



Mode d'emploi



PONCEUSES A BANDE ABRASIVE

BS 75/2000 W

BS 75/2000 D

BS 150/2000 D

Table des matières

1 Description et caractéristiques	15
1.1 Introduction	15
1.2 Qui doit lire ces instructions ?	15
1.3 Champ d'application	15
2 Consignes de sécurité.....	15
2.1 Symboles utilisés	16
2.2 Dangers pouvant provenir de la machine.....	16
2.3 Qualification du personnel.....	17
2.4 Dispositifs de sécurité.....	17
2.5 Protections corporelles.....	18
2.6 Sécurité pendant les opérations.....	18
2.7 Sécurité pendant l'entretien.....	19
2.8 Rapport d'accident.....	19
2.9 Système électrique.....	19
3 Spécifications de la machine	19
3.1 Données techniques.....	19
3.2 Plaque signalétique.....	19
3.3 Niveau sonore	20
4 Transport de la machine	20
4.1 Transport et stockage	20
4.2 Transport avant déballage.....	20
4.3 Vérification après déballage.....	20
4.4 Transport après déballage.....	20
5 Installation	21
5.1 Préparation avant installation	21
5.2 Installation.....	22
6 Test de fonctionnement et commande.....	22
6.1 Structure.....	22
6.2 Éléments de commande	23
6.3 Test de fonctionnement	23
6.4 Réglages.....	24
7 Entretien	25
8 Dépannage.....	25
9 Pièces détachées et schéma électrique.....	38
10 Déclaration de conformité CE.....	42

1 Description et caractéristiques

1.1 Introduction

Ce mode d'emploi contient toutes les instructions concernant l'utilisation, les consignes de sécurité et l'entretien de votre machine.

Une mauvaise manipulation ou utilisation de la machine peut causer des dommages matériels ou corporels. Avant d'utiliser la machine, l'opérateur est tenu de lire attentivement le mode d'emploi et de le comprendre, afin de se protéger et de protéger la machine. Installez, utilisez et entretenez la machine dans le respect des instructions. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages causés par une négligence et/ou le non respect des instructions de ce manuel. Remettez ce manuel à l'utilisateur final, et ce dernier doit se familiariser avec la machine avant son utilisation.

Concernant les consignes de sécurité, les illustrations de ce manuel sont incomplètes. Toutefois, l'utilisateur doit savoir qu'il faut toujours maintenir à leur place toutes les protections et couvertures pour éviter les situations dangereuses.

Des détails dans les illustrations et spécifications peuvent différer de votre machine.

Le fabricant se réserve le droit de modifier les machines sans préavis.

Le mode d'emploi fait partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner, même si elle est revendue ou déplacée.

Si vous avez des questions, veuillez contacter votre revendeur.

1.2 Qui doit lire ces instructions ?

Le mode d'emploi est une source d'information nécessaire à toute personne amenée à manipuler la machine, quel que soit son travail :

- La personne chargée de transporter et manipuler la machine.
- La personne chargée d'utiliser la machine.
- La personne chargée de l'entretien de la machine.
- La personne chargée de démonter la machine.

1.3 Champ d'application

La ponceuse est destinée à meuler et polir des surfaces métalliques en usine, de diminuer la rugosité et améliorer la brillance de pièces détachées. Elle offre une grande efficacité et des performances supérieures en meulage. C'est une alternative idéale aux polisseuses.

Cette machine est uniquement destinée au meulage général des métaux, dans la mesure de ses capacités. Des métaux avec un point d'auto-inflammation bas, comme l'aluminium ou le magnésium, ne peuvent pas être travaillés avec cette machine.



ATTENTION !

La machine ne peut pas être utilisée dans un environnement explosif.

2 Consignes de sécurité

Ce chapitre contient de précieuses indications qui vous permettront d'utiliser la machine en toute sécurité.

Les indications concernant l'installation, l'utilisation et l'entretien de la machine se retrouvent dans les autres chapitres, avec d'autres instructions ne se trouvant pas dans ce chapitre sur la sécurité.

