20	22	40	44
G D	G 60	G 80	G 80	G 80
F E	66 80	60 80	33 52	30 52
L G	52 G	52 G	80 G	80 G

Schroefdraadtabel

### Interpretatie tabellen:

1. Het hokje in de rechterbovenhoek van elke tabel geeft aan of het om voeding gaat voor standaard of Engelse schroefdraad. Deze hokjes zijn gearceerd op de figuur hieronder.

De gearceerde hokjes geven aan of het om standaard of Engelse schroefdraad gaat.

mm / 	1.25	1.5	1.75
G D	G 52	G 66	G 80
F E	75 80	75 80	70 80
L ⇒ G	60 G	50 G	40 G

1"/n / 	10	11
G D	G 80	G 80
F E	66 40	60 40

2. De bovenste rij (behalve die in de rechterbovenhoek) geeft de steek van de schroefdraad aan. Deze hokjes zijn gearceerd op de figuur hieronder.



De gearceerde rij geeft de steek van de schroefdraad aan

mm ✂	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
G D	G 80	G 80	G 80	G 80	G 52	G 66
F E	30 80	30 60	30 50	42 60	60 80	60
L ⇌ G	75 G	80 G	80 G	80 G	75 G	G 80

3. De kolom links geeft de tandwielpositie op elke as aan. Deze rij is hieronder gearceerd en de assen zijn van pijltjes voorzien.

De gearceerde rij geeft de tandwielpositie aan.

mm ✂	1.25	1.5	1.75
G D	G 52	G 66	G 80
F E	75 80	75 80	70 80
L ⇌ G	60 G	50 G	40 G

4. Op elke as is er ruimte om de tandwielen in twee posities te monteren, een voorste en een achterste. Op de figuur hieronder is het onderscheid tussen die twee duidelijk door het verschil in kleur.


	mm ✂	0.4
Upper Adjustable Shaft →	G D	G 80
Lower Adjustable Shaft →	F E	30 80
Pivot Shaft →	L ⇌ G	75 G

Zowel de voorste als de achterste posities moeten ingenomen worden opdat de tandwielen goed zouden werken. Een goed voorbeeld hiervan is de lichte kleur van "G" in de tabel hierboven. Hoewel dit hokje licht gearceerd is, zou er eigenlijk een afstandsbus op die positie moeten gemonteerd zijn.


**Merk op**

**Bij sommige instellingen moeten kleine tandwielen gebruikt worden als afstandsbusen op de verstelbare assen.**

5. De lijnen tussen de "D&E"-tandwielen en de "F&L"-tandwielen op onderstaande figuur geven aan waar de tandwielen in elkaar moeten grijpen.

mm 	0.4	0.5	0.6
G D	G 80	G 80	G 80
F E	30 80	30 60	30 50
L ⇒ G	75 G	80 G	80 G

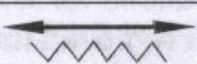
6. De gearceerde hokjes geven de vereiste tandcombinatie aan om de schroefdraad te snijden.

mm 	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
G D	G 52	G 66	G 80	G 70	G 80	G 80
F E	75 80	75 80	70 80	80	75 80	75 25
L ⇒ G	60 G	50 G	40 G	G 40	30 G	80 G

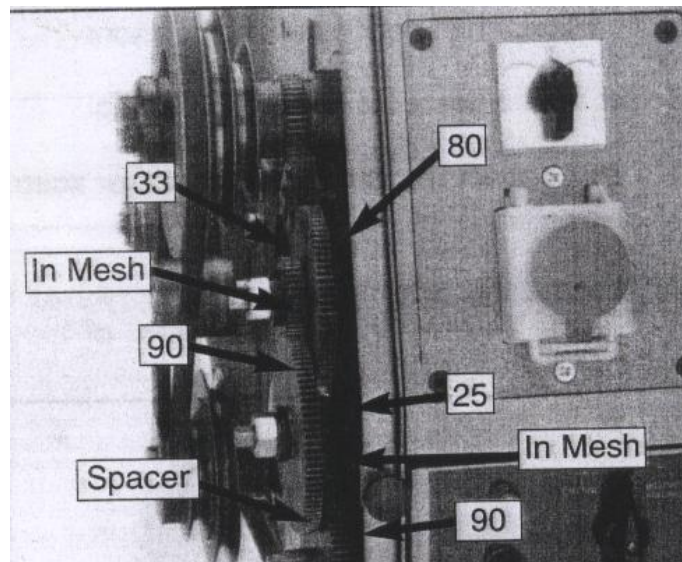
**Een voorbeeld:**

Bij levering is de draaibank afgesteld voor een voeding van 0,1 mm per omwenteling, of de tandwielcombinatie die in de onderstaande tabel is gearceerd.



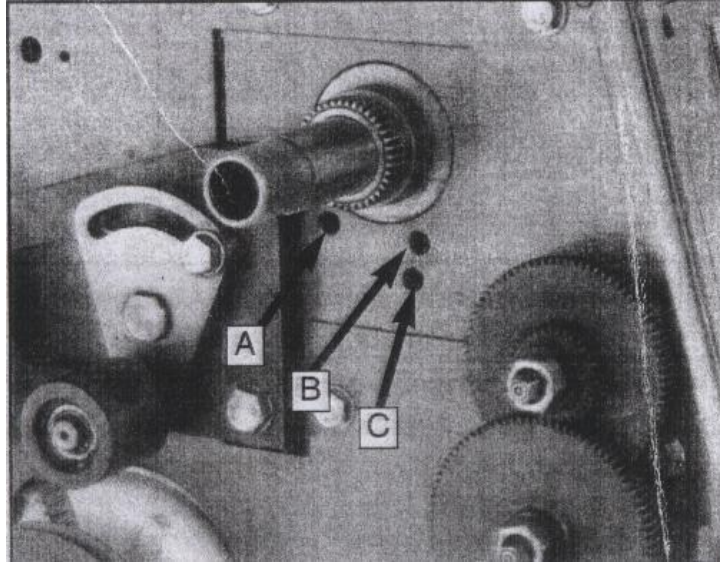
mm			
		0.1	0.2
V	D	33 80	50 80
F	E	90 25	90 33
G	L	G 90	G 90

De onderstaande figuur toont een profiel van de tandwielafstelling bij de 0,1 mm-voeding. Kijk waar de tandwielen ineengrijpen.



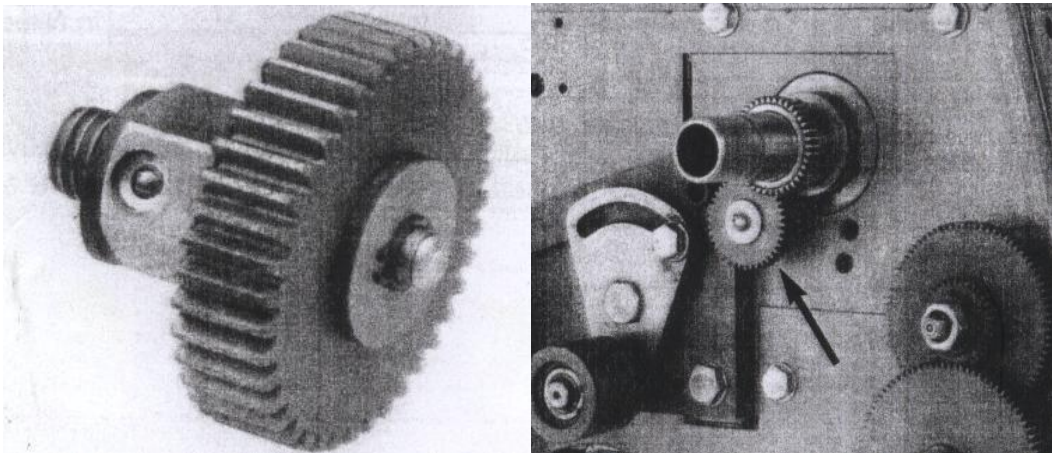
## 4.8 Omgekeerde schroefdraad

De draaibank kan afgesteld worden om linkse schroefdraad te draaien door nog een ander tandwiel met vaste as toe te voegen, en de originele op een andere plaats te monteren. De onderstaande figuur toont de drie plaatsen waar dit kan gebeuren (voor alle duidelijkheid: de riemschijf is verwijderd). We noemen deze plaatsen A, B en C.

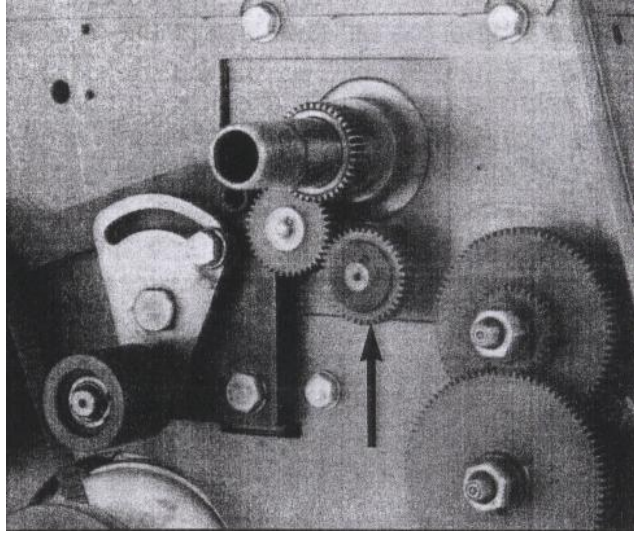


### **Afstelling tandwielen voor omgekeerde schroefdraad:**

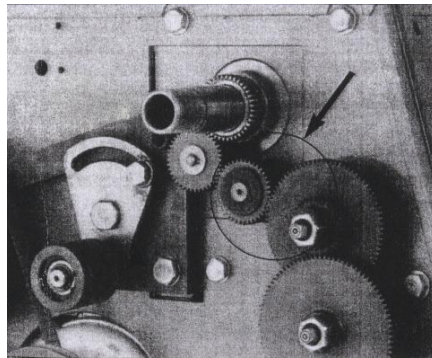
- 1. Trek de stekker uit de stekkerdoos!**
2. Zoek het extra tandwiel met vaste as (zie figuur) op de lijst met losse onderdelen.
3. Monteer het tandwiel op plaats A, zoals hieronder afgebeeld.



4. Bij de levering bevindt een tandwiel met vaste as zich in positie C. Verwijder dat tandwiel van die positie en monteer het op positie B, zoals hieronder afgebeeld.



5. Draai de moerbout op het tandwiel los en positioneer het zodanig dat het bovenste tandwiel ineengrijpt met het tandwiel met vaste as dat zich in positie B bevindt.



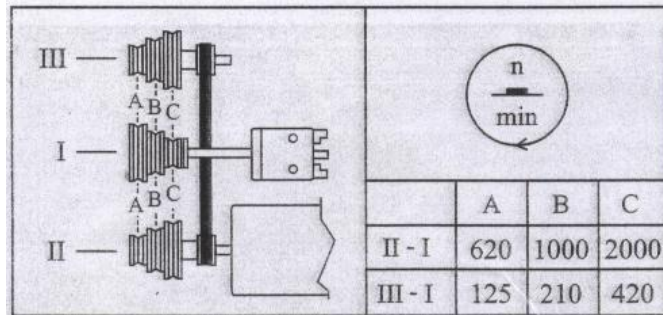
6. Draai de moerbout weer vast.

7. Laat de klauwplaat met de hand draaien om na te gaan of de tandwielen niet te vast zitten.

8. Monteer de bescherming er weer op en voer eerst een test uit alvorens een specifieke bewerking te starten.

#### **4.9 Veranderen van snelheid**

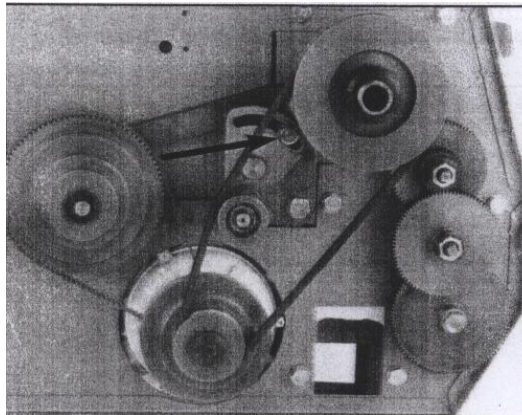
De draaibank heeft zes snelheden: 125, 210, 420, 620, 1000 en 2000 t/min (door de frequentie kunnen er kleine afwijkingen zijn). Deze snelheden kunnen veranderd worden door de V-riem te verleggen op de riemschijven. (Zie tabel op machine of hieronder)



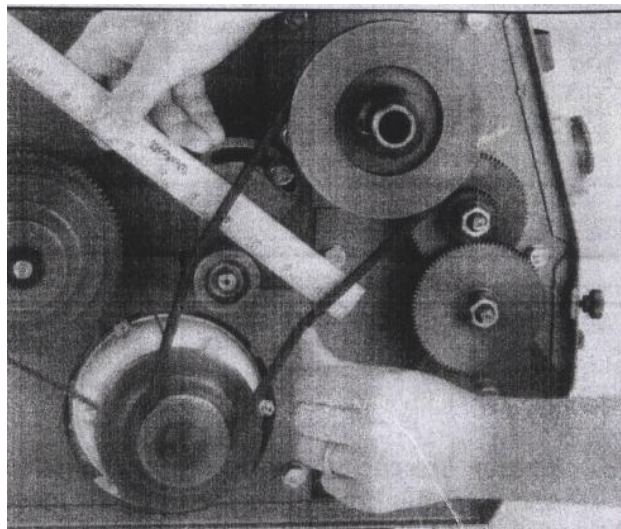
Veranderen riempositie op riemschijven:

**1. Trek de stekker uit de stekkerdoos!**

2. Open de bescherming van de aandrijfriem.
3. Maak de bout op de console van de spanriemen (zie figuur hieronder) los met een 19 mm sleutel.



4. Haal de riemschijfconsole van de riem.
5. Leg de riem op de andere schijven voor een andere snelheid.
6. Monteer de riemschijfconsole op de riem en span op tot er ongeveer 12 mm ingedrukt kan worden. De onderstaande figuur toont hoe spanning gecontroleerd kan worden met een meetlat en uw duim. Noot – Er is daarbij slechts matige druk nodig.





