

GT 35 M

Code d'article: 35066



Caractéristiques

Alimentation: 3-400V
Puissance moteur: 1,2 / 1,5 CV
Capacité de perçage en fonte: 35 mm
Capacité de perçage en acier: 30 mm

Manière de forage: Mécanique + manuel

Cône morse: MK 3 Nombre de vitesses: 12

Vittesse: 125-3030 t/min Vitesse de descente (3): 0,1-0,3 mm/r Dia. colonne: 110 mm Dimension de la table: 420x350 mm Distance mandrin/colonne: 260 mm Distance mandrin/socle: 1165 mm Distance mandrin/table: 685 mm +- 45 ° Déplacement de la table max.: Inclinaison de la table max.: 500 mm Déplacement de la broche: 135 mm Poids: 340 kg

- Foreuse à entraînement par engrenage pour usage dans un environnement industriel
- Descente mécanique de l'axe de forage
- Construction massive et lourde sans vibrations et permettant un travail précis
- Marche paisible par engrenage, haute précision grâce à la broche stable, dure et aiguisée
- Arrêt de courant lorsque l'on pivote la protection mandrin
- Réglage de la table en hauteur par crémaillère, inclinable de +/- 45°
- Projection automatique des outils
- Avec mandrin de haute qualité (3-16 mm)

Accessoires optionnels



45032 Etau avec mâchoires prismatiques 150mm



45151 BOULON-T (M12x70)



40670 Assortiment tarauds machine droits et forets HSS



40677 Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G (25 pièces)



40678 Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G Co5 (25 pièces)



40664 Jeux de fraises à chanfreiner C 90° DIN 335 HSS



40663 Jeux de fraises étagées HSS Co5



40668 Spray de coupe 200ml