2.1 Symboles utilisés

Dans ce mode d'emploi et sur la machine, vous trouverez certains symboles dont voici la signification :



- Respectez toujours les spécifications et instructions de ce manuel !
 - Le personnel non qualifié n'est pas autorisé à travailler avec la machine !
 - Les règles de sécurité doivent toujours être respectées



- Pour toute information sur la sécurité, consultez le manuel d'utilisation.



- Portez des lunettes de protection.



- Ne touchez pas aux courroies pendant que la machine fonctionne !

Avertissement !

Pendant le ponçage, laissez les zones de travail non utilisées fermées !

- Laissez les grilles des zones voisines fermées pendant que la machine fonctionne !



- Point de levage de la machine.



- Indication du sens de rotation.

2.2 Dangers pouvant provenir de la machine

Les ponceuses sont soumises à un examen de sécurité (Analyse du danger avec évaluation de risque). La construction et la mise en oeuvre se basant sur cette analyse correspondent à l'état de la technique.

Nous avons réduit le risque pour la santé des personnes à un minimum par une construction et une ingénierie sûres. Des dangers subsistent néanmoins, car la machine fonctionne avec :

- Des vitesses élevées,
- Des pièces rotatives,
- Une bande abrasive,
- De la tension électrique et du courant.

Des dangers peuvent également venir de la ponceuse lors de l'utilisation et de l'entretien de la ponceuse par du personnel non qualifié ou par une mauvaise utilisation ou un entretien inadéquat.

Toutes les personnes concernées par l'assemblage, la mise en service, l'utilisation et l'entretien doivent posséder la qualification nécessaire et lire attentivement ce manuel.

Une utilisation inappropriée peut engendrer des dangers pour les personnes, provoquer des dommages corporels et/ou matériels, entraver le bon fonctionnement de la machine.

Mettez toujours l'installation hors circuit quand vous entreprenez des travaux d'entretien ou de nettoyage.



AVERTISSEMENT !

La ponceuse ne peut être actionnée qu'avec des dispositifs de sécurité qui fonctionnent. Mettez immédiatement la ponceuse hors circuit, si vous constatez qu'un dispositif de sécurité est défectueux !

Toutes les installations supplémentaires doivent être équipées de dispositifs de sécurité requis !

2.3 Qualification du personnel

Ce manuel s'adresse :

- À l'utilisateur,
- Au responsable,
- Au service de maintenance.

Par conséquent, les avertissements concernent autant l'utilisation que l'entretien de la ponceuse.

Désignez de façon explicite celui qui est compétent pour les différentes activités (utiliser, entretenir et réparer).

Des compétences vagues sont un risque pour la sécurité.

Retirez toujours la prise de courant. De cette manière, vous empêchez la mise en marche par du personnel non qualifié.

Des dangers peuvent apparaître en cas de maintenance inadéquate ou d'utilisation inappropriée.

Seules les personnes autorisées peuvent travailler avec la ponceuse!

Les personnes autorisées pour la commande et l'entretien sont le personnel qualifié désigné par le responsable et le fabricant.

Le responsable doit :

- Former le personnel.
- Instruire le personnel (au moins une fois par an) de toutes les règles de sécurité liées à l'installation, la commande et les règles techniques.
- Examiner l'état des connaissances du personnel.
- Documenter les formations/instructions.
- Faire confirmer la participation aux formations/instructions par la signature.
- Contrôler si le personnel est conscient des dangers, des règles de sécurité, et s'il a pris connaissance du manuel

L'utilisateur doit :

- Recevoir une formation sur l'utilisation de la ponceuse.
- Connaître la fonction et la façon de faire.
- Avant le démarrage : Lire et comprendre le manuel et être familiarisé avec toutes les prescriptions et dispositifs de sécurité.

Des exigences supplémentaires valent pour des travaux de maintenance sur les composants suivants: Seul un électricien qualifié ou un agent de maintenance accompagné par un électricien qualifié.