7. Plaats de bescherming van de aandrijfriem er weer op.

### **Opgelet!**

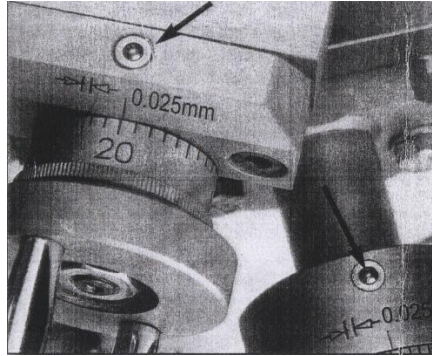
**Bij hoge snelheid kan de schroefas beschadigd raken. Gebruik altijd de laagst mogelijke snelheid.**

## **5. Onderhoud**

### **5.1 Smering**

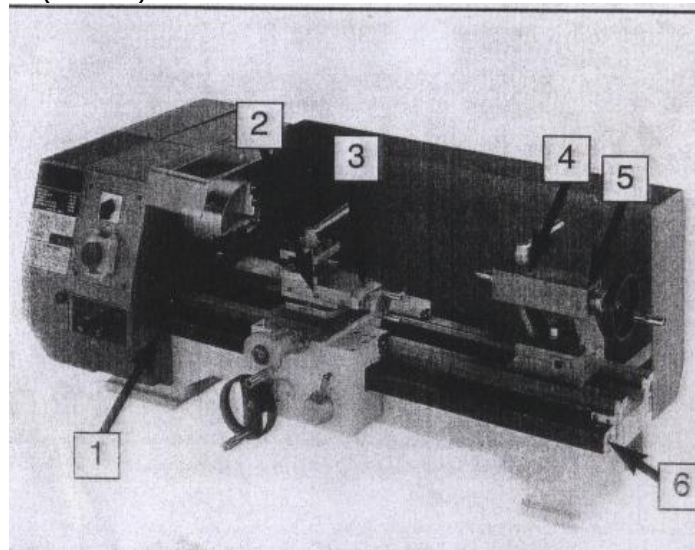
Het is aangeraden om de machine manueel te smeren met een oliekan gevuld met ISO 68 of SAE 20W olie (geen detergent) of een gelijkaardig smeermiddel.

**Smeernippels:** De kogelzittingen (zie figuur) zorgen voor de smering van de machine. Druk de kogel in met de top van de oliekan en spuit een weinig olie in de zitting om de machine te smeren. Reinig eerst de buitenkant van de kogelzitting en vermijd aantasting door onzuiverheden.

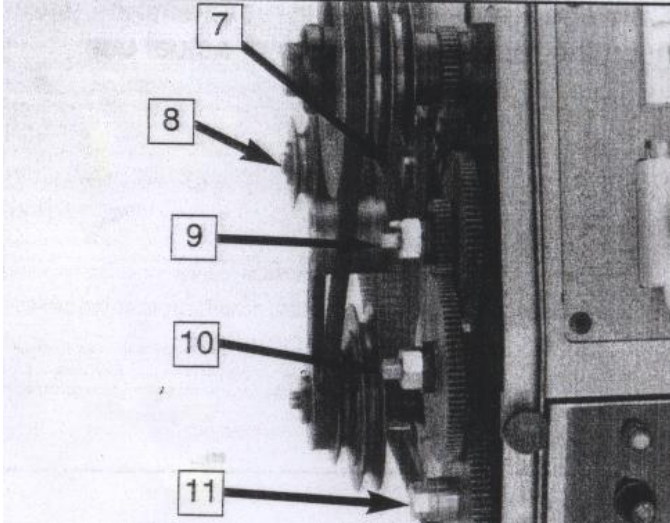


**Smeerpunten Smeernippel:** Smeer de volgende zones telkens na 8 uur gebruik.

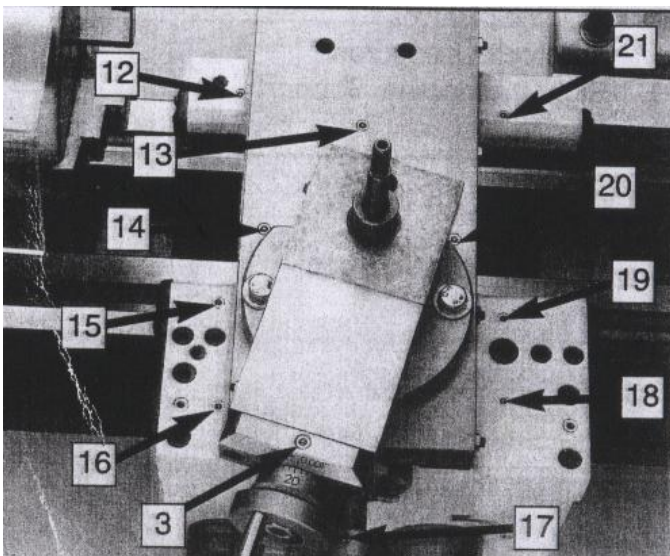
1. Steun schroefas (links)
2. Draaislede
3. Schroefas draaislede
4. Bus losse kop
5. Schroefas losse kop
6. Steun schroefas (rechts)



- 7. Tandwiel met vaste as
- 8. Gesynchroniseerde riemschijf
- 9. Verstelbare as (boven)
- 10. Verstelbare as (onder)
- 11. Draaias



- 12. Bedgeleider
- 13. Schroefas dwarsslede
- 14. Bedgeleider
- 15. Bedgeleider
- 16. Slotplaat
- 17. Steun schroefas dwarsslede
- 18. Slotplaat
- 19. Bedgeleider
- 20. Bedgeleider
- 21. Bedgeleider



**Tandwielen:** Breng na de montage en telkens na 8 uur gebruik een klein beetje olie aan op de tanden. Vermijd dat er olie op de riem of riemschijven terecht komt. Smeer ook de kogelzittingen van de aandrijvingskast.

**Lange schroefas:** Breng een beetje olie aan op de tandlat, telkens na 8 uur gebruik.

**Tandheugel wagen:** Breng een beetje olie aan op de tandlat, telkens na 8 uur gebruik.

## 5.2 Controle V-riem

Om een optimale overbrenging te garanderen, moeten de V-riemen in goede staat zijn en onder een geschikte spanning functioneren. Controleer de riemen op scheuren en slijtage om de 3 maanden (meer, als de machine dagelijks gebruikt wordt).

### Controleer de V-riem:

#### 1. Trek de stekker uit de stekkerdoos!

2. Open de bescherming.

3. Controleer de toestand van de V-riem. Als de V-riem aan het scheuren is of glazig wordt, vervang het dan.

## 6. Bijstelling

### 6.1 Spieën

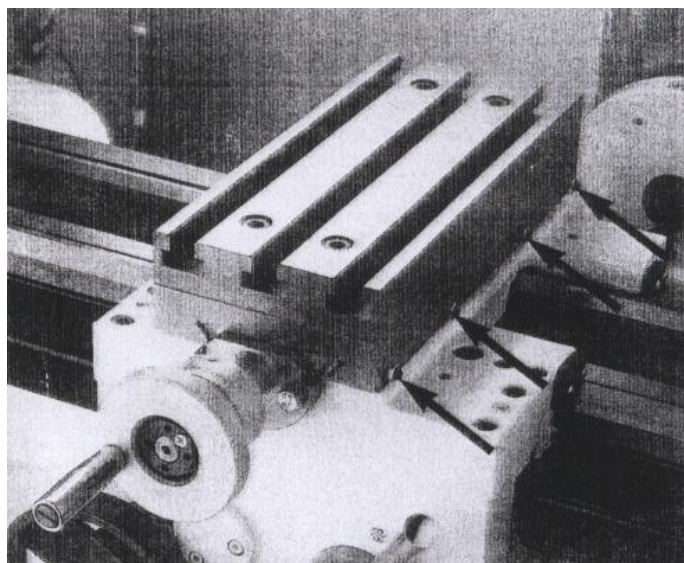
Er zijn drie spieën om de draaibank te regelen: de spie van de dwarsslede, de spie van de draaislede en de spie van de slotplaat.

#### **Opgelet!**

Als u de spieën gebruikt, denk er dan aan dat ze dienen om de speling weg te nemen, zonder dat de slede te vast komt te zitten. Losse spieën kunnen een matig werkresultaat opleveren en de slede kan erdoor sneller verslijten. Als ze te strak vast zitten kan dit ook vroegtijdige slijtage veroorzaken op de slede, schroefas en moer.

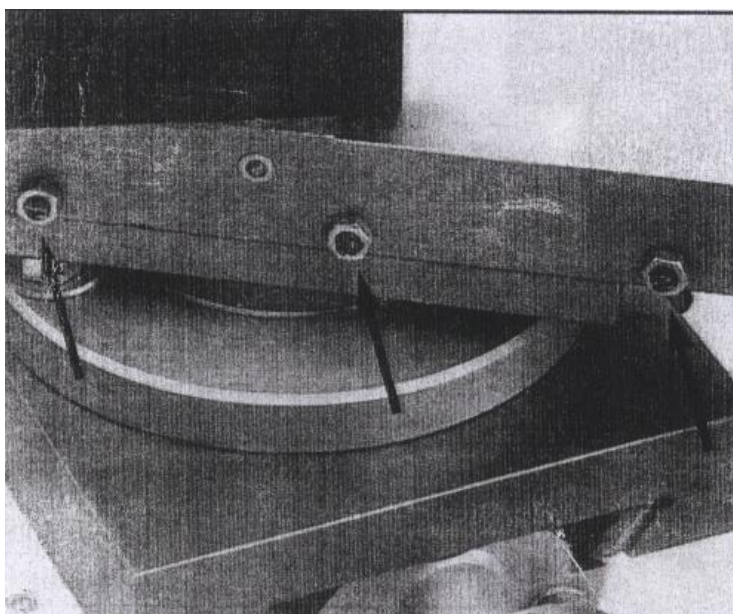
**Spie dwarsslede:** De spie op de dwarsslede wordt geregeld door de 4 spieschroeven aan de rechterkant te lossen of aan te halen. Zie figuur. Draai wel eerst de kroonmoeren los.





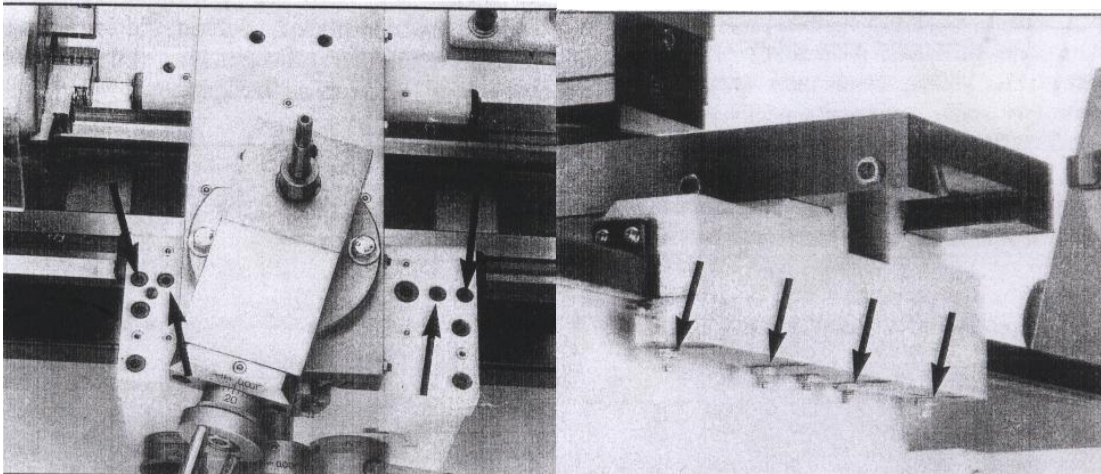
De spie wordt op de juiste plaats gehouden door de klemschroeven. Span ze **niet** te hard aan. De spie is correct afgesteld als u een lichte weerstand gewaar wordt als u aan de handkruk draait. Deze weerstand zou gelijkmatig over de 4 klemschroeven verdeeld moeten zijn, haal dus elke schroef aan totdat u een lichte weerstand voelt (terwijl u aan de handkruk draait).

**Spie draaislede:** De spie op de draaislede is voorzien van 3 schroeven die de spanning op de slede regelen. Deze schroeven worden op de juiste plaats gehouden met moeren. Los de moeren en haal de schroeven aan om bij te stellen. Als u de juiste spanning gewaar wordt door aan de handkruk op de draaislede te draaien, haal dan de moeren aan terwijl u de schroeven op deze positie houdt met een Allen sleutel. Zie figuur.



**Spieën bedslede:** Er zijn 4 spanschroeven voorzien voor zowel de voorste als achterste spieën. Zorg ervoor dat de voorste klemhendel los staat door in

tegenwijzerzin te draaien, alvorens bij te stellen. Het is belangrijk dat de schroeven gelijkmatig aangehaald worden. U zou een licht weerstand moeten voelen als u aan de handkruk op het einde van de draaibank draait.

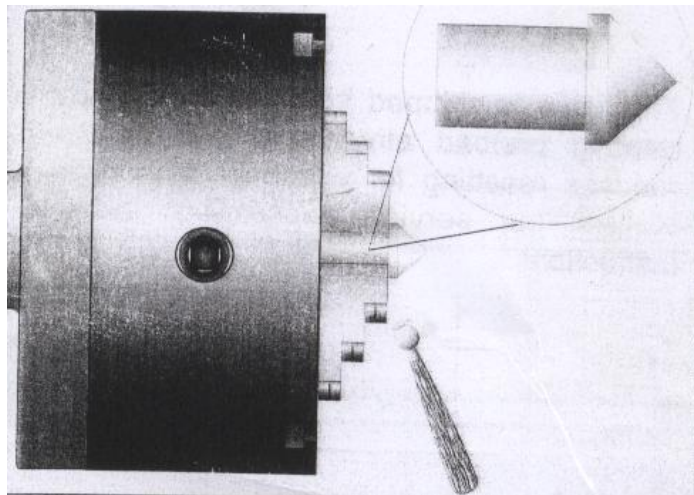


## 6.2 Uitlijning losse kop

De losse kop van de draaibank is in de fabriek uitgelijnd volgens de vaste kop. Voor sommige bewerkingen is het mogelijk dat u de losse kop anders wil uitlijnen. Lijn de losse kop daarna weer uit.

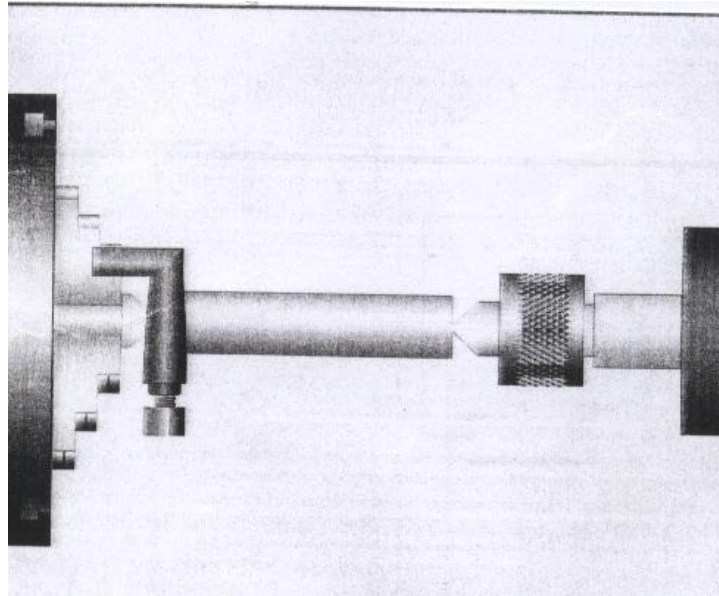
### Uitlijnen van losse kop:

1. Neem een 150 mm lange as en boor aan beide kanten een centergat. Gebruik het bij **stap 4**.
2. Maak een centerpunt met schouder – draai eerst een cilindrisch stuk – span het in de klauwplaat en draai nu een punt van 60°. Zie onderstaande figuur. Noot: Zolang dit centerpunt in de klauwplaat gemonteerd blijft, behoudt deze zijn precisie. Als dit centerpunt uit de klauwplaat verwijderd wordt, moet er een nieuwe gemaakt worden.



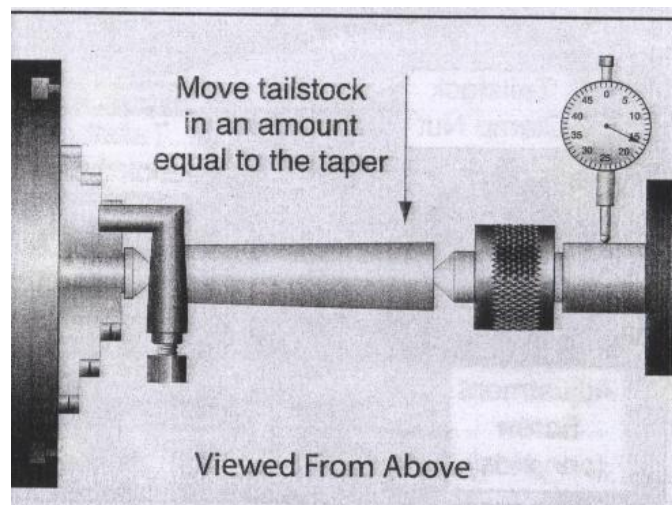
3. Plaats een centerpunt in de losse kop.

4. Plaats de 150 mm lange as tussen de centers.
5. Draai het ongeveer 0,25 mm weg van de diameter van de as.



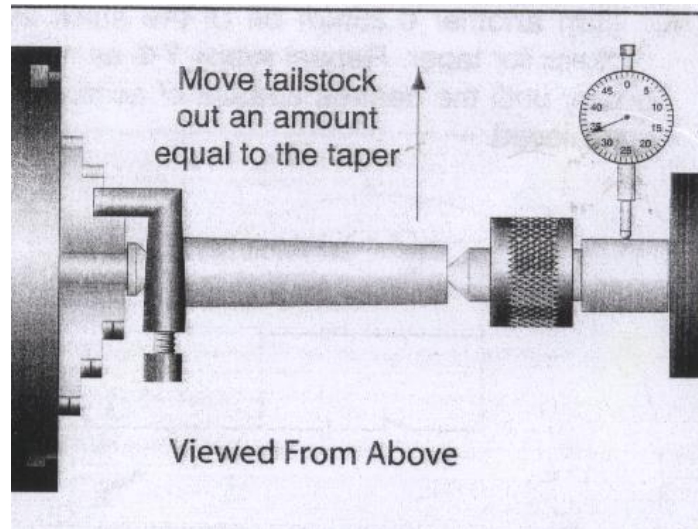
**Opgelet!**

Bevestig een meetklok op de bus van de losse kop, alvorens de losse kop bij te stellen. Zie figuur.

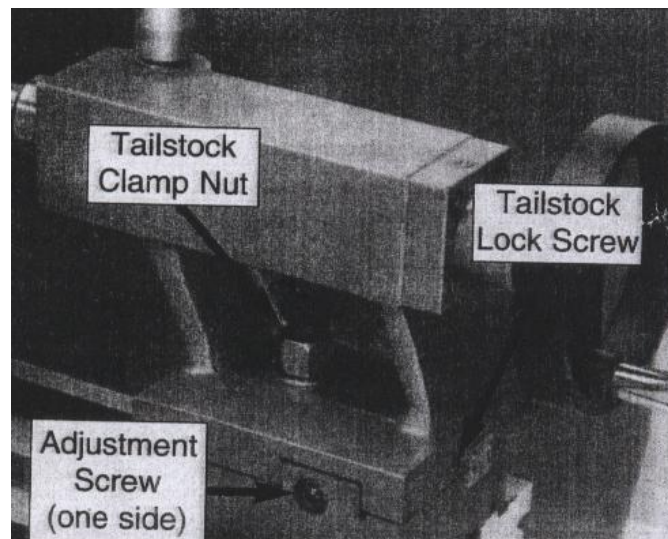


6. Meet het werkstuk met een micrometer. Als de as dikker is aan de kant van de losse kop, verplaats dan de losse kop naar voor (analoog met de conus). Zie bovenstaande figuur. Als de as er fijner is, verplaats dan de losse kop naar achter. Zie onderstaande figuur.





7. Draai de moer en de klemschroef van de losse kop los. Zie onderstaande figuur.



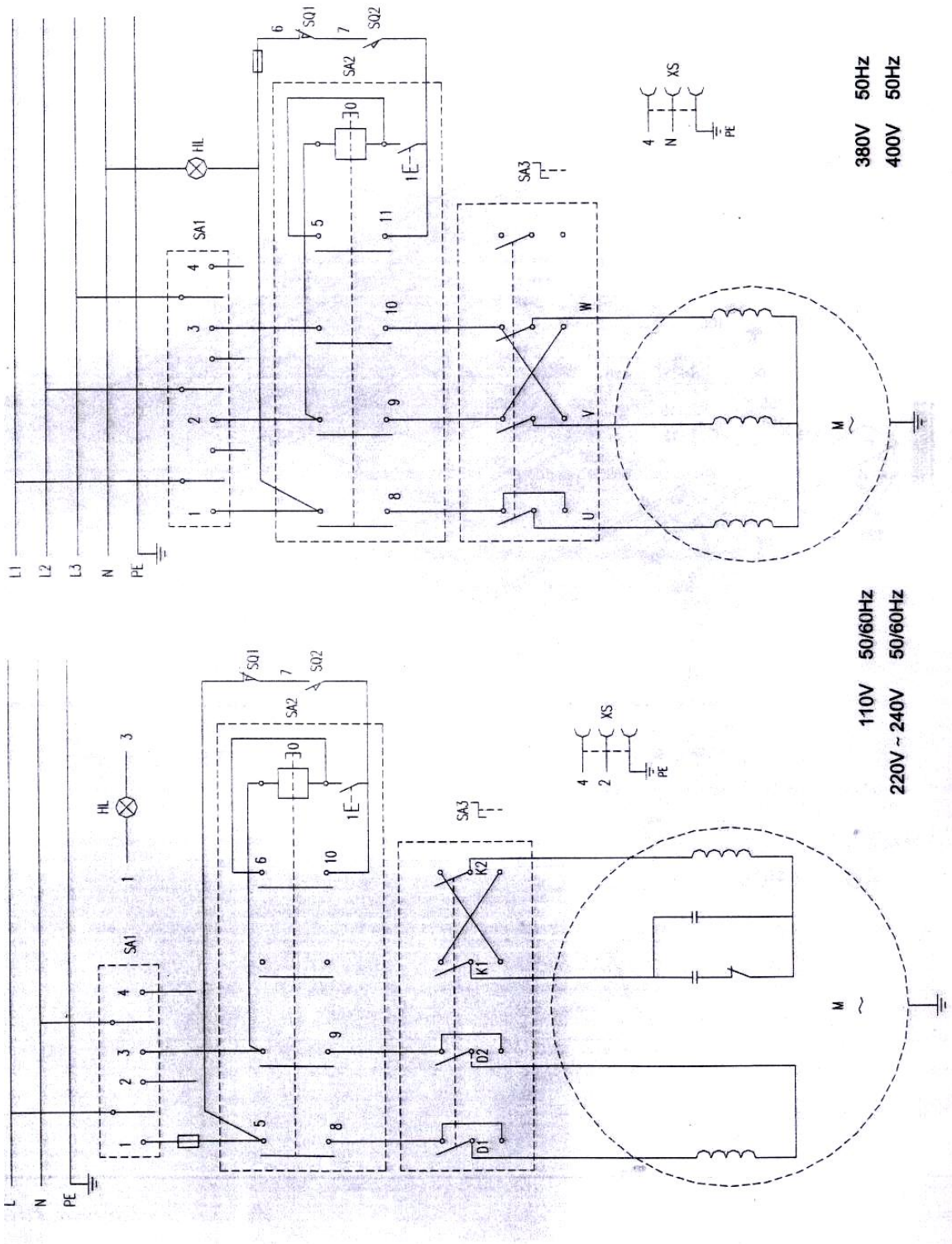
8. Gebruik de regelschroeven aan beide kanten van de losse kop om de losse kop te verplaatsen (analoog met de conus).

9. Haal de moer, de klemschroef en regelschroeven aan. Zorg ervoor dat de losse kop daarbij in de juiste positie blijft.

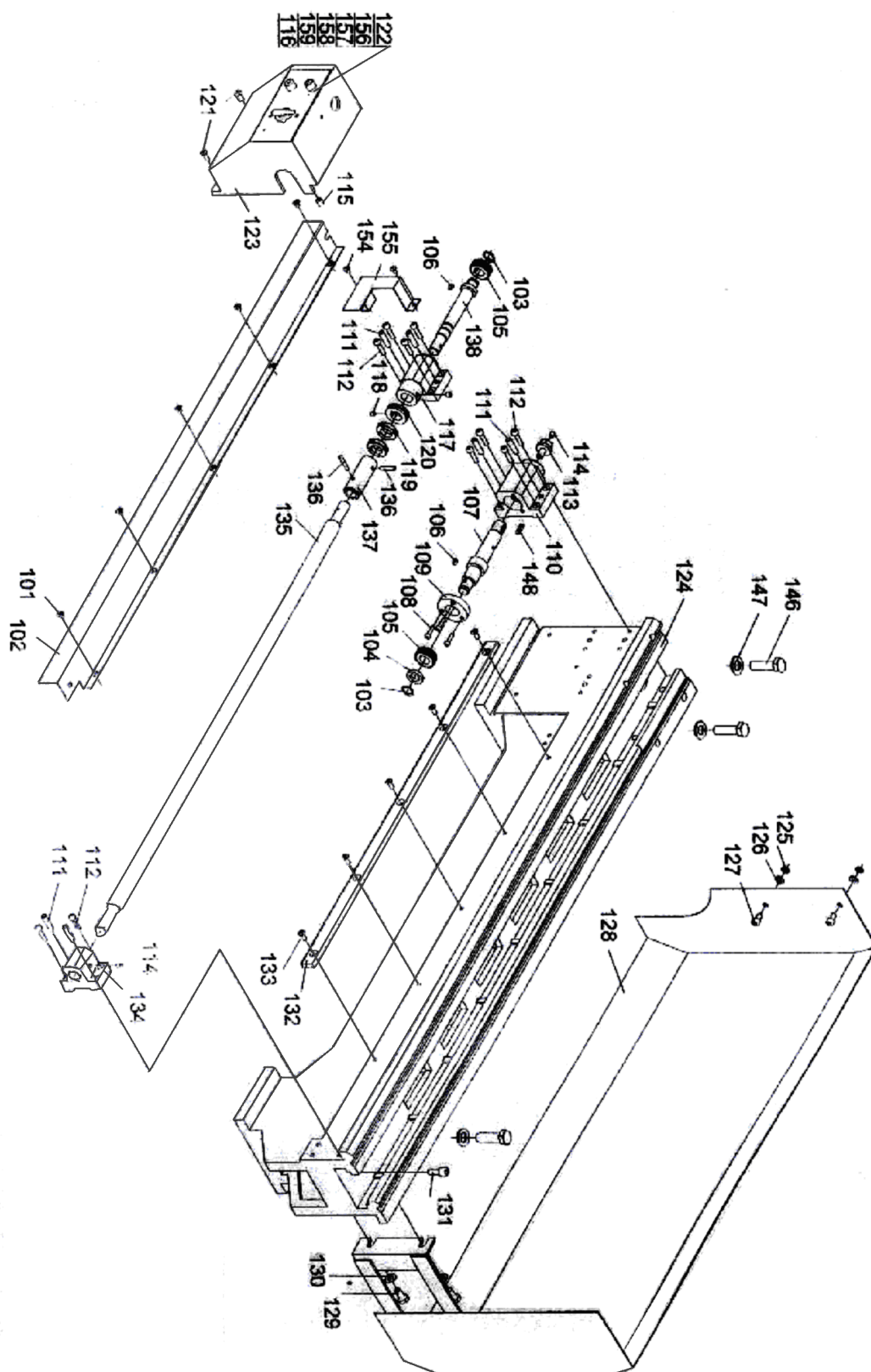
10. Draai opnieuw 0,25 mm van de as en controleer de conus opnieuw. Herhaal **stappen 7-9** tot de gewenste positie bereikt is.

Deze draaibank is juist afgesteld in de fabriek. Als u problemen hebt met eender welke afstelling, contacteer dan uw verdeler.

