

PULSEMIG 320C LIQUID

Code d'article: 97722



Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Plage de réglage MIG/MAG:	10-320 A
Fusibles:	25 A
Tension démarrage:	85 V
Fil de soudure:	1kg (100 mm), 5kg (200 mm)
Draad:	0,6-1,2 mm
Fil "No Gas":	0,9-1,6 mm
Dimensions:	680x300x420 mm
Poids:	28,5 kg

De technologie numérique, le PULSEMIG 320C refroidi à l'eau est un générateur MIG/MAG pulsé 3x400V. Synonyme d'ultraperformance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Equipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, le PULSEMIG 320C offre aux industriels une productivité maximale.

SOUDAGE MULTIPROCEDES

- MIG/MAG :
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.0 mm
- MMA DC / Pulsé : électrodes basiques, rutilés et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- TIG DC / Pulsé

INTELLIGENT

Mode SYNERGIQUE : Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le PULSEMIG détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc)

REGLAGES MIG/MAG OPTIMISES

- Procédés de soudage : Manuel, Standard, Pulsé, Module Arc (variation de courant chaud/froid)
- Modes de pointage : SPOT et DELAY
- Gestions de gâchette : 2T et 4T
- Contrôle précis du cycle de soudage : CreepSpeed, Softstart, Hotstart,
- Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

RPRECIS

- Calibration des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- Énergie, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et

QW-409.

- Portabilité : charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Traçabilité : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans la cadre de la norme EN ISO 3834.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur
- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche (150 A @ 60%)
- Bobines fils compatibles : Ø 200/300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace
- Tension d'arc très élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle

ERGONOMIQUE

- Nouvelle interface simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
 - Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
 - Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
 - Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
 - Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
 - Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
 - Éclairage interne du motodévidoir et de la bobine.
 - Hublot de visualisation sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
 - Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
 - Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).
-