INFORMATION

La prise de la ponceuse doit être accessible librement.

2.4 Dispositifs de sécurité

N'actionnez la ponceuse qu'avec des dispositifs de sécurité qui fonctionnent.

Arrêtez immédiatement la ponceuse, si un dispositif de sécurité est défectueux ou devient inefficace.

Vous en êtes responsable!

Après l'enclenchement d'un dispositif de sécurité, vous pouvez à nouveau utiliser la ponceuse si vous avez éliminé la cause du dérangement et que vous êtes convaincu qu'aucun danger ne subsiste pour les personnes ou le matériel.



AVERTISSEMENT!

Si vous contournez, éliminez ou placez un dispositif de sécurité hors fonction, vous vous mettez vous-même en danger, ainsi que les autres utilisateurs.

Les conséquences possibles sont:

- **De graves blessures par la bande,**
- **Des blessures à l'oeil par la projection de copeaux,**
- **Des blessures aux mains,**
- **Un choc électrique mortel.**

La ponceuse dispose des dispositifs de sécurité suivants:

- Interrupteur avec arrêt d'urgence.
- Verre de protection contre les étincelles

Interrupteur on/off

L'interrupteur est muni d'un bouton d'arrêt d'urgence. Ouvrez le couvercle de l'arrêt pour remettre la machine ne marche.



ATTENTION!

La ponceuse tourne encore environ 30 seconde après que vous ayez actionné le bouton d'arrêt d'urgence.

Verre de protection contre les étincelles

Le verre de protection protège l'utilisateur d'étincelles en direction des yeux. Portez également des lunettes de sécurité.

2.5 Protections corporelles

Pour certains travaux une protection corporelle individuelle est recommandée :

- Casque,
- Casque avec une protection de visage,
- Gants de protection,
- Chaussures de sécurité,
- Casque antibruit.

Assurez-vous que les protections corporelles prescrites sont présentes sur votre lieu de travail.



ATTENTION !

Salles ou contaminées, les protections corporelles peuvent transmettre des maladies. Nettoyez-les une fois par semaine et après chaque utilisation.

2.6 Sécurité pendant les opérations

Dans la description du travail avec ou sur la machine, nous attirons l'attention sur les dangers spécifiques des travaux.

- Assurez-vous avant chaque utilisation qu'aucun membre du personnel n'encours un quelconque danger et qu'aucun matériel ne risque d'être endommagé.
- Assurez-vous que votre travail ne met personne en danger.
- Suivez les instructions de ce manuel pour tout travail avec la machine.
- Ne travaillez jamais sur la machine lorsque vos facultés de concentration sont altérées ou lorsque vous êtes sous traitement médical pouvant altérer celles-ci.
- Suivez les règles en matière de prévention des accidents du travail.
- Signalez toute anomalie au responsable.



AVERTISSEMENT !

Danger d'explosion ou de feu par la projection d'étincelles. Ne placez pas la machine à proximité de matériaux explosifs ou inflammables.

2.7 Sécurité pendant l'entretien

Informez le personnel de tous les travaux de maintenance et de réparations effectués sur la machine.
Annoncez toutes les modifications des systèmes de sécurité de la machine ou de sa manipulation.
Informez le personnel des éventuelles modifications.

Débrancher et sécuriser la ponceuse

Éteignez la machine à l'interrupteur principal avant d'effectuer l'entretien.
Verrouillez l'interrupteur avec un cadenas pour éviter une remise en marche accidentelle.
Apposez un panneau d'avertissement sur la machine.

Travaux d'entretien mécanique

Retirez toutes les protections et systèmes de sécurité avant d'entreprendre tout travail de maintenance sur la machine et assurez-vous de tout remettre en place une fois l'intervention effectuée.

Ceci comprend :

- Les carters de protection,
- Les pictogrammes d'information et de sécurité,
- Les connexions électriques à la terre.

Si vous retirez les dispositifs de sécurité, il est impératif de contrôler leur remise en service avant tout travail sur la machine !

2.8 Rapport d'accident

Informez immédiatement vos supérieurs et votre revendeur des accidents, sources de dangers et/ou incidents constatés.

2.9 Système électrique

La machine et ses équipements électriques doivent faire l'objet de contrôles réguliers, au minimum tous les six mois. Idéalement, un carnet d'entretien doit être créé et doit être disponible près de la présente notice. Éliminez immédiatement tout défaut qui pourrait être constaté, comme câbles détériorés, connexions mal assurées, etc.

3 Spécifications de la machine

3.1 Données techniques

		BS 75/2000 W	BS 75/2000 D	BS 150/2000 D
Tension	V	230	3 x 400	3 x 400
Puissance moteur	kW	3	3	4
Fréquence nominale	kH	50	50	50
Dimensions bande abrasive	mm	75 x 2000	75 x 2000	150 x 200
Vitesse de la bande	m/sec	29	29	29
Diamètre bouche d'aspiration	mm	100	100	100
Vitesse moteur	tpm	2840	2840	2840
Dimensions machine L x l x h	mm	700 x 490 x 1130	700 x 490 x 1130	700 x 530 x 1130
Poids	kg	75	75	90

3.2 Plaque signalétique

Une plaque signalétique avec les principales données techniques et le numéro de série est apposée sur la machine. Une description exacte de la machine en cas de demande d'intervention nous permet de vous répondre rapidement et efficacement.

3.3 Niveau sonore

Conditions du test

Le test a été effectué alors que la machine tournait en charge. Les moteurs tournaient en condition nominale.

Résultats des mesures

Pour le test sonore, de nouvelles bandes sont utilisées.

Le niveau sonore de fond sur les lieux des tests est de 51,2 dB (A).

Le niveau sonore à la place de l'opérateur de la machine est de 89,7 dB (A).

Le niveau sonore de la machine est de 100,3 dB (A).

Ces valeurs sont données à titre indicatif, et ne disent pas s'il faut ou non ajouter des mesures de protection. D'autres facteurs influencent le niveau sonore auquel sont exposés les ouvriers, comme les propriétés du lieu de travail, les autres bruits environnants, le nombre de machines et les autres opérations en cours. De même, la législation en matière de bruit diffère d'un pays à l'autre. Ces informations peuvent aider l'utilisateur à évaluer le risque et à prendre les mesures adéquates.

On recommande de ne pas s'exposer à plus de 65 dB (A).

4 Transport de la machine

4.1 Transport et stockage

- Des mesures contre la rouille et les chocs doivent être prises lors de l'emballage. La machine doit être transportée et stockée à une température de -25 à +55 °C.
- Veillez à ne pas exposer la machine à la pluie et à ne pas endommager l'emballage.
- Lors du transport ou de la manutention, veillez à ce que les opérations soient menées par du personnel qualifié.
- Lors du chargement ou du déchargement, veillez à ce que personne ne soit écrasé par la machine.
- Utilisez du matériel de levage adapté au poids de la machine.

4.2 Transport avant déballage

La machine est emballée dans un caisse en bois robuste. L'illustration qui suit vous montre comment la transporter.

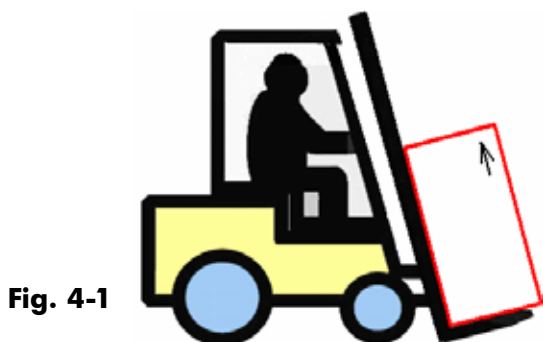


Fig. 4-1

4.3 Vérification après déballage

Une fois la caisse ouverte, vérifiez les aspects suivant, et prenez immédiatement contact avec nous pour signaler tout problème.