## 7. Elektrisch diagram

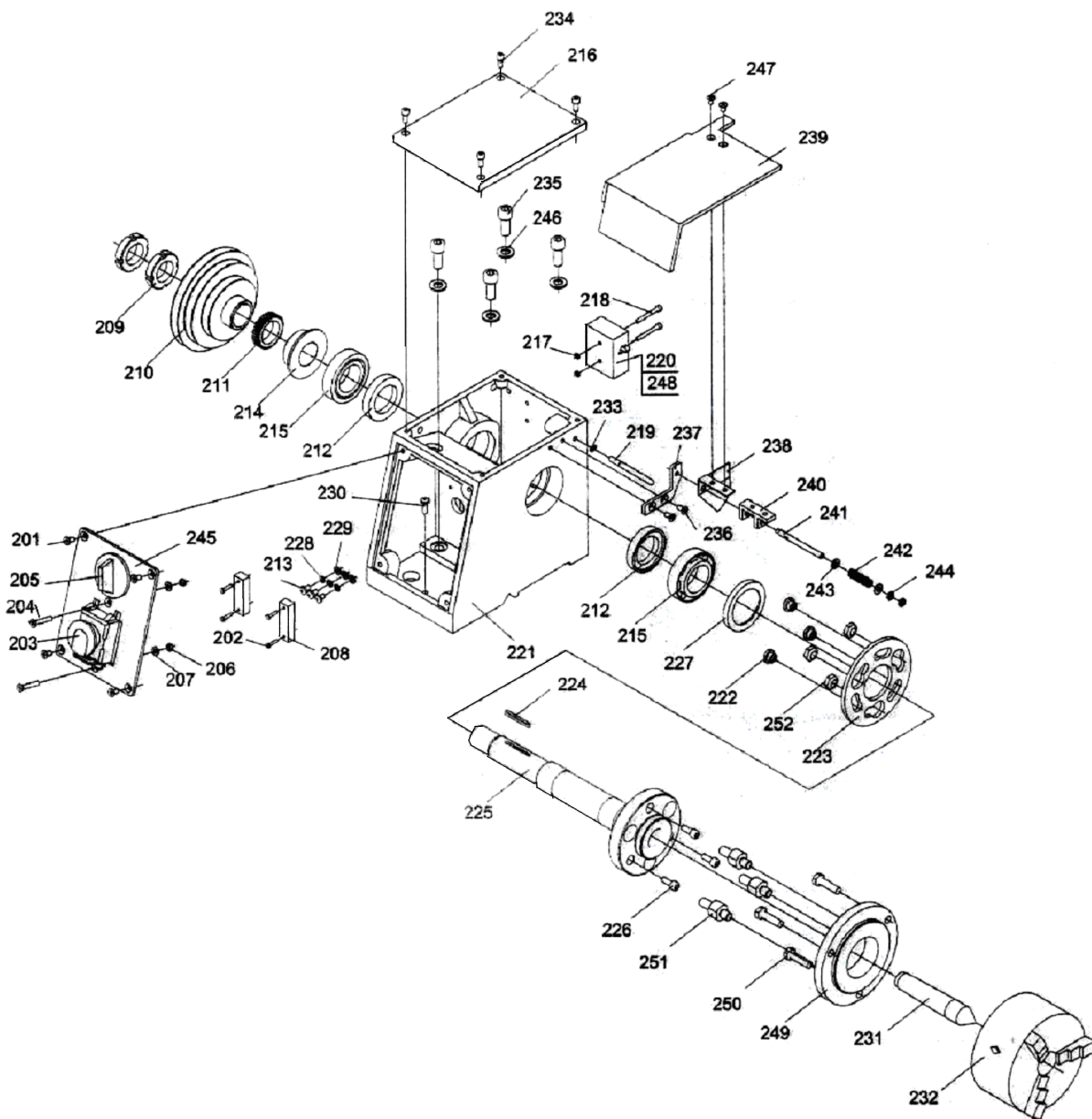


## 8. Onderdelenlijst en –tekeningen

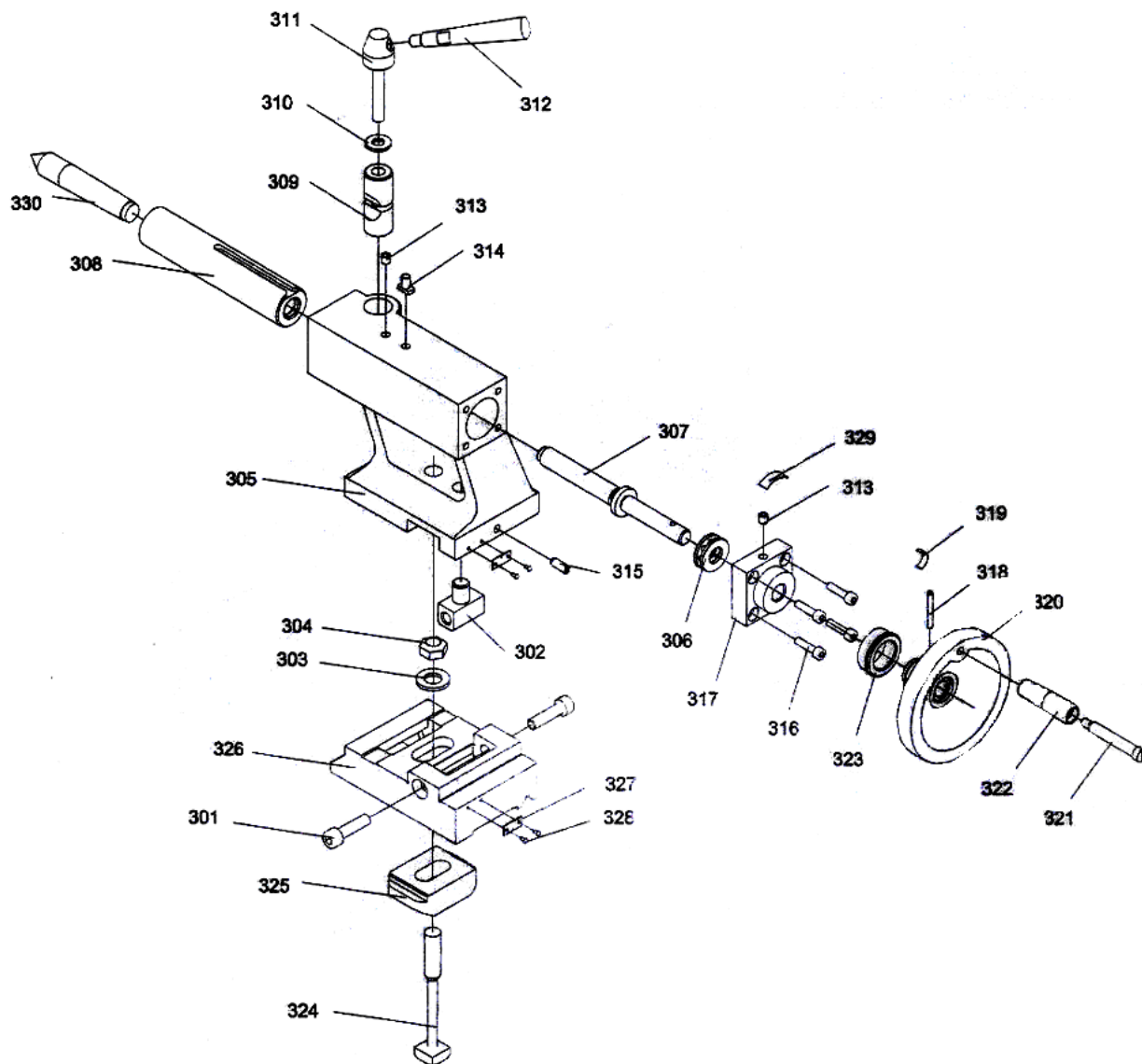


<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
101	PHLP HD SCR M5 8x8	125	Zeskantmoer 6x1,0
102	Bescherming schroefas	126	Sluitring 6 mm
103	Circlips 14 mm	127	Zeskantbout M6 1x10
104	Bus wisseltandwiel	128	Spatbord
105	Klein tandwiel	129	PHLP bout M8 1,25 x15
106	Sleutel 4x4x8	130	Sluitring 8 mm
107	As wisseltandwiel	131	PHLP SCR M8 1,25x20
108	PHLP HD SCR M4 7x16	132	Tandstang
109	Regelschijf	133	PHLP HD SCR M5 8x12
110	Ondersteuning as	134	Steun schroefas R
111	Doornpin 6x26	135	Lange schroefas
112	PHLP HD M5 8x20	136	Rolpin 4x25
113	Bout (met schouder)	137	Bus
114	Oliekan	138	As
115	Blok voor schakelaar	146	Zeskantbout M12 1,75x40
116	PHLP HD SCR M4 7x8	147	Sluitring
117	Ondersteuning schroefas L	148	Sleutel 4x4x16
118	PHLP HD SCR M4 7x8	154	PHLP HD SCR M4 7x16
119	Ronde moer	155	Kleine bescherming
120	Sluitring	156	Groen lampje
121	PHLP HD SCR M5 8x14	157	Zekeringkast
122	Label voor schakelaar	158	Zekering
123	Bescherming as	159	Keuzeschakelaar
124	Bed		

