

Dédié aux professionnels, le **PROGYS 200 CEL** allie la technologie de soudage la plus récente à une interface utilisateur intuitive. Sa dynamique d'amorçage lui permet de souder de manière très fiable, à la verticale en descendant ou en montant, tous types d'électrodes jusqu'à 5 mm (rutiles, basiques et cellulosiques).

#### 4 MODES DE SOUDAGE

- **MMA** : soude toutes les électrodes rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'à Ø 5 mm).
- **MMA Pulse** : mode idéal en position de soudage verticale montante (tubulures/pipeline...). Possibilité de régler la fréquence et le pourcentage de courant froid.
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 2,4 mm).
- **TIG Pulse** : limite la température de fusion et permet le soudage de tôles dès 0.3 mm.

#### 3 AIDES AU SOUDAGE MMA

- **Hot Start** réglable : facilite l'amorçage.
- **Arc Force** réglable : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.
- **Antisticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

#### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Choix du type d'électrodes** pour un soudage optimal (paramètres prédéfinis)
- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Refroidissement du poste optimisé avec tunnel de ventilation contre la pollution extérieure.

#### PROTECTION UTILISATEUR

- **VRD** (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.

#### RÉSISTANT

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

#### ULTRA PORTABLE

- Léger (6.4 kg sans les accessoires), peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Livré avec porte-électrode (3 m) et câble de masse (3 m).

#### ACCESSOIRES (options)



Torche TIG valve  
SR17V - 4 m  
044401



Valise de chantier IP67  
060432



Livré avec accessoires



3 m - 25 mm²



3 m - 25 mm²

Choix du type d'électrodes

4 modes de soudage au choix :  
MMA, MMA Pulse, TIG Lift, TIG Pulse



Fréquence

Intensité du  
courant froid %

ArcForce  
-10/+10

HotStart %

	50/60 Hz	2 m	16	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	MMA EN 60974-1 (40°C)		TIG EN 60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
	230 V - 1~	2 m	16	20 → 200	10 → 200	1.6 → 5	100 A	90 A	120 A	100 A	81	14	35/50	34 x 16 x 27.5	6.4	IP 21	10 kW	12.5 kVA