- La machine a été ou non endommagée pendant le transport.
- Les accessoires et documents sont complets ou non.
- Les spécifications sur les étiquettes concordent ou non avec le contrat.

4.4 Transport après déballage

Sortez délicatement la machine et ses éléments des emballages. Pour soulever la machine, utilisez des bandes suffisamment résistantes et voyez la figure 4-2.

- La machine et ses éléments doivent être levés avec du matériel adapté, dont on a vérifié la capacité de charge (> 500 kg).
- Veillez à ce que personne ne soit écrasé par la machine.
- Attachez tous les verrous avant de la lever.
- Veillez toujours à garder un bon équilibre pendant que vous déplacez la machine, et utilisez des sangles suffisamment résistantes.



2 Transport de la machine avec une grue après déballage



ATTENTION !

Si vous devez déplacer la machine après son utilisation, protégez les câbles et enlevez les déchets métalliques.

5 Installation

5.1 Préparation avant installation

Exigences pour le lieu d'installation

La machine est conçue pour fonctionner dans les conditions suivantes :

- L'altitude ne peut dépasser 1000 m.
- La température doit se situer entre 5 et 40 °C.
- L'humidité relative ne peut excéder 50 % à une température de 40°C.
- Une humidité relative plus élevée est autorisée à une température moindre (par ex. 90 % à 20 °C).
- L'éclairage dans la zone de travail doit être d'au moins 500 lux.
- Un environnement propre, bien aéré et suffisamment spacieux est nécessaire pour utiliser et entretenir convenablement la machine.

Puissance électrique exigée

- **Tension** : À l'entrée, l'alimentation doit être de 1/PE, AC220V pour BS 75/2000 W 230V, et de 3/PE, AC380V pour les 400 V.
- **Fréquence** : 0,99 à 1,01 fois la fréquence nominale (50 Hz, travail continu) 0,98 à 1,02 fois la fréquence nominale (50 Hz, travail sur courtes périodes).
- **Harmoniques** : La somme des 2ème à la 5ème harmoniques ne doit pas dépasser 10% du RMS de la tension. 2% de plus sont autorisés pour la somme des 6ème à la 30ème harmoniques.
- **Tension déséquilibrée** : Une séquence de tensions négative ou nulle ne peut pas excéder 2% de la séquence de tensions positive.
- **Protection contre les courts-circuits et câble d'entrée** : Le courant nominal recommandé est de 10A, et le diamètre du câble d'entrée doit être d'au moins 3 x 1,5 mm² (noir) + 1,5 mm² (PE, vert et jaune).

5.2 Installation

Dimensions minimale de l'espace d'installation

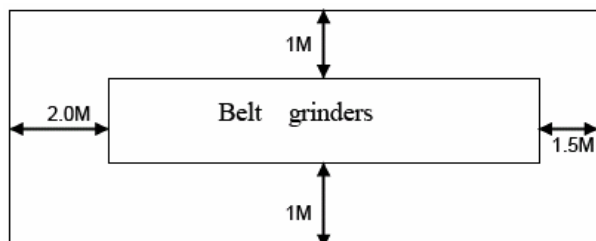


Fig. 5-1 Espace minimum pour l'installation

Installation

La machine doit être placée sur un établi ou une table et fixée avec 4 boulons M10.

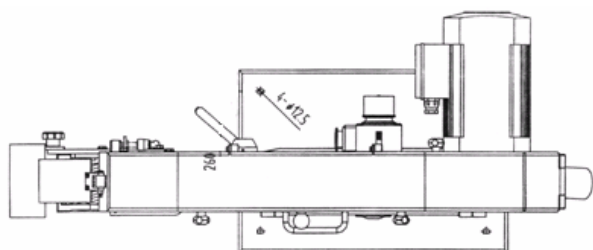


Fig. 5-2 Dimensions pour l'ancrage

Connexion du collecteur de poussière

Connectez le collecteur arrière de poussière pour dépoussiérer le système d'extrusion.