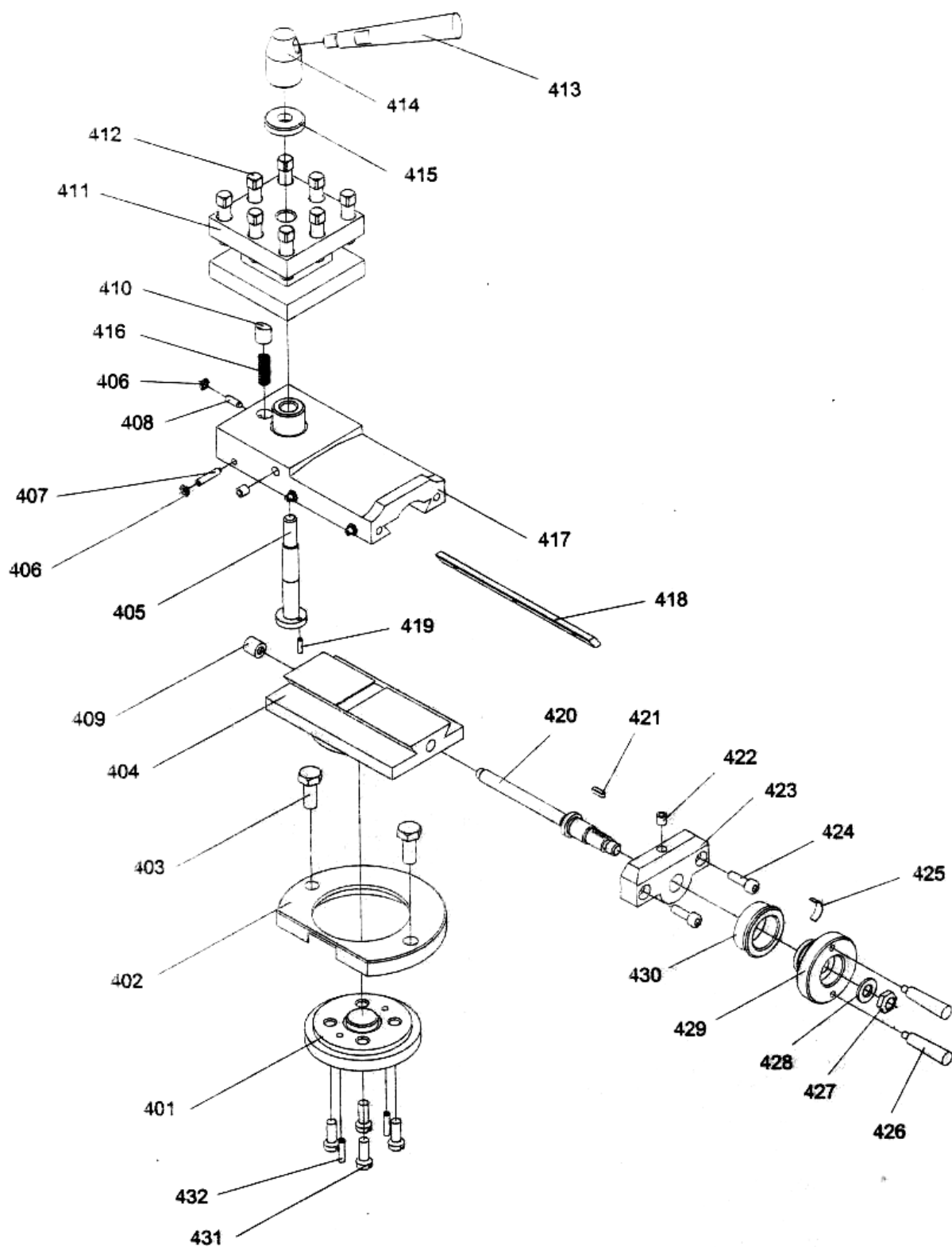




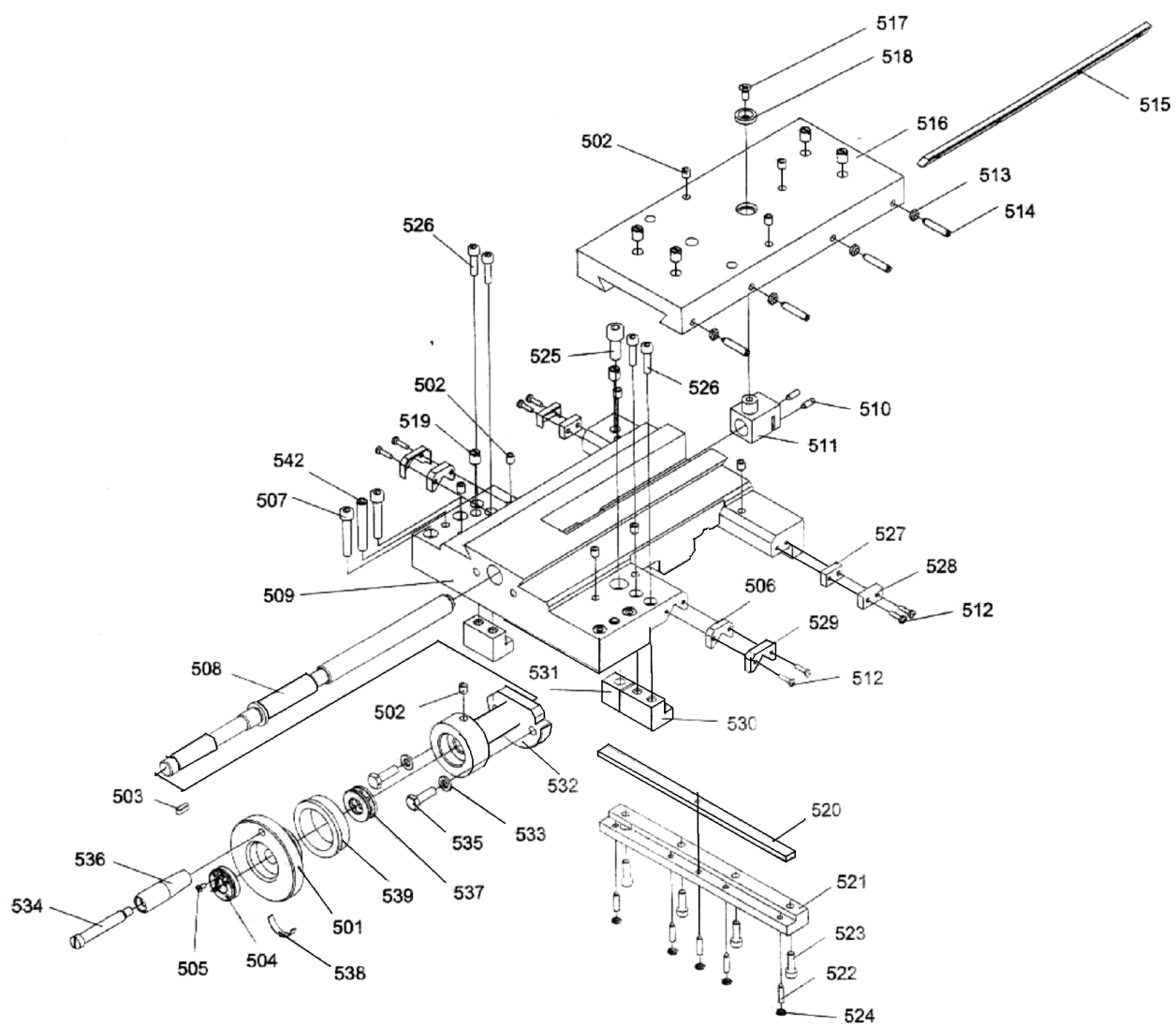
<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
201	PHLP HD SCR M5 8x10	227	Bescherming lager
202	PHLP HD SCR M3 5x14	228	Sluitring
203	Noodstop	229	Sluitring
204	PHLP HD SCR M5 8x20	230	PHLP HD SCR M5 0,8x16
205	FWD/REV-schakelaar	231	As MT3
206	Zeskantmoer M5	232	Klauwplaat D=125
207	Sluitring 5 mm	233	Circlips 6 mm
208	Connector	234	PHLP HD SCR M5 8x12
209	Ronde moer	235	PHLP SCR M10
210	As riemschijf	236	PHLP HD SCR M5
211	As tandwiel	237	Steun
212	Oliering	238	Steunblok
213	PHLP HD SCR M5 8x8	239	Bescherming klauwplaat
214	Spilring	240	Steun klem
215	Kogellager 32007	241	Smalle as
216	Bescherming as	242	Veer
217	Zeskantmoer M4	243	Sluitring
218	PHLP HD SCR M4 7x35	244	Zeskantmoer M6
219	Aspin	245	Plaat schakelaar
220	Kast microschakelaar	246	Sluitring
221	Kast spilkop	247	PHLP HD SCR M5
222	Moer	248	Microschakelaar
223	Ring	249	Flens klauwplaat
224	Sleutel 4x4x40	250	Zeskantbout M8
225	As	251	Bout
226	PHLP HD SCR M6	252	Zeskantmoer m10



Nr.	Beschrijving	Nr.	Beschrijving
301	PHLP SCR M8	316	PLHL HD SCR M5
302	T-stuk losse kop	317	Sluitstuk losse kop
303	Sluitring 12 mm	318	Cilinderpin 4"30
304	Zeskantmoer 12 mm	319	Veer
305	Losse kop	320	Handwiel
306	Lager 51101	321	Bout hendel
307	Schroefas losse kop	322	Bus hendel
308	Bus losse kop	323	Indexring
309	Bus klem	324	Bout M12
310	Sluitring	325	Klem losse kop
311	Klembout	326	Basis
312	Hendel	327	Label
313	Oliekan	328	Rivet
314	Platte sleutel	329	Label
315	PHLP HD SCR M6	330	Centre losse kop MT2

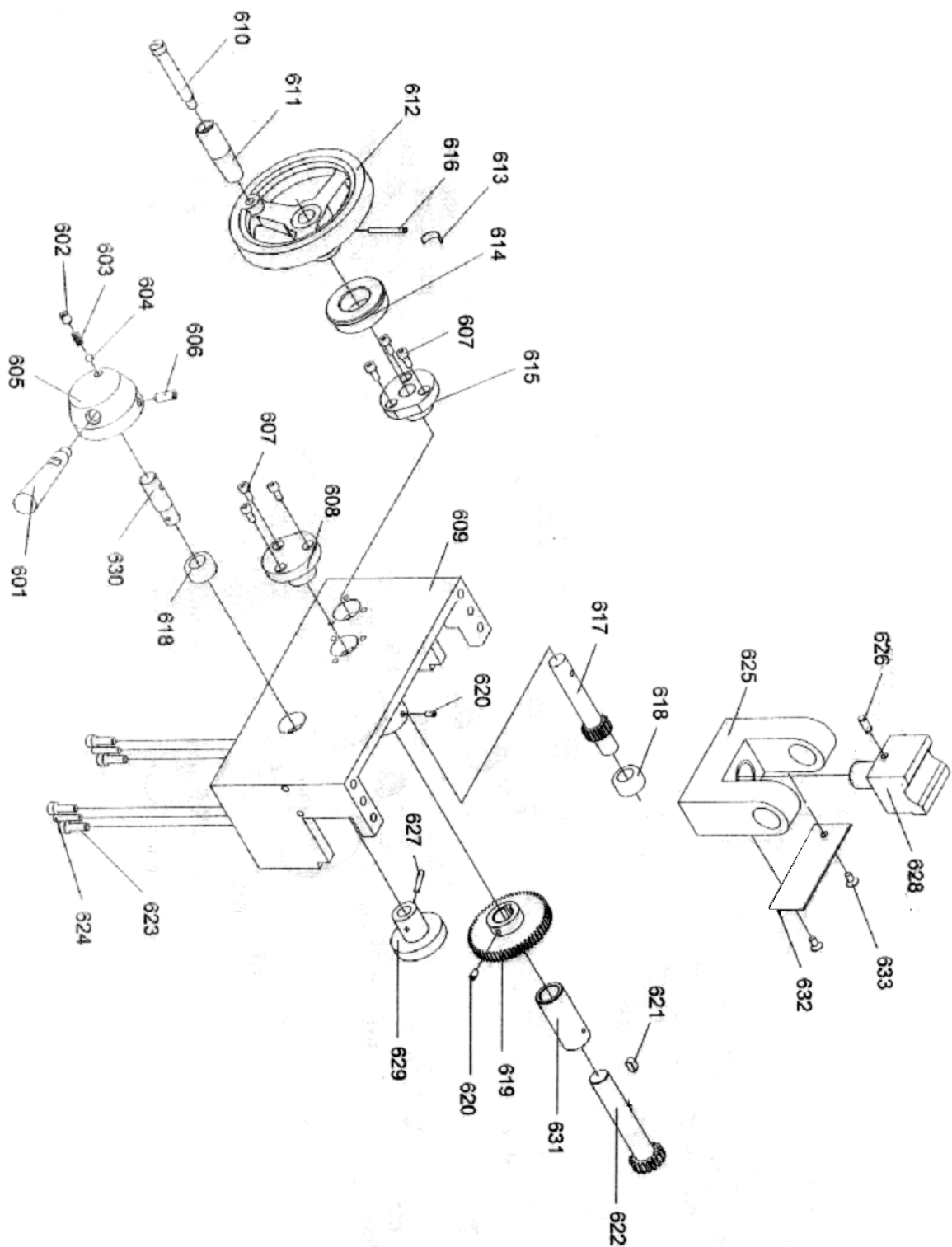


<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
401	Basis	417	Wagen werktuig
402	Klemschijf	418	Spie
403	Zeskantbout M8	419	Pin cilinder 3x10
404	Schijf	420	Schroefas
405	Bout	421	Sleutel
406	Zeskantmoer	422	Oliekan
407	PHLP HD SCR M4	423	Steun schroefas
408	PHLP HD SCR M4	424	PHLP HD SCR M5
409	Oliekan	425	Veer plaat
410	Pin	426	Hendel
411	Werktuigsteun	427	Zeskantmoer m8
412	PHLP SCR M8	428	Sluitring 8 mm
413	Hendel	429	Wiel hendel
414	Basis hendel	430	Indexring
415	Ring hendel	431	PHLP HD SCR M6
416	Veer	432	Pin cilinder 4x16

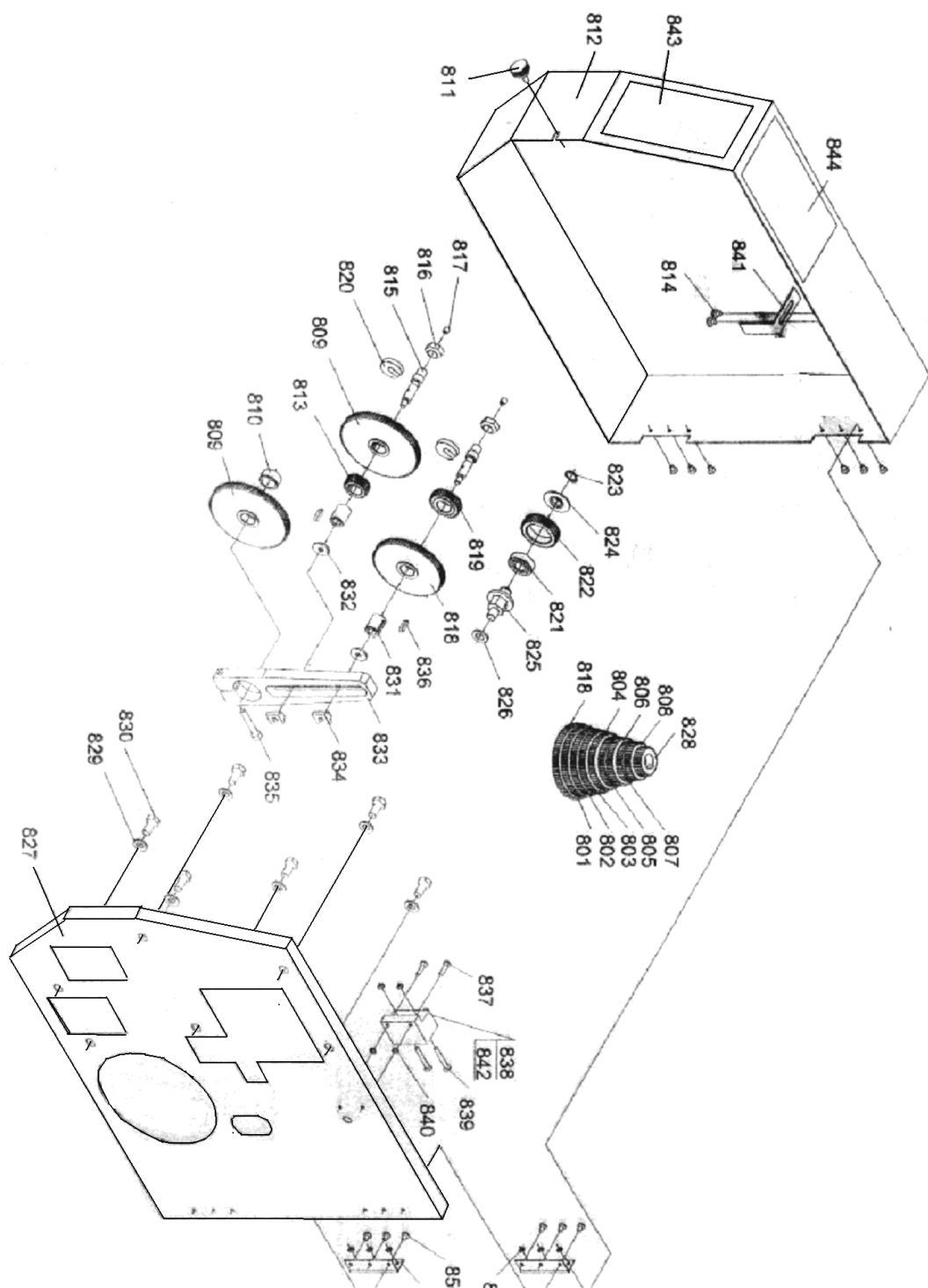


<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
501	Draaiwiel	521	Klemplaat
502	Oliekan	522	PHLP HD SCR M4
503	Sleutel 4x4x12	523	PHLP HD SCR M5
504	Ronde moer	524	Zeskantmoer M4
505	PHLP HD SCR M3	525	PHLP SCR M8
506	Oliestop	526	PHLP HD SCR M5
507	PHLP HD SCR M6	527	Oliestop
508	Schroefas	528	Bescherming
509	Slede	529	Bescherming
510	PHLP HD SCR M6	530	Klemplaat
511	Moer	531	Remplaat
512	PHLP HD SCR M3	532	Steun schroefas
513	Zeskantmoer	533	Sluitring
514	PHLP HD SCR M5	534	Bout hendel
515	Spie	535	Zeskantbout M6
516	Dwarsslede	536	Bus hendel
517	PHLP HD SCR M5	537	Lager 8101
518	Bus dwarsslede	538	Veer
519	PHLP SCR M8	539	Indexring
520	Spie lat	540	Pin bus 6x45





<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
601	Hendel	618	Bus as
602	PHLP HD SCR M6	619	Tandwiel
603	Veer	620	PHLP HD SCR M4
604	Stalen kogel 5	621	Sleutel 5x5x10
605	Zitting hendel	622	As tandwiel
606	PHLP HD SCR M6	623	PHLP HD SCR M5
607	PHLP HD SCR M4	624	Buisje 4x22
608	Bus as	625	Basis halve moer
609	Slotplaat	626	Buisje 5x12
610	Bout hendel	627	Buisje 3x20
611	Veerplaatje	628	Halve moer
612	Draaiwiel	629	As
613	Veerplaatje	630	Draaiende as
614	Indexring	631	As
615	Bus kleine as	632	Bewegende plaat
616	Pin veer	633	PHLP HD SCR M4
617	As klein tandwiel		



