

Invert 173 E

Code d'article: 96470



Caractéristiques

Alimentation: 1-230V

Plage de réglage (40° normal use): (65%) 10-160 A

Hotstart: oui
Fusibles: 16 A
Tension démarrage: 72 V
Connexion: T25 (9

Connexion: T25 (9mm)
Dimensions: 190x250x134 mm

Poids: 3,7 kg

Power generator (+/- 15%): 6 kW / 7,5 kVA

• Doté des dernières technologies électroniques et d'une conception robuste, le INVERT 173E assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

Trois modes de soudage

- MMA : soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : acier, inox et fonte (jusqu'au Ø 4.0 mm).
- MMA Pulse : pour les soudures verticales montantes.
- TIG Lift : Pour les travaux minutieux sur tôles fines. Facilite le démarrage afin d'obtenir un cordon de soudure qualitatif.

Aides au soudage

- Hot start : surintensité réglable à l'amorçage lorsque l'électrode vient en contact avec la pièce.
 Supprime les risques de collage lorsque l'électrode et la pièce sont froides.
- o Arc force : fournit un surintensité en cas de besoin pour maintenir l'arc
- o Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce

Sécurités

- o Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique
- o Dispose de deux vitesses de ventilation
- · Protégé contre les surintensités
- o Compatible sur groupe électrogène

Ultra portable

- · Poids plume du générateur
- Volume très réduit
- Il se range partout
- o One poignée bandoulière/sangle facilite le déplacement

Accessoires optionnels



500028T TORCHE TIG SR 17V -T25 - 4M -ROBINET DE GAZ MANUEL



99964 Casque automatique Weldmeister **BASIC**



97160 Electrodes RUTILE (acier) 3,25mm par 2,5kg (88 pièces)



97575 TABLIER DE SOUDAGE PROFI



97318 Marteau pique en acier massif



97319 Marteau / brosse Blister



595077461 VALISE DE CHANTIER A ROULETTE - Lashandschoenen (lang) MIG/MAG -IP67



97326 elektrode