Connectez le collecteur avant de poussière à un récipient ou un sac approprié.

Videz le sac ou le récipient lorsqu'il est à moitié rempli.



Fig. 5-3 Aspiration de la poussière

6 Test de fonctionnement et commande

6.1 Structure

La ponceuse à bande est constituée du pied et du châssis. Le corps principal peut pivoter et être ajusté à un certain angle autour du châssis. Il est actionné par une meule directement entraînée par un moteur.

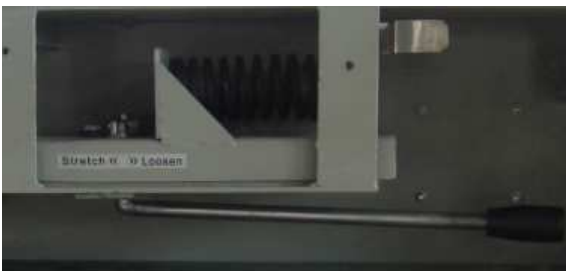
6.2 Éléments de commande



Réglage de l'angle



Bouton de réglage de la bande



Levier de desserrage de la bande



Prise, bouton marche/arrêt

6.3 Test de fonctionnement

- Avant l'utilisation de la machine, la résistance d'isolement entre les parties et la couverture extérieure doit être mesurée. Référez-vous à EN 60204-1 :2006 pour plus d'information.
- Assurez-vous de la stabilité de la machine .
- Tournez la meule et les autres parties à la main, pour sentir si le mouvement se fait de façon douce et continue, et écoutez s'il y a un bruit de choc. Une fois que vous êtes certain que tout est normal, la machine peut être utilisée.

Testez les fonctions suivantes :

- La bande bouge librement quand on la touche avec la main.
- La bande ne touche pas le support de la meule.
- Assurez-vous que la bande tourne dans la bonne direction. Si la direction est mauvaise, changez-la à la prise, avec la fonction d'inversion de phases.

6.4 Réglages

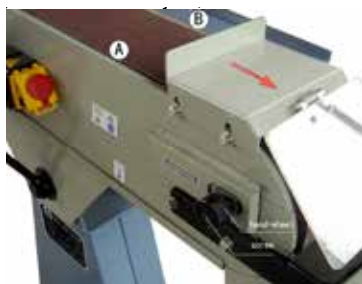
Réglage de l'angle

La poignée est desserrée lors du réglage dans certains angles, resserrer-la alors fermement pour éviter tout accident.



Réglage de l'inclinaison de la bande

Si la bande est déviée, réajustez-la en tournant le volant après avoir desserré la vis. Quand la bande est ajustée, resserrer la vis.



Changer la bande

Un bon meulage exige une bande parfaitement propre. Si ce n'est pas le cas, changez-la.

Procédez comme suit :

- Éteignez la machine.
- Assurez-vous que la bande est complètement arrêtée.
- Ouvrez le capot latéral avec les outils adéquats.
- Dégagez la bande en tournant le levier de la position A à la position B.
- Placez la nouvelle bande.
- Fixez la bande en remettant le levier en position A.
- Refermez le capot latéral.



Capot latéral



Capot latéral

7 Entretien

Avant l'entretien, débranchez la machine. Les réglages, la lubrification et l'entretien doivent se faire quand la machine est arrêtée.

Un entretien normal de la roue de contact et du cylindre de direction est nécessaire.

L'habillage extérieur, les déchets métalliques et le collecteur de poussière doivent être fréquemment nettoyés.

