



## Mode d'emploi



**PLIEUSE A METAL PPB-1220**

**CE**

**N° de cde. 60535**

Lisez attentivement ce mode d'emploi avant d'installer et opérer la machine. Ainsi vous facilitez l'utilisation de cette plieuse pour métal.

## **Livraison et déballage**

Contrôlez l'état de l'emballage après la livraison. Enlevez la protection et contrôlez si la machine est endommagée ou pas complète. Le cas échéant, contactez immédiatement le transporteur et le revendeur. Certaines pièces et accessoires sont pliés pour gagner de la place. Contrôlez ces composants et accessoires à fond et montez-les sur la machine comme sur les illustrations.

## **Installation**

Installez la machine à l'intérieur sur une surface solide et plane. Positionnez la machine au moins 1 mètre des murs pour faciliter le travail. Eclairez bien l'endroit de travail afin d'éviter des défauts ou des dangers.

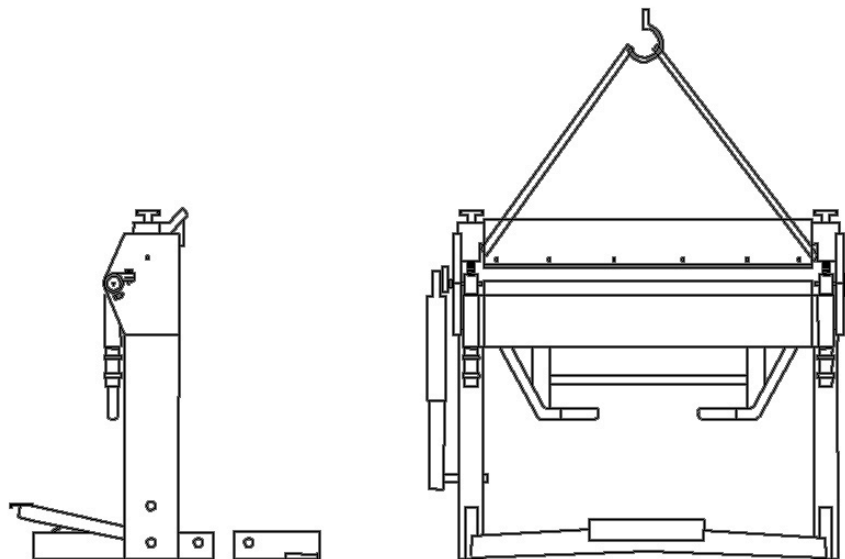
N'utilisez que du kérosène pour nettoyer la machine après l'installation.

## **Attention**

Ne pliez jamais du fer blanc dont la lourdeur dépasse la capacité de la machine, même si la pièce n'est pas si longue.

N'utilisez jamais des tuyaux pour prolonger les leviers afin d'exercer plus de force.

Veillez à ce que la cornière soit montée sur la tôle pour plier des pièces lourdes.



## Capacité

L'épaisseur du pli par la cornière, montée sur la tôle, détermine la capacité de pli.

A l'aide de la cornière il est possible de réaliser des plis de 1" ou plus en cas d'acier doux. On peut rétrécir le pli en cas de métaux plus légers.

En cas de pièces plus lourdes il faut mettre la cornière dans la position normale ou supérieure.

La capacité de pli sera réduite par 4 jauges si la cornière n'est pas montée.

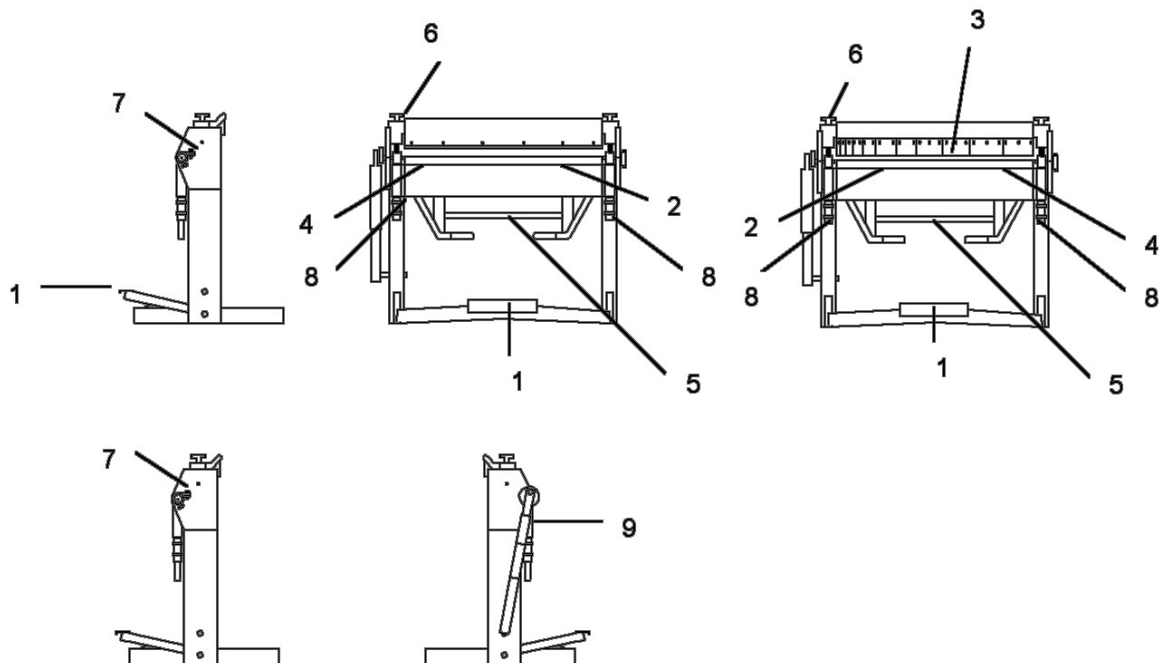
On peut utiliser la longueur totale de la barre de pression comme plieuse standard.

<i>Modèle</i>	Longueur de travail	Epaisseur tôle	Ouverture max bec	Coin pliage °
<b>PBB 1020/2A</b>	1020mm	2mm	46mm	135
<b>PBB1270/2A</b>	1270mm	2mm	46mm	135

## Entretien

Nettoyer quotidiennement. Après 100heures de travail, il faut nettoyer toutes les plaques et les conduites.

1. Pédale de pied avec système de blocage
2. Bras de lit
3. Segments du bras de serrage
4. Bras de pliage
5. Réglage sur le bras de pliage
6. Poignée pour la pression du bras de serrage
7. Butée de pliage
8. Poignée pour adapter le bras de pliage à l'épaisseur correcte de la plaque.
9. Bras de contre-poids



## **Avantages et applications**

La plieuse possède des caractéristiques excellentes. On peut détacher les segments dont vous choisissez la profondeur et la largeur.

En pliant les quatre côtés du matériau, vous pouvez construire une boîte.

Ce système s'utilise surtout pour la fabrication des panneaux électriques, mais aussi pour la fabrication des caisses, des seaux, des coffres et toutes sortes de boîtes.

## **. Lubrification**

Lubrifiez régulièrement les composants en mouvement avec de l'huile SAE-30.  
Lubrifiez les trous afin d'optimiser le fonctionnement de la machine et prolonger sa durée de vie.