

## NEOPULSE 320C LIQUID

Code d'article: 595062863



### Caractéristiques

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Alimentation:              | 3-400V                     |
| Plage de réglage MMA:      | 10-320 A                   |
| Plage de réglage TIG:      | 10-320 A                   |
| Plage de réglage MIG/MAG:  | 10-320 A                   |
| Cycle de travail 60%:      | 300 A                      |
| Fusibles:                  | 32 A                       |
| Tension démarrage:         | 85 V                       |
| Fil de soudure:            | 5kg (200 mm), 15kg (300mm) |
| Draad:                     | 0.6 - 1.2 mm               |
| Fil Alu:                   | 0.8 - 1.2 mm               |
| Fil "No Gas":              | 0.9 - 1.6 mm               |
| Dimensions:                | 680x300x420 mm             |
| Poids:                     | 36 kg                      |
| Power generator (+/- 15%): | 13kW kVA                   |

De technologie numérique, le NEOPULSE 320C LIGQUID est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé. Synonyme d'ultraperformance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle

### Soudage multiprocédés

- MIG/MAG
  - Fil d'acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - Fil d'acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - Fil d'aluminium : Ø 0.8 à 1.2
  - Fil CuSi et CuAl : 0.8 à 1.2 mm
- MMA DC/pulsé : électrodes basiques, rutilés et cellulosiques
- TIG DC lift/pulsé

### Intelligent

- Mode synergique : après la saisie de données(couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages

### Précis

- Calibration des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie
- Énergie, affichage et calcul de l'énergie après soudage
- Portabilité : charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les jobs utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Traçabilité : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle

### Réglages MIG/MAG optimisés

- Six modes de soudage MIG/MAG : standard dynamic, standard impact, standard root, pulsé, modularc et manuel
- Modes de pointage : spot et delay
- Gestions de gâchette : 2T et 4T
- Contrôle précis du cycle de soudage : creep speed, softstart, hotstart, upslope, downslope, crater filler, postgaz

### Productivité maximale

Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :

- Quatre microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur
- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche
- Bobines fils compatibles : Ø 200/300 mm
- Puissant motodévidoir à régulation à électronique avec quatre galets entraînés
- Tension d'arc élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle

### Ergonomie

- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Mémorisation de 500 programmes de soudage
- Affichage courant/tension durant et après le soudage
- Hublot de visualisation sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport

### Robuste et mobile

- Carrosserie renforcée
  - IP23
-

## Accessoires optionnels



99970  
Casque automatique Weldmeister XL  
TRUE COLOR



97204  
Détendeur avec 2 manomètres  
(Belgique)



97202  
Détendeur avec 2 manomètres (Pays  
Bas)



97040  
Fil de soudure SG 2 bobine 1,0 mm  
15kg



97575  
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



97326  
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –  
elektrode