8 Dépannage

Pannes	Causes possibles	Solutions
La machine ne démarre pas	La machine est débranchée	Vérifiez les branchements
	Le fusible s'est déclenché	Remplacez le fusible ou réenclenchez le disjoncteur
	Le câble d'alimentation est endommagé	Remplacez le câble
La bande ne prend pas de vitesse	La rallonge est trop faible ou trop longue	Remplacez la rallonge
	Le moteur n'est pas câblé pour la bonne tension	Vérifiez le câblage à la boîte de dérivation du moteur
	Courant faible	Contactez un électricien
La machine vibre trop	Le sol n'est pas plat	Ajustez la base
	Les boulons du moteur sont desserrés	Resserrez les boulons
	Le ressort de tension est desserré ou cassé	Remplacez le ressort
La bande abrasive accroche	La bande tourne dans la mauvaise direction	La bande doit tourner dans le sens de la flèche sur l'autocollant
Le bord poncé n'est pas droit	La table n'est pas d'équerre avec le plateau	Utilisez une équerre pour ajuster la table et le plateau
Marques de ponçage sur la pièce	La pièce est bloquée	Gardez la pièce en mouvement
	Le grain de la bande n'est pas adapté	Utilisez du gros grain pour enlever de la matière et du grain fin pour polir
	Pression trop forte	Ne forcez jamais la pièce
	Ponçage contre le grain	Poncez dans le sens du grain