<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
801	Tandwiel Z 72	825	Bout as
802	Tandwiel Z 70	826	Sluitring
803	Tandwiel Z 68	827	Steun tandwiel
804	Tandwiel Z 66	828	Tandwiel Z 40
805	Tandwiel Z 60	829	Sluitring
806	Tandwiel Z 50	830	Bout M8
807	Tandwiel Z 48	831	Lager
808	Tandwiel Z 45	832	Sluitring
809	Tandwiel Z 90	833	Tandwiel
810	Sluitring	834	Vierkante moer
811	Bout	835	Schroef M6 6x35
812	Bescherming tandwielen	836	Sleutel 4x16
813	Tandwiel Z 25	837	Schroef M4
814	Schroef M5	838	Microschakelaar
815	Bout	839	Schroef M4
816	Moer M12	840	Moer M4
817	Oliekan	841	Plaat
818	Tandwiel Z 80	842	Kast microschakelaar
819	Tandwiel Z 33	843	Label
820	Sluitring	844	Label wisseltandwiel
821	Lager 6001	845	Zeskantmoer m6
822	Tussentandwiel Z 40	846	PHLP HD SCR M6
823	Ring 12	847	Scharnier
824	Sluitring		



<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
901	Zeskantbout M8	925	Sluitring M10
902	Sluitring	926	Zeskantmoer M10
903	AC motor	927	PHLP HD SCR M3
904	Sleutel 5x5x40	928	Zeskantbout M8
905	Bus motoras	929	PHLP HD SCR M5
906	Aandrijving riemschijf	930	Steun
907	Bus as	931	Bus
908	Riemschijf motor	932	PHLP HD SCR M5
909	Ring	933	Zeskantbout M10
910	PHLP HD SCR M6	934	Zeskantmoer m5
911	Oliekan	935	Steun riemschijf
912	Sluitring	936	Bescherming motor
913	Grote riemschijf	937	PHLP HD SCR M6
914	Lager	938	Moer as arm
915	As arm	939	Stekkerdoos
916	Lager as	940	Bus steun
917	Spanner riemschijf	941	PHLP HD SCR M3
918	Lager 6001	942	Elektrische bescherming
919	Bus	943	Sluitring
920	Sluitring 6 mm	944	Riem
921	Ring 12 mm	945	V-Riem M30 SL 300
922	Ring 28 mm	946	Zeskantmoer M5
923	Draaipunt	947	Hoofdstroom
924	Bus draaipunt		



## **B. Frees/boorkop**

### **1. Veiligheidsvoorschriften**

1. Bevestig alle beschermingen op de juiste plaats en zorg ervoor dat de frees/boorkop goed gemonteerd is.
2. Zorg ervoor dat het werkstuk stevig vastgeklemd zit alvorens de machine in werking te zetten.
3. Selecteer de geschikte snelheid voor het soort werk, materiaal en draaibeitel. Laat de machine op volle snelheid komen alvorens te beginnen.
4. Leg de draaibank niet stil door met de hand het werkstuk of de klauwplaat aan te raken.
5. Laat de machine niet aan staan als er niemand aanwezig is.
6. Laat de sleutel nooit achter in de boorkop.
7. Laat de machine nooit draaien wanneer ze beschadigd is of wanneer er onderdelen defect zijn. Zorg ervoor dat de machine in perfecte staat is. Inspecteer en onderhoud de machine regelmatig. Berg de werktuigen op na gebruik.
8. Zet de machine af, zorg ervoor dat alles tot stilstand is gekomen en trek de stekker uit alvorens de machine te reinigen, smeren of inspecteren.
9. Draag geen losse kledij, losse mouwen, riemen of juwelen.
10. Gebruik altijd het geschikte materiaal. Zorg ervoor dat het werktuig scherp is en dat het stevig in de beitelhouder vastgeklemd zit.
11. Plaats een plaat van triplex dwars over het draaibed wanneer de beitelhouder verplaatst of verwijderd wordt om te voorkomen dat de vingers vastgeklemd raken.

#### **Opgelet!**

De lijst met veiligheidsvoorschriften is niet compleet. Elke werkomgeving is verschillend. Denk aan de veiligheid bij individueel werk. Wees voorzichtig en behandel de machine met respect. Zoniet, kan dit verwondingen, beschadiging of een matig resultaat veroorzaken.

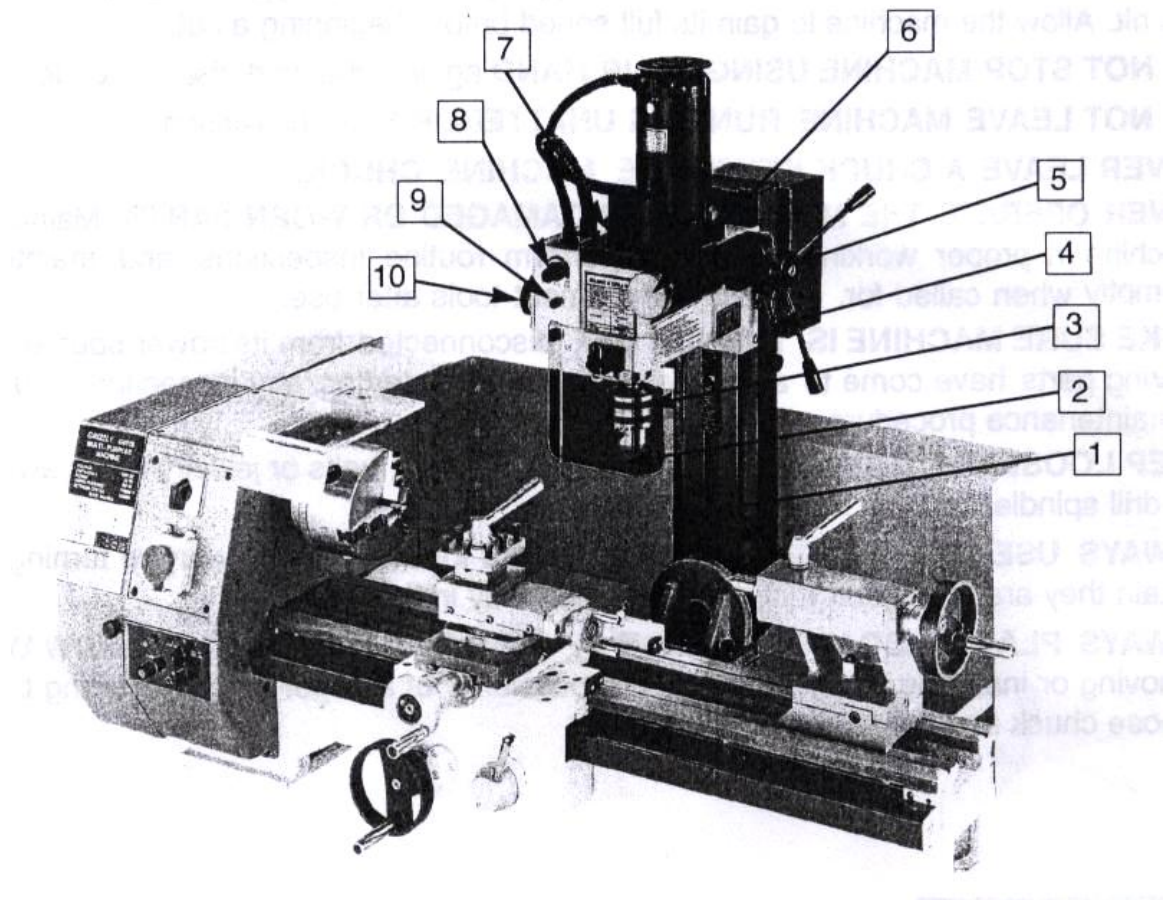
#### **Waarschuwing!**

Zoals bij elke machine, zijn ook aan deze machine gevaren verbonden. Ongelukken worden veroorzaakt door onvoorzichtigheid of gebrek aan aandacht. Wees voorzichtig en behandel de machine met respect om verwondingen te vermijden. Als de veiligheidsvoorschriften niet in acht genomen worden, kan dit ernstige kwetsuren veroorzaken.

#### **Aarding**

In geval van kortsluiting, vermindert de aarding de kans op een elektrische schok. De installatie ervan moet door professionele vaklui gebeuren, conform de plaatselijke normen.

## 2. Omlijning



1. Dieptestop frees
2. Oogbeveiliging frees/boor
3. Boorkop
4. Klem hoogteregeling frees/boor
5. Hendel ruwe neerwaartse voeding frees/boor
6. Knop fijne neerwaartse voeding frees/boor
7. Hendel hoge en lage snelheid frees/boor
8. Regeling variabele snelheid frees/boor
9. Stroomlamp frees/boor
10. ON/OFF-schakelaar frees/boor, noodstop

### 3. Installatie

#### 3.1 Montage steunpoot

##### Steunpoot installeren:

1. Roep de hulp in van een assistent.
2. Doe de draaibank naar voor kantelen en laat uw assistent de poot in de standaard van de draaibank draaien. Zie onderstaande figuur.

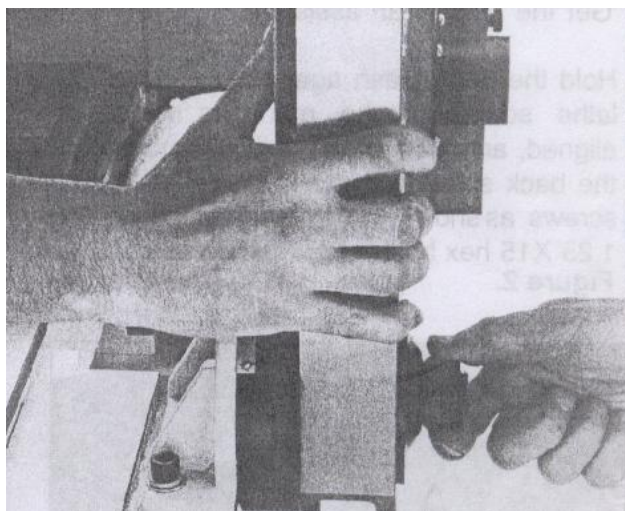


3. Stel de steunpoot af zodat die juist het oppervlak van de werkbank raakt.
4. Haal de kroonmoer aan om de poot vast te zetten.

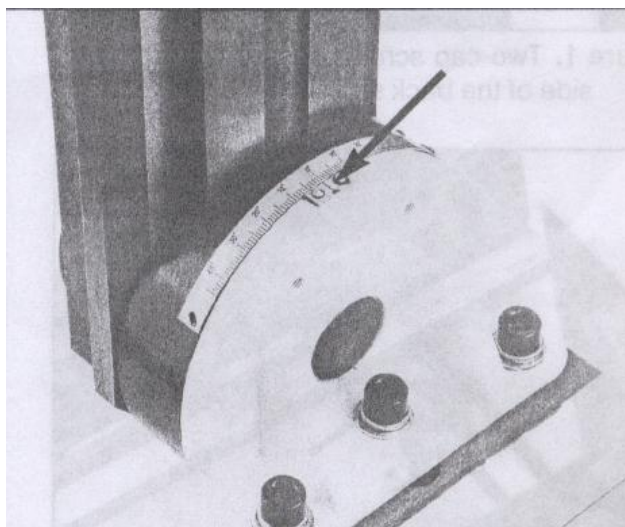
#### 3.2 Montage frees/boor op draaibank

##### Bevestigen frees/boorkop op de draaibank:

1. Roep de hulp in van een assistent.
2. Plaats de bijgeleverde moer die op de grote bout past, op de console. Ga nu over naar de volgende stap.
3. Plaats het onderste uiteinde van de frees/boorkop op de bout en tegen de console. Laat dan uw assistent de moer op de bout draaien. Zie onderstaande figuur. Haal de moer echter **nog niet** aan.



4. Zet de indicator op de console op één lijn met de "0" van de frees/boorschaal. Zie onderstaande figuur.



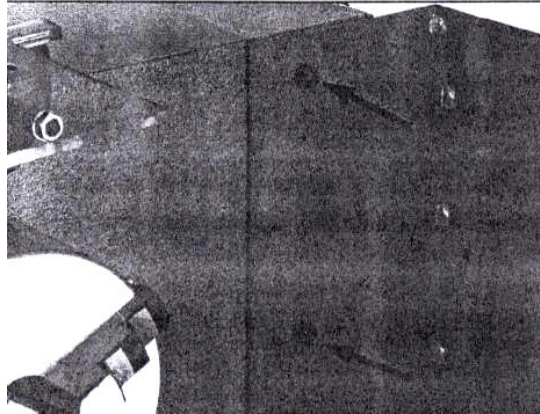
5. Haal nu de grote moer aan die de frees/boorkop op de console van de draaibank vastmaakt.

### **3.3 Montage spatplaat**

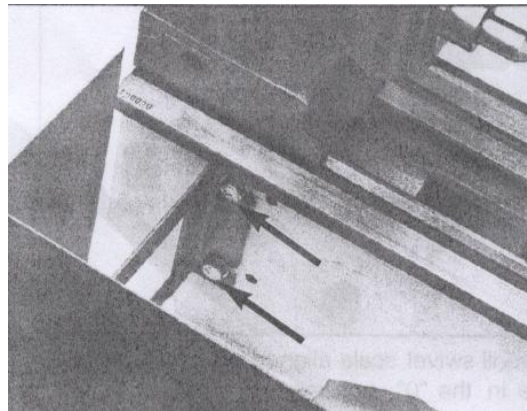
#### **Installeren spatplaat:**

1. Roep de hulp in van een assistent.
2. Hou de spatplaat tegen de achterkant van de draaibank zodat alle monteergaten zich op één lijn bevinden. Laat uw assistent de spatplaat (links) vastmaken met de (2) M6-1x10 zoals op figuur 1, en (rechts) met de (2) M8-1,25x15 zeskantbouten en sluitringen zoals op figuur 2.

