INVERTER PROGYS 200E FV CEL

Code d'article: 595030862

Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglag TIG DC (40°C normal use):	5 - 200 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10 - 200 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	108 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions:	160x270x360 mm
Poids:	7.5 kg
Power generator (+/- 15%):	7 kW/8.75 kVA

Poste de technologie inverter, piloté par microprocesseur avec clavier et affichage digital. Outil polyvalent, il s'alimente sur une simple prise 16A-230V.

Fonction MMA

Il soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fontes, rutiles, basiques, aluminium, cellulosique et bénéfice des aides suivantes :

- Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
- Hot start réglable : facilite l'amorçage de tous types de métaux
- Arc force réglable : surintensité ponctuelle qui procure une meilleure pénétration et évite les risques de collage

Fonction TIG LIFT

Équipe d'une torche TIG à valve (en option), ce poste permet de réaliser des cordon esthétiques avec :

- Un amorçage Tig Lift
  L'amorçage se fait par un simple contact ce qui évite les inclusions de tungstène et les perturbations radio électriques

- Un évanouissement de l'arc automatique
  Cette fonction novatrice permet de finir un cordon de soudure sans cratères grâce à un évanouissement de l'arc.

Alimentation high-tech

Ce poste s'adapte à toutes les situations en intégrant deux technologies de gestion du courant.

Accessoires optionnels

500029T
TORCHE TIG SR 17V -T50 - 4M -ROBINET DE GAZ MANUEL

99964
Casque automatique Weldmeister BASIC

97160
Electrodes RUTILE (acier) 3,25mm par 2,5kg (88 pièces)

97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI

97318
Marteau pique en acier massif

97319
Marteau / brosse Blister

595077461
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE - IP67

97326
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG – elektrode