Onderdelen en schakelschema

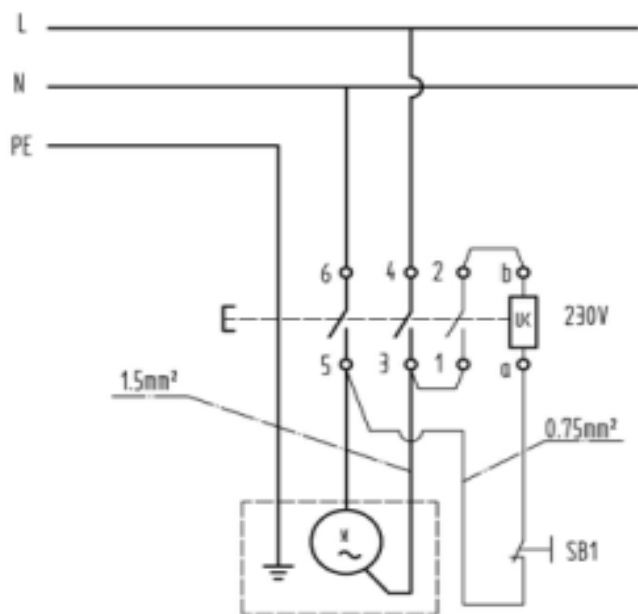
Pièces détachées et schéma électrique

Spare parts and electrical drawing

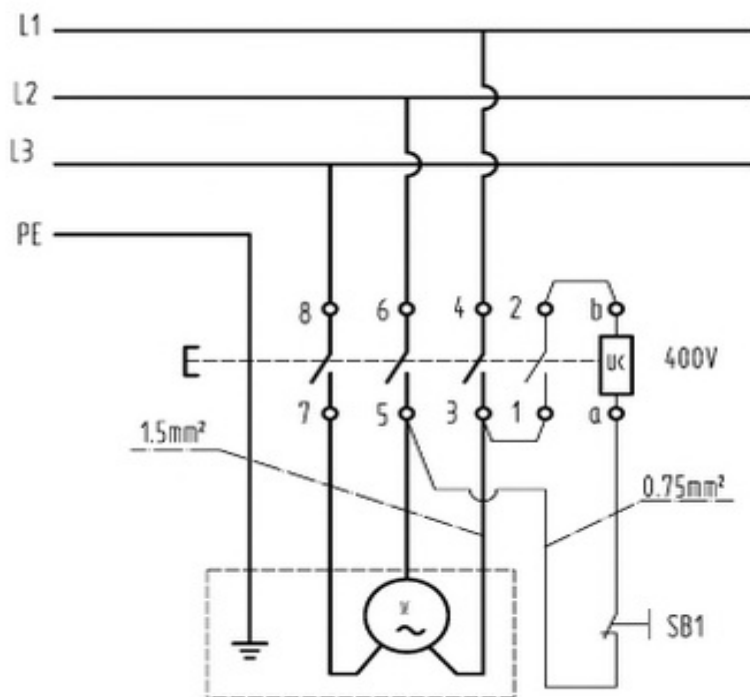


PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	CUP HEAD SCREW M4X6	8		31	FLAT WASHER $\Phi 4$	2	
2	LEFT COVER	1		32	PERSPECTIVE PLATE	1	
3	WORK TABLE	1		33	COLLECTING BOARD	2	
4	FIXATION BOARD OF WORK TABLE	1		34	CUP HEAD SCREW M6X50	1	
5	FLAT ASHER $\Phi 8$	1		35	BLACK LEAD PLATE	1	
6	HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREW 8*10	2		36	BOLT M8X12	2	
7	HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREW 8*16	4		37	FENCE EXTENSIONS	1	
8	U-SUPPORT	1		38	SELF-LOCKING NUT M6	2	
9	BODY	1		39	NUT M4	2	
10	DUST RECEIVER	1		40	MOTOR	1	
11	DRIVEN WHEEL	1		41	BOLT M8X25	4	
12	STAR GRIP SCREW	3		42	HAND BALL	1	
13	SPRING	2		43	SAFETY COVER	1	
14	FLAT WASHER $\Phi 8$	2		44	TOP TABLE	1	
15	FLAT FASHER $\Phi 8$	6		45	RIGHT COVER	1	
16	SELF-LOCKING NUT M8	2		46	SIDE FENCE	1	
17	NUT M8	2		47	PROPECT TUBE	1	
18	DRIVEN WHEEL GUIDE	1		48	PIN 3X20	1	
19	COLUMNAR PIN $\Phi 6$ X50	1		49	SPRING	1	
20	BOLT M8X25	4		50	HAND BAR	1	
21	SHAFT BLOCK	1		51	BASE	1	
22	HAND WHEEL	1		52	WASHER	1	
23	HEXAGONAL SOCKET SCREW M6X30	1		53	LOCK KNOB	1	
24	SPRING	1		54	LOCK SHAFT	1	
25	RETAINING RING $\Phi 47$	2		55		1	
26	BEARING 204	2		56	HEXAGONAL SOCKET SCREW M5X20	1	
27	DRIVEN WHEEL SHAFT	1		57	SAND BELT	1	
28	FLAT WASHER $\Phi 8$	5		58	BIG WASHER $\Phi 32$	1	
29	BOLT M8X25	2		59	DRIVE WHEEL	1	
30	CUP HEAD SCREW M4X10	2		60	CUP HEAD SCREW M8X20	2	

PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
61	ELASTIC WASHER $\phi 8$	2		67	CUP HEAD SCREW M4X6	16	
62	BOLT M8X12	2		68	SCREW M4X15	2	
63	HAND BAR COLLECTING ROD	1		69	SCREW M4X30	4	
64	HANDLE	1		70	SPRING PLATE	1	
65	SCREW M4X30	4		71	EMERGENCY SWITCH	1	
66	HINGE	4		72	SWITCH	1	



1 PHASE - 230 V - 50 Hz



1 PHASE - 400 V - 50 Hz

No.	Code	Part	Type	Specification	Manufacturer	Approval
1		Cable	H07RN-F	4*1.5mm ²	HELUKABEL	TUV
2		Metric bushing	HSK-Flex	PG9 M16X1.5	HUMMEL	VDE
3		Internal wire	AVLV8		Wuxi Baiyun Wire&Cable Co., Ltd.	UL



Déclaration de conformité CE

DIRECTIVE MACHINE: 2006/42/EC

BASSE TENSION: 2006/95/EC

EMC: 2004/108/EC

Importé par

CONTIMAC

Z5 Mollem 440 - 1730 Asse

déclare par la présente et sous sa responsabilité que ce produit
répond aux normes énoncées ci-dessus.

PONCEUSE A BANDE

BS 75/2000 W - BS 75/2000 D - BS 150/2000 D

ASSE - 23/04/2012

CONTIMAC

De Ridder

