

## GOLD MULTI 211-4

Code d'article: 96729



### Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage MMA:	20-200 A
Plage de réglage TIG:	20-200 A
Plage de réglage MIG/MAG:	20-200 A
Cycle de travail 60%:	130 A
Fusibles:	16 A
Fil de soudure:	5kg (200 mm), 15kg (300mm)
Galets standard:	Ø 0,6/0,8
Draad:	0.6 - 1.0 mm
Fil "No Gas":	0.9 - 1.2 mm
Alimentation du fil:	4 rouleaux
Dimensions:	410x730x770 mm
Poids:	27 kg
Power generator (+/- 15%):	9kva kVA

- Le GOLD MULTI 210-4XL est un appareil multiprocédé monophasé synergique. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération
- Ce poste associe 3 procédés de soudure au confort de la technologie inverter et d'un écran LCD
- MIG/MAG:
  - Avec son Moteur 2 galets, le multigold peut entraîner des bobines de Ø 200 et Ø 300 mm
  - Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique
  - Fonction SPOT et DELAY disponible
  - Peut souder des tôles de 0.6 à 6mm
  - Equipé d'une torche détachable
- TIG:
  - Capable de souder en courant DC
  - Réglage du Post Gas et du Downslope précis avec sa torche TIG connecteur EURO
- MMA:
  - Capable de souder différents types d'électrodes enrobée jusqu'au diamètre 5 mm (rutile, basique, inox, acier, fonte)
  - Réglage du Hot Start et de l'Arc Force de 0 à 100%
  - Anti-sticking: réduit les risques de collage d'électrode
- En MIG-MAG la synergie permet:
  - l'ajustement automatique de la vitesse fil et de la tension idéale en renseignant
  - le type et le diamètre du fil
  - l'épaisseur à souder
  - le gaz utilisé
  - la position de soudage.
  - l'ajustement de la pénétration en intervenant sur la longueur d'arc
  - le réglage des fonctions «SPOT» et «DELAY»
- Peut être utilisé avec un long câble d'extension grâce à la technologie PFC et à la tension flexible qui en résulte (85-265V)
- Son grand écran LCD a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément La technologie PFC et le voltage flexible qui en résulte (85-265 V)

permettent d'utiliser l'appareil avec une rallonge longue

- Grâce à la sécurité anti-surcharge incorporée (PROTECT 400 V), l'INVERTER peut être utilisé sur un groupe électrogène
  - Y compris: Torche MIG/MAG 7XM-15 (3m), câble de masse (2.5m), porte-électrode (2m)
-

## Accessoires optionnels



97740  
Start to Weld "No gas"



97549  
TORCHE TIG SR 17 DB - 4M -  
CONNECTEUR EURO



99920  
Cylindre rempli 10 l gaz mixte



97204  
Détendeur avec 2 manomètres  
(Belgique)



97202  
Détendeur avec 2 manomètres (Pays  
Bas)



97575  
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



97311  
Câble de masse monté T25-  
2m-150/200



97314  
CÂBLE PORTE ELECTR. MONTE T25-  
4m-200 A-10/



97326  
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –  
elektrode



97309

Cable de soudage 5m - blister