CM 350/8/50 W

Code d'article: 26734

Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Air input:	350 l/min.
Pression max.:	8 bar
Cuve:	50 l
Nombre de tours:	1400 t/min.
Niveau sonore:	86 LwA
Niveau sonore:	73 LpA
Puissance moteur:	2 CV
Nombre de cylindres:	2
Nakoeler:	oui
Bi-étagé:	non
Prise:	0
Poids:	51 kg

- Assemblage premium de qualité made in EU
- Air comprimé séché et filtré idéal pour les labos médicaux et pharmaceutiques, ainsi que les cabinets de dentiste et partout où la plus haute qualité d'air comprimé est requise.
- Compresseur pourvu d'un réservoir intérieur coated afin d'exclure à 100% la rouille intérieure
- Compresseur également équipé d'un sécheur d'absorption mettant à disposition de l'air comprimé séché et filtré prêt à l'emploi dans un environnement laboratoire
- Fonctionnement sans vibration et bruit grâce aux cylindres en formation V
- Qualité longrunner grâce aux composants durables
- Fonctionnement sécheur d'absorption :
  1) L'air comprimé est d'abord refroidi dans la spirale de refroidissement aluminium, va ensuite dans le séparateur d'eau où la plus grande majorité de l'humidité (50%) est séparée
  2) Après cette étape, l'air comprimé va dans le 1er séparateur filtre qui élimine l'humidité restante. L'air séché est ensuite amené vers une cuve interne peinte en epoxy via le petit séparateur
  3) Lorsque le moteur s'arrête à la pression maximale, l'air dans le petit séparateur va vers le filtre séparateur,
  le nettoie de toutes ses impuretés et le régénère
  4) Ensuite le 1er séparateur s'ouvre via une vane magnétique et toute l'humidité et les impuretés sont évacuées
  5) Uniquement conçu pour air comprimé sans huile !