PULSEMIG 400CW

Code d'article: 97725

Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Plage de réglage MIG/MAG:	10-400 A
Fusibles:	32 A
Tension démarrage:	85 V
Fil de soudure:	5kg (200 mm), 15kg (300mm)
Galets standard:	Ø 1,0/1,2
Draad:	0.6-1.6 mm
Fil Alu:	0.6-1.6 mm
Fil "No Gas":	0.9-2.4 mm
Dimensions:	960x510x850 mm
Poids:	78 kg

De technologie numérique, le PULSEMIG 400 CW est un générateur MIG/MAG pulsé 3x400V pour l'industrie lourde.
Mobile et équipé d'un groupe de refroidissement et d'un système de dévidage performant, la machine est idéal pour traiter les applications pulsées exigeantes. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.

Soudage Multiprocédés

- MIG/MAG :
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil fourré : Ø 0.9 à 2.4 mm
- MMA DC / Pulsé : électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm).
- TIG DC Lift / Pulsé.
- Gougeage (jusqu'au Ø 6.5 mm)

Intelligent

- Mode SYNERGIQUE : Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le PULSEMIG détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

Précis

- Calibration des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- Énergie, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- Portabilité : charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Traçabilité : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans la cadre de la norme EN ISO 3834.

Réglages MIG/MAG optimisés

- 5 modes de soudage MIG-MAG : Standard Dynamic, Standard Impact, Pulsé, Modularc et Manuel

Productivité maximale

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche (400 A @ 60%).
- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.
- Connectable via une interface de commande SAM pour utilisation sur robot/automate (en option).
- Vernissage par trempage de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- Puissant motodévidoir (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entrainés.
- Tension d'arc élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

Ergonomique

- Nouvelle interface simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Mémorisation jusqu'à 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Mode utilisateur permettant de partager le produit avec plusieurs utilisateurs.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

Robuste mobile

- Résistant et robuste : niveau de protection IP23 pour une utilisation dans des environnements difficiles, en intérieur comme en extérieur
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique).