TIG PRO 231L DC HF FV LIQUID

Code d'article: 595079359

Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Refroidissement:	Liquid cooled
Plage de réglag TIG DC (40°C normal use):	10 - 230 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10 - 200 A
Pulse:	TIG DC (01-2.5Khz) - MMA (0.4-500Hz) Hz
Hotstart:	non
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	80 V
Classe de protection :	IP 21
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions:	437x200x469 mm
Poids:	16.7 kg
Power generator (+/- 15%):	8.5 kVA

Le TIG PRO 231 DC FV est un générateur de soudage TIG en courant continu pulsé, avec groupe de refroidissement intégré très compact et portatif.
Sa technologie PFC lui permet de fonctionner de 85 V à 265 V et d'obtenir un arc électrique très stable même sur des rallonges de chantier de 100 m.
En soudure à l'électrode, son mode MMA Pulsé facilite les soudures montantes.

2 Procédés de soudage

- Soudure TIG DC:
  - DC Standard: soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux
  - DC Puls jusqu'à 2 kHz: maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- Soudure MMA:
  - MMA Standard: électrodes enrobées, rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
  - MMA Pulsé jusqu'à 500Hz: facilite le soudage en position verticale

Réglages TIG optimisés

- 2 modes de pointage :
  - Spot : pointage réglable de 0.1 à 60 secondes des pièces avant soudage.
  - Pulse : pointage réglable de 0.01 à 60 secondes sur tôle fine avant soudage.
- 2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- 3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG.

Productivité maximale

- Régulation secondaire de pointe pour une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.

- Mémorisation jusqu’à 50 programmes par procédé pour les tâches répétitives.
- Menu avancé pour un contrôle optimal du soudage.
- Affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS)
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up&Down.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- VRD activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l’aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Équipé d'une unité de refroidissement

Idéal sur chantier

- Accepte les rallonges électriques jusqu’à 100 m.
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Classement IP23S
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu’à 400 V (PROTEC 400).

Fourni avec :
- Torche TIG 4m
- Câble de terre 2m
- Câble électrique 2m

Accessoires optionnels

97204
Détendeur avec 2 manomètres (Belgique)

97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays Bas)

97606
TORCHE TIG SR 20 DB -T50 - 8M - CONNECTEUR AMPHENOL PLASTIQUE - 7PIN - LIQUID

595038295
SET DE SOUDURE 300A - 35mm²

97270
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2 2,4mm (5 kg)

97290
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI 2,0 MM (5 kg)

595037236
Casque automatique truecolor XXL

97591
Support magnétique pour torche TIG

96421
Télécommande manuelle (8m)

96422
Commande a distance (4m)

500491T
Set complet pour soudage TIG-DC

97456
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable

97450
Détendeur pour bouteilles jetables

97330
Gants de soudage TIG

595037663
VESTE DE SOUDURE XL

96427
EAU DE REFROIDISSEMENT (10L)