INVERTER TITAN 231 DC FV LIQUID

Code d'article: 595081277

Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Refroidissement:	Liquid Cooling
plage de réglage TIG AC (40° normal use):	3 - 230 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	5 - 120 A
Pulse:	TIG DC (01-2Khz) - MMA (0.4-500Hz) Hz
Hotstart:	non
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	77.5 V
Classe de protection :	IP23S
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions:	490x260x400 mm
Poids:	16.5 kg
Power generator (+/- 15%):	12.5 kW

Lel NVERTER TITAN 231 DC FV LIQUID est un générateur monophasé TIG industriel de 230 A avec protection IP23 pour résister aux conditions d'utilisation les plus rudes.
Sa technologie de pointe garantit un arc électrique parfaitement stable et une qualité de soudure irréprochable.
Son facteur de marche très élevé est idéal dans l'industrie et la robotique.

2 Procédés de soudage

- Soudure TIG DC:
  - DC Standard: soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux
  - DC Puls jusqu'à 2 kHz: maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.

- Soudure MMA:
  - MMA Standard: électrodes enrobées, rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
  - MMA Pulsé jusqu'à 500Hz: facilite le soudage en position verticale

Réglages TIG optimisés

- Facteur de marche à 100% en TIG : 200 A
- 4 modes de pointage :
  - Spot / Multi Spot : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
  - Tack / Multi Tack : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation.

- 3 types d'amorçage : Lift, HF et Touch.HF (amorçage haute fréquence temporisé).
- 3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG
- Paramétrage des formes d'ondes en TIG pulsé favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration.
- Mode E-Weld garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa

torche par rapport à la pièce (maitrise de l'énergie de soudage).

Connectivité maximale

- Apport énergétique mesuré avec précision.
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie).
- Connectable via un kit en option (037960) pour une utilisation sur robot.
- Mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé pour les tâches répétitives.
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down.
- Mise à jour complète de la machine par clé USB.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- Groupe froid (070820) en option avec connexion très rapide et sans outil.
- VRD activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Technologie «FV» garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V), d'alimentation par groupe électrogène ou d'utilisation de câble d'alimentation très long.

Idéal sur chantier

- Accepte les rallonges électriques jusqu'à 100 m.
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Classement IP23S
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Livre avec chariot
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

Accessoires optionnels

595038202
TORCHE TIG SR 20 DB (35/50) - 4M - CONNECTEUR AMPHENOL PLASTIQUE - 7PIN - LIQUID

97204
Détendeur avec 2 manomètres (Belgique)

97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays Bas)

595038295
SET DE SOUDURE 300A - 35mm²

97270
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2 2,4mm (5 kg)

97290
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI 2,0 MM (5 kg)

595037236
Casque automatique truecolor XXL

97591
Support magnétique pour torche TIG

96421
Télécommande manuelle (8m)

96422
Commande a distance (4m)

500491T
Set complet pour soudage TIG-DC

97456
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable

97450
Détendeur pour bouteilles jetables

97330
Gants de soudage TIG

595037663
VESTE DE SOUDURE XL

96427
EAU DE REFROIDISSEMENT (10L)