Figuur 1



Figuur 2

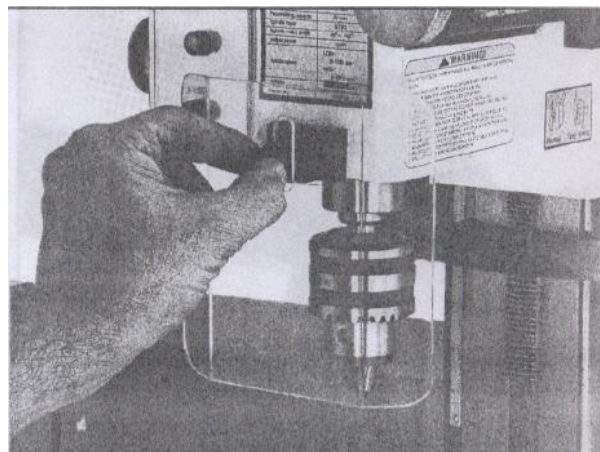


### 3.4 Montage oogbeveiliging

#### Monteren oogbescherming frees/boor:

1. Maak de oogbescherming aan de frees/boor vast met de gekartelde knop zoals op figuur 3. Noot: De oogbescherming biedt de meeste bescherming als het zo laag mogelijk is bevestigd.

Figuur 3





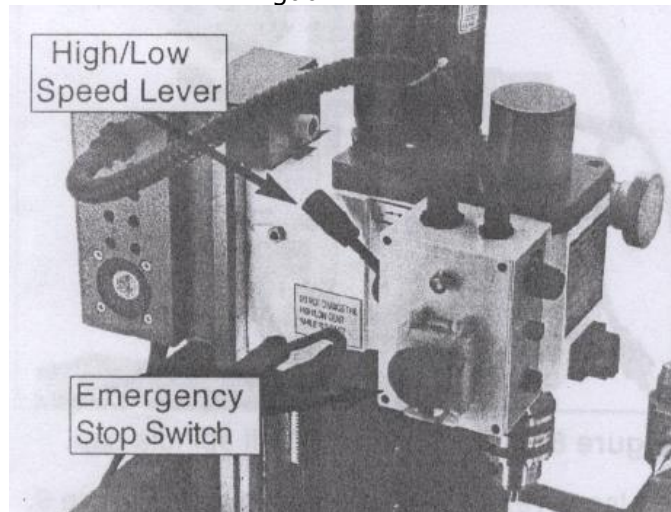
### 3.5 Test frees/boor

Voer eerst een test uit om te controleren of de frees/boor goed functioneert alvorens tot specifieke bewerkingen over te gaan.

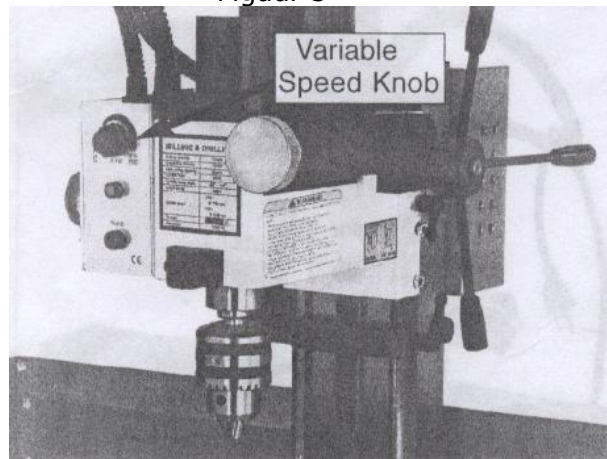
Frees/boor testen:

1. Controleer of de in de fabriek gemonteerde boorhouder dicht is, of er geen sleutel in zit en of de oogbescherming stevig vastzit tussen u en de boorhouder. Maak hier een gewoonte van alvorens de machine te bedienen.
2. Steek de stekker in het net.
3. Bestudeer aandachtig de bedieningselementen afgebeeld op figuur 4 en 5.

Figuur 4



Figuur 5



4. Draai de draaibank/frees-keuzeschakelaar naar de "milling" positie.
5. Zet de snelheidshendel op "L" voor een lage snelheid.
6. Open de kap van de noodstop. De stroomlamp zou nu moeten oplichten.
7. Draai de knop voor variabele snelheid in wijzerzin om de frees/boorspil aan te zetten. Hoe verder je de knop draait, hoe sneller de spil zal draaien.
8. Draai de knop zo ver mogelijk in wijzerzin zodat de spil de topsnelheid bereikt.
9. Draai de knop zo ver mogelijk in tegenwijzerzin. De boorkop zou nu moeten stoppen.



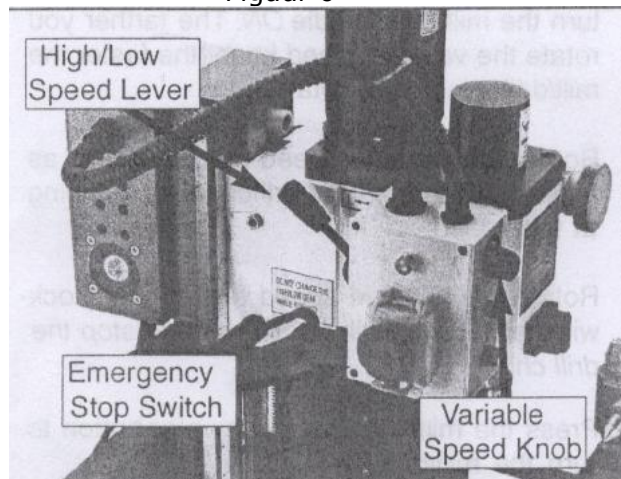
10. Druk op de noodstop om de frees/boor af te zetten.
11. Zet de snelheidhendel op "H" voor een hoge snelheid.
12. Open de kap van de noodstop. De stroomlamp zou nu moeten oplichten.
13. Draai de knop voor variabele snelheid in wijzerzin om de frees/boorspil aan te zetten. Hoe verder je de knop draait, hoe sneller de spil zal draaien.
14. Draai de knop zo ver mogelijk in wijzerzin zodat de spil de topsnelheid bereikt.
15. Draai de knop zo ver mogelijk in tegenwijzerzin. De boorkop zou nu moeten stoppen.
16. Druk op de noodstop om de frees/boor af te zetten.

## 4. Bewerkingen

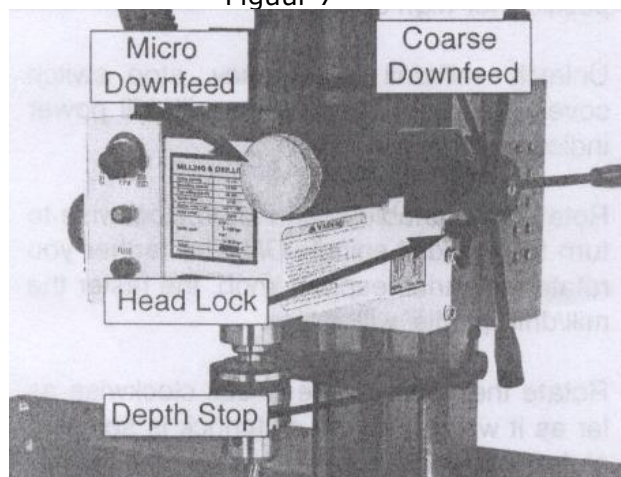
### 4.1 Frees/boor

U haalt het maximum uit de machine als u eerst de bedieningselementen aandachtig bestudeert. Zie figuur 6 en 7.

Figuur 6



Figuur 7



### **Opgelet!**

De naaf op de hendel voor ruwe neerwaartse voeding moet geactiveerd worden om de knop voor de neerwaartse microvoeding te gebruiken.

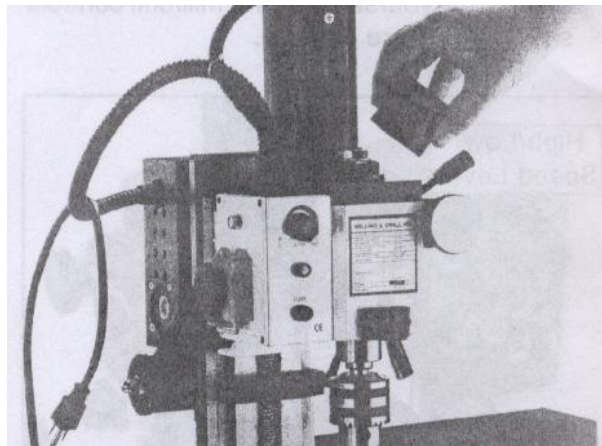
## **4.2 Veranderen boorhouder**

De boorhouder kan weggenomen en vervangen worden door een trekspantang voor freesbewerkingen.

### **Veranderen kop in de frees/boor:**

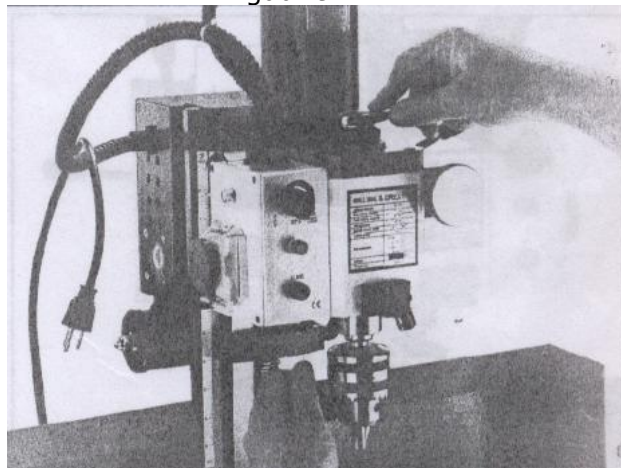
1. Trek de stekker uit de stekkerdoos.
2. Verwijder de spilkap van de frees/boor. Zie figuur 8. Noot: Als u er niet in slaagt de kap eraf te trekken, geef dan met u hand een stoot tegen de zijkant.

Figuur 8



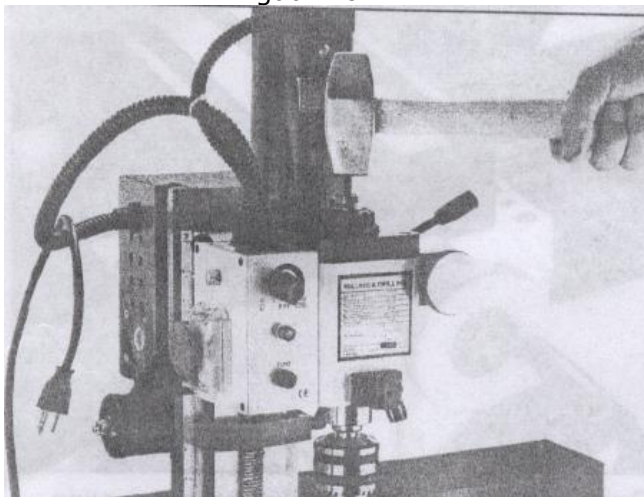
3. Verwijder de spanmoer van de spil met een 19 mm sleutel. Zie figuur 9.

Figuur 9



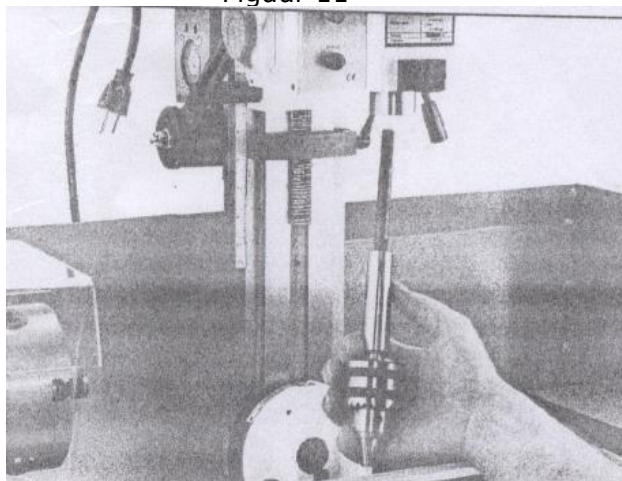
4. Draai de spanmoer erop, gelijk met de bovenkant van de spanbout.
5. Gebruik een koperen of houten hamer om op de bovenkant van de spanmoer te tikken. Zie figuur 10. De boorhouder zou nu los moeten komen.

Figuur 10



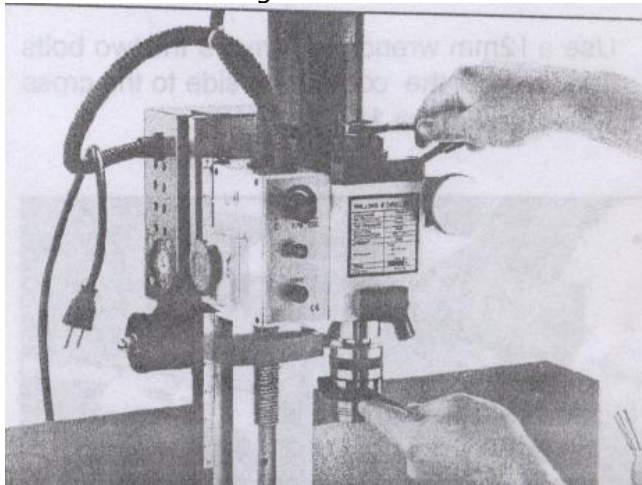
6. Hou de boorhouder in de ene hand en verwijder de spanmoer en de sluitring met de andere. De boorhouder kan nu van de bodem weggenomen worden. Zie figuur 11.

Figuur 11



7. Haal de spanbout van de boorkopdoorn en draai die in de freesdoorn. Noot: Gebruik de vlakken op de spanbout om te lossen of aan te halen in de doorn.
8. Steek de trekspantang in de spilconus.
9. Steek de platte sluitring erin en draai de zeskantmoer op het uiteinde van de spanbout.
10. Hou de trekspantang op de juiste plaats met de moersleutel en draai de zeskantmoer nauwsluitend vast op de spanbout. Zie figuur 12. Haal de zeskantmoer niet te stevig aan om de trekspantang gemakkelijk uit de spilconus te kunnen halen.

Figuur 12



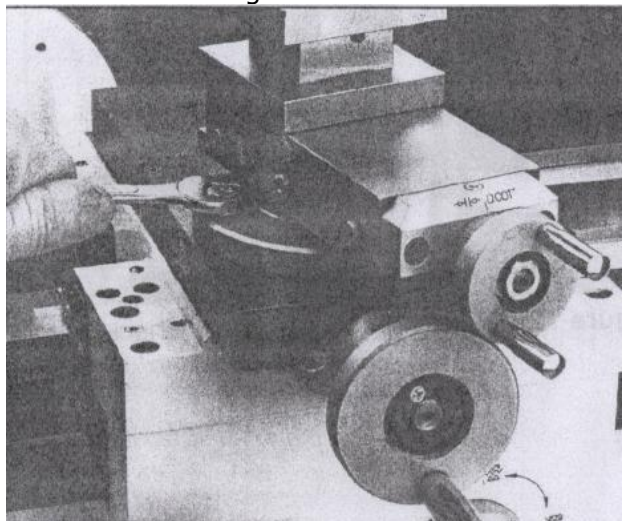
### 4.3 Installatie freestafel

De freestafel is een accessoire van de frees/boorkop. Bij de levering is de draaislede op de dwarsslede gemonteerd. De draaislede moet eerst verwijderd worden vooraleer de freestafel geïnstalleerd kan worden. Als deze geïnstalleerd is, beweegt de freestafel naar voor en naar achter met de dwarsslede.

#### Installeren freestafel:

1. Gebruik een 12 mm sleutel om de twee bouten los te maken die de draaislede op de dwarsslede vasthouden. Zie figuur 13.

Figuur 13

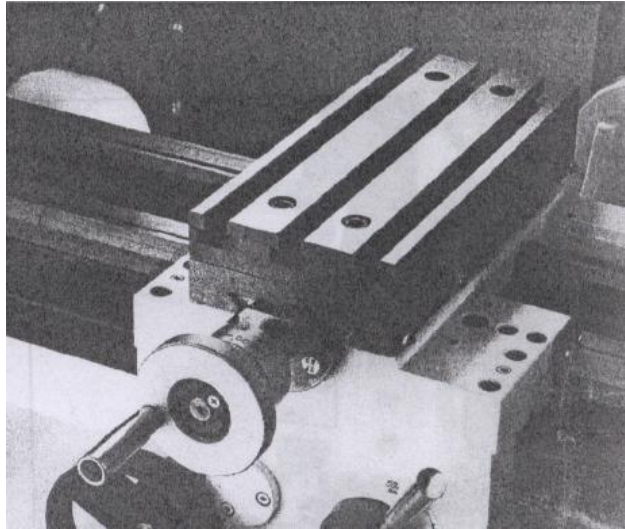


2. Haal de draaislede van de dwarsslede.

3. Plaats de freestafel zodanig op de dwarsslede dat de bouten in de gaten gedraaid kunnen worden.

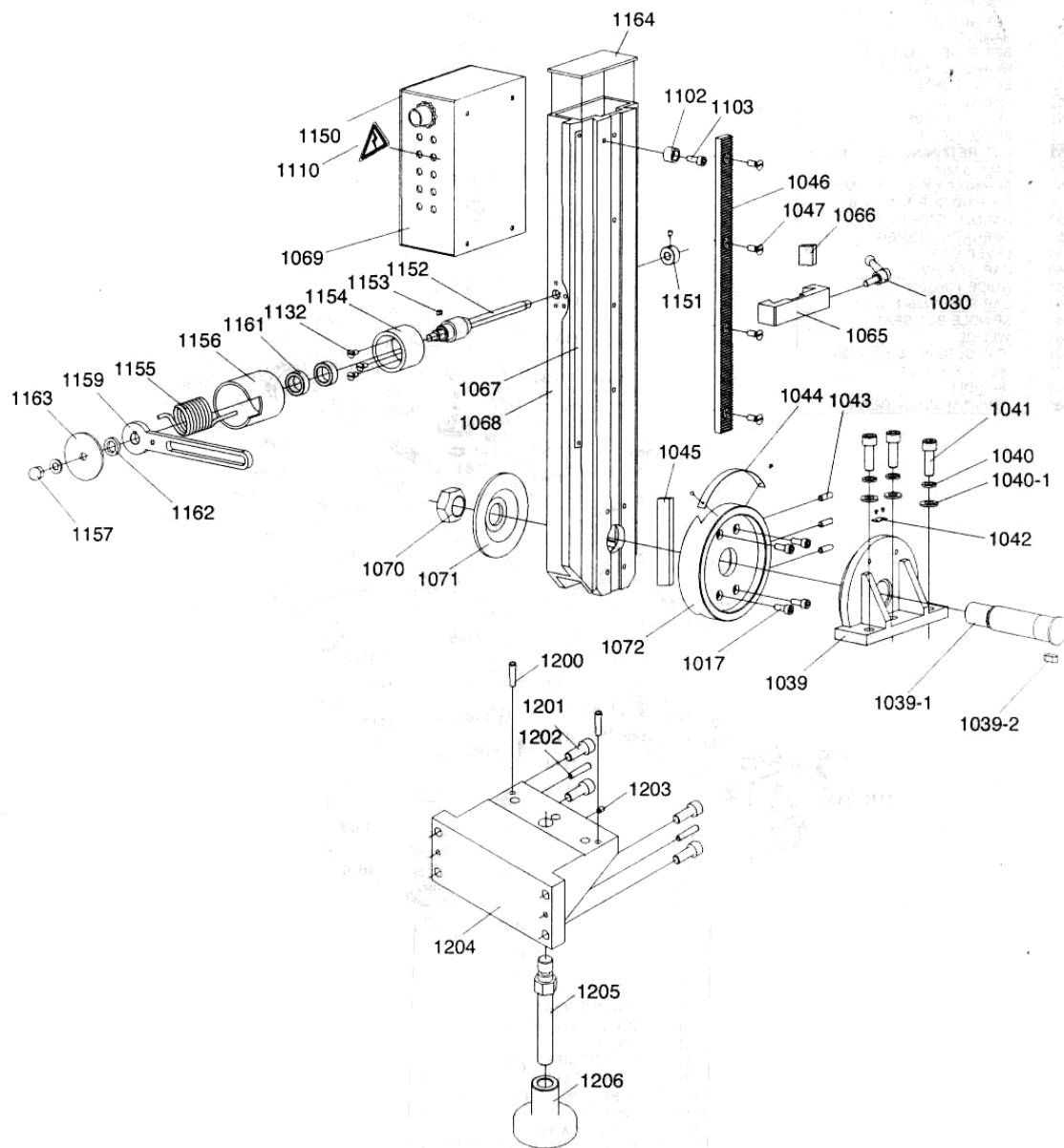
4. Maak de freestafel vast aan de dwarsslede door de moerbouten met een 6 mm sleutel aan te halen. Zie figuur 14.

Figuur 14



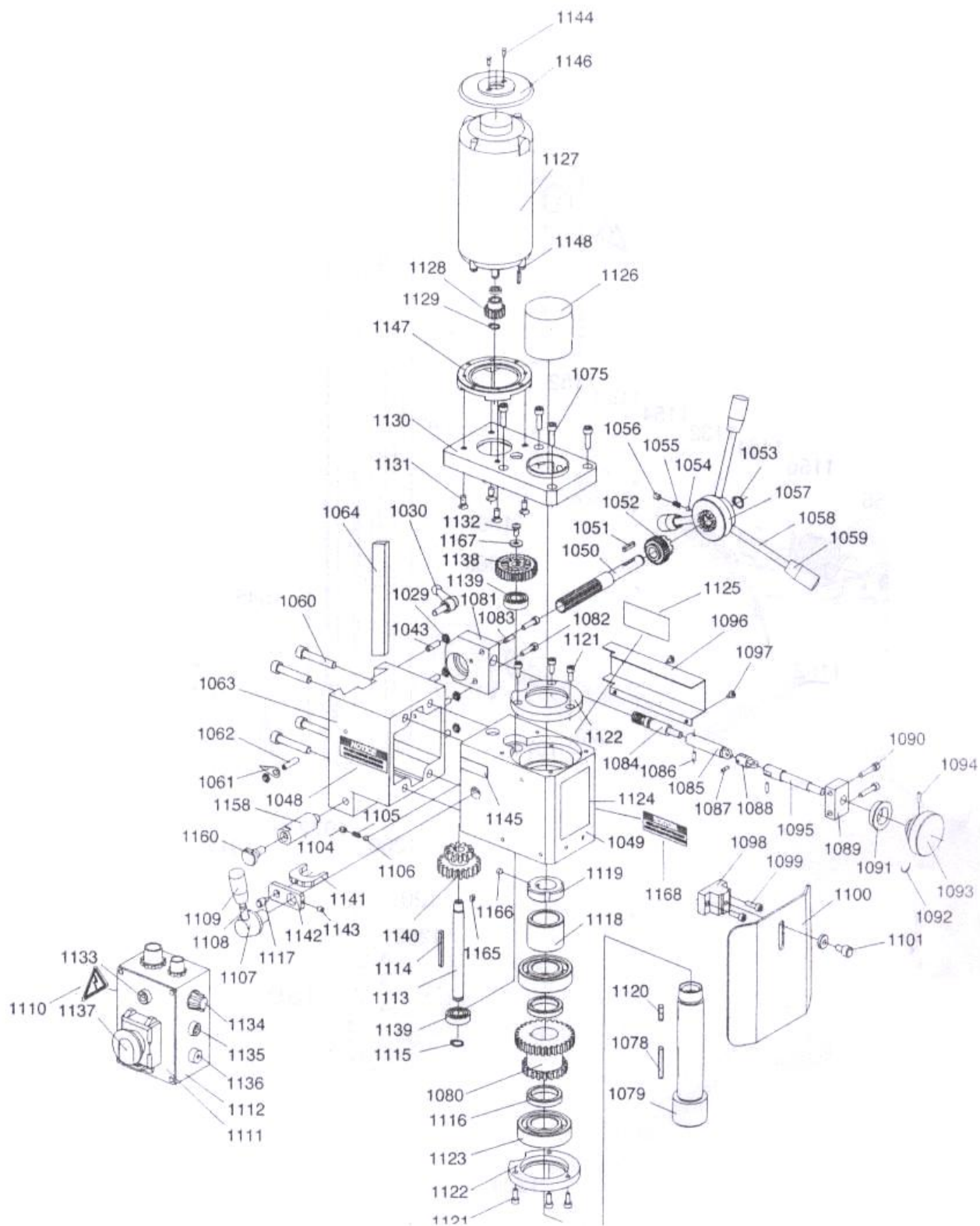


## 5. Onderdelenlijsten en –tekeningen





<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
1017	Kroonschroef M6	1103	Eindbout m6
1030	Hendel	1110	Label elektriciteit
1039	Romp zitting	1150	PC kast
1039-1	As	1151	Bus
1039-2	Sleutel 8x8x12	1152	Rotoras
1040	Kleine sluitring	1153	Sleutel 4x4x6
1040-1	Sluitring	1154	Steun veer
1041	Kroonschroef M10	1155	Veer
1042	Geleiding	1156	Deksel
1043	Klembout M6	1157	Zeskantmoer M8
1044	Maatlat	1159	Steun hendel
1045	Spie	1161	Bus rotoras
1046	Lat	1162	Bus
1047	Romp	1163	Sluitring
1065	Steunblok	1164	Deksel
1066	Spie	1200	Rolpin 6x30
1067	Lat	1201	PHLP HD SCR M10
1068	Romp	1202	Rolpin 6x30
1069	Elektrische kast	1203	PHLP HD SCR M6
1070	Klemmoer m12	1204	Steun
1072	Grote sluitring	1205	Bout steun
1102	Verbindingsstuk	1206	Ondersteuning



<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>Nr.</b>	<b>Beschrijving</b>
1029	Zeskantmoer M6	1106	Kogel 5 mm
1030	Hendel	1107	Zitting hendel
1043	Klembout M6	1108	Bout m8
1048	Hoog/laag Nota	1109	Knop
1049	AS-kast	1110	Label Elektriciteit
1050	Pinion	1111	Controlebox
1051	Sleutel 4x4x22	1112	Controlelabel
1052	Kegelwiel	1113	As
1053	Bevestigingsring 12 mm	1114	Sleutel 4x4x45
1054	Lager 5 mm	1115	Ring 12 mm
1055	Veer 0,8x0,8x10 mm	1116	Bus
1056	PHLP HD SCR M6	1117	Kleine as
1057	Ring hendel	1118	Bus
1058	Werkhendel	1119	Asmoer
1059	Hendelkap	1120	Sleutel 5x5x30
1060	Kroonschroef	1121	Bout M5
1061	Wijzer	1122	Deksel lager
1062	Kroonschroef M6	1123	Lager 80206
1063	Zitting as	1124	Label
1064	Spie	1125	Kleine label
1075	Kroonschroef M6	1126	Beschermdeksel
1078	Sleutel 5x5x40	1127	Motor
1079	As	1128	Tandwiel motor
1080	Overbrenging tandwiel	1129	Ring 9 mm
1081	Steunblok	1130	Zitting motor
1082	PHLP HD SCR M5	1131	PHLP SCR M6
1083	Pen 4x15	1132	PHLP HD SCR M5
1084	Worm	1133	Lamp
1085	Koppeling	1134	Controle snelheid
1086	Pen	1135	Schakelaar
1087	Pen	1136	Zekeringkast
1088	Verbinding	1137	Stopschakelaar
1089	Console	1138	Tandwiel
1090	PHLP HD SCR M5	1139	Lager 80101
1091	Schaal	1140	Overbrenging tandwiel
1092	Bladveer	1141	Stang
1093	Klein draaiwiel	1142	Verbindingsplaat
1094	PHLP HD SCR M5	1143	Regelschroef M5
1095	Kleine as	1144	Schroef
1096	Deksel	1145	Label
1097	PHLP HD SCR M4	1146	Motordeksel
1098	Stofbescherming	1147	Motorflens
1099	PHLP HD SCR M5	1148	PHLP HD SCR M6
1100	Stofbeschermer	1158	Prop
1101	Klembout M6	1160	Schroef
1104	Regelschroef	1165	PHLP HD SCR M3
1105	Veer 0,8x4,8x10 mm	1166	PHLP HD SCR M6
1167	Sluitring M5	1168	Nota dieptestop

## EG Conformiteitsverklaring

MACHINE RICHTLIJN: 2006/42/EC

LAAGSPANNING: 2006/95/EC

EMC: 2004/108/EC

De machine beantwoordt aan de norm EN 60204-1  
(elektrische veiligheid van machines)

Ingevoerd door

**CONTIMAC**

Z5 Mollem 440 - 1730 Asse

Verklaart onder eigen verantwoordelijkheid dat dit product voldoet  
aan de bovenstaande normen.

**KOLOMBOORMACHINE  
PROFI 550 / PROFI 750**

**(1995 tot op heden)**

ASSE - 23/04/2012

**CONTIMAC**